



# VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL MADRID

## 076 Válvula de esfera Madrid, paso total

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.  
MADRID



MEDIDA	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/4" (DN 8)	50bar/725psi	076B014	12/168
3/8" (DN 10)	50bar/725psi	076B038	12/168
1/2" (DN 15)	50bar/725psi	076B012	10/90
3/4" (DN 20)	40bar/580psi	076B034	8/56
1" (DN 25)	40bar/580psi	076B100	6/42
1"1/4 (DN 32)	30bar/435psi	076B114	4/24
1"1/2 (DN 40)	30bar/435psi	076B112	2/12
2" (DN 50)	25bar/362.5psi	076B200	2/6
2"1/2 (DN 65)	18bar/261psi	1200212N	1/5
3" (DN 80)	16bar/232psi	1200300N	1/3
4" (DN 100)	14bar/203psi	1200400N	1/2

### CERTIFICACIONES



### ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

Mando palanca en acero (aluminio en las medidas 2"1/2 - 3" - 4").

Cuerpo de latón niquelado.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 150°C en ausencia de vapor.

Conexiones roscadas hembra:

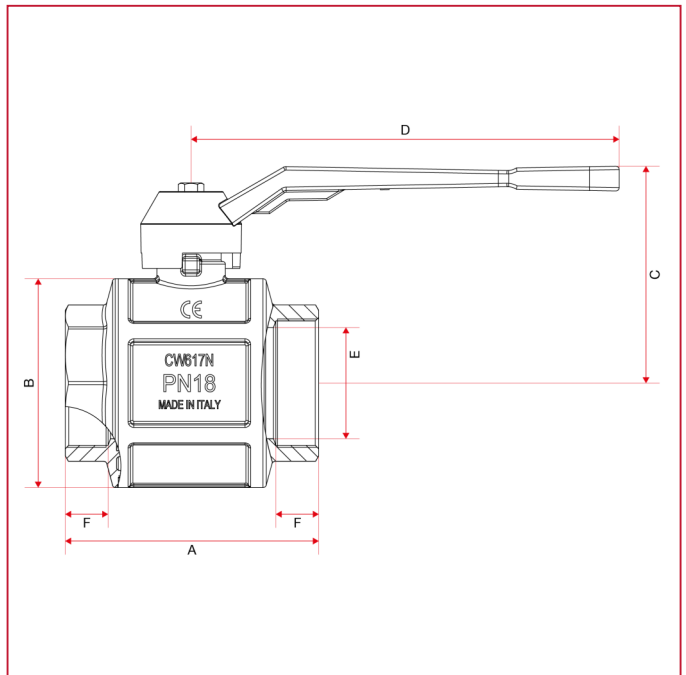
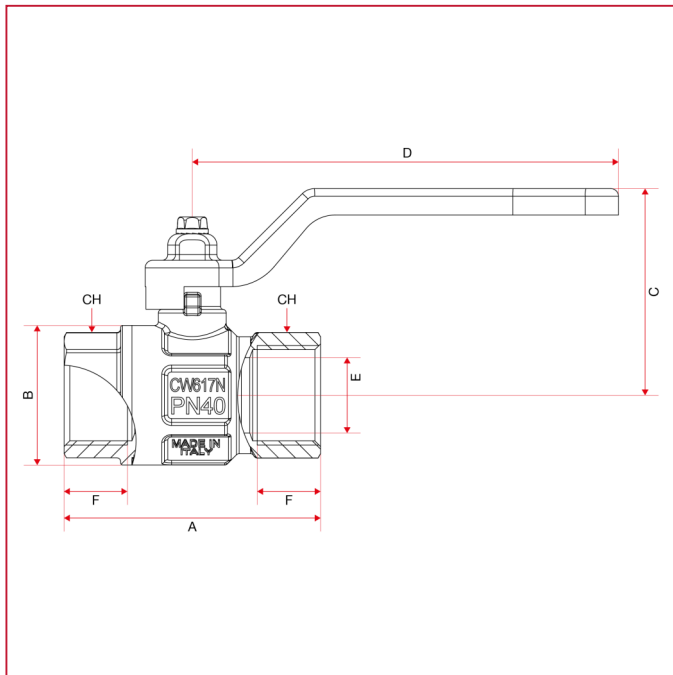
- ISO 7/1 Rp paralelo (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1) 1/4" a 2".

- ISO 228 (equivalente a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228) 2"1/2, 3" y 4".



# VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL MADRID

## Dimensiones totales

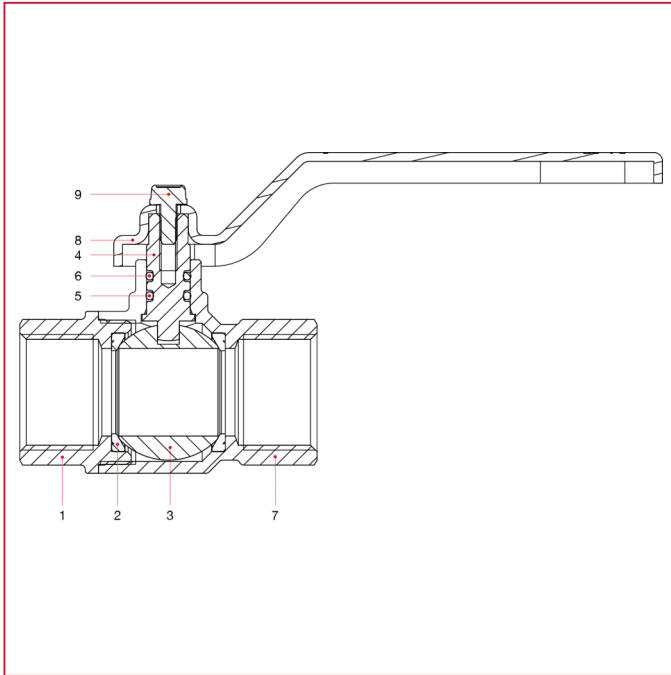


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	49,5	52,4	61	68	85	99,5	109	130	148	168	204
B	23,5	24	30,5	37	45,5	58	71	85	122	142	180
C	37,3	37,3	48,8	54,8	56,8	75	90,3	97,3	126,75	135,75	153,75
D	80	80	88,5	113	113	138	157,8	157,8	250	250	250
E	10	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
F	11	11,4	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7	25	27,5	30
CH	18	21	25	31	38	47	54	66			
Kg/cm <sup>2</sup> bar	50	50	50	40	40	30	30	25	18	16	14
LBS - psi	725	725	725	580	580	435	435	362,5	261	232	203



# VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL MADRID

## MATERIALES medidas de 1/4" a 2"

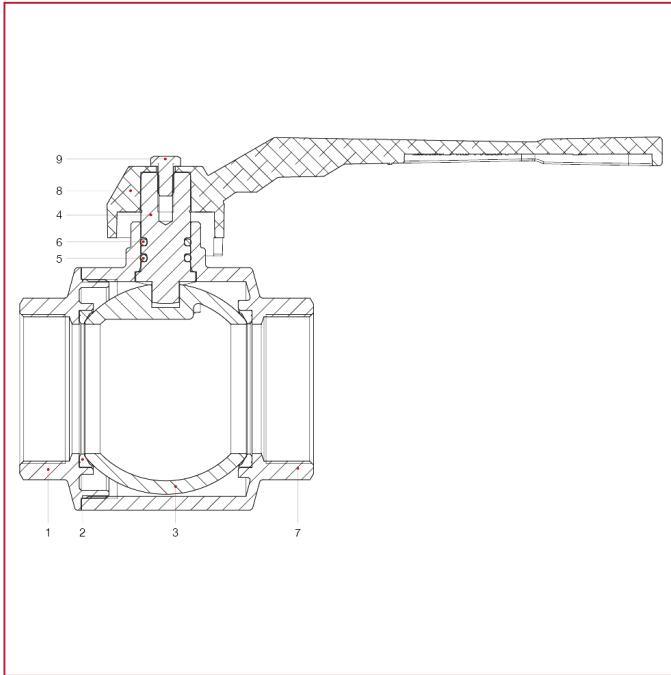


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Palanca	1	Acero pintado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



# VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL MADRID

## MATERIALES medidas de 2"1/2 a 4"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Palanca	1	Aluminio
9	Tornillo	1	CB4 FF (C34) galvanizado



# VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL MADRID

## INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

## DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
  - colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
  - maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
  - durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

## MANTENIMIENTO

Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.