Manual de uso y mantenimiento de los dispensadores de GLP Petrolmeccanica

9001:2015
Certificazione del Sistema di Gestione Qualità



a brand by ***CEDEM***

Registered Office Via Finlandia, 70 – 41122 Modena, IT **Production site** Via Tolara di Sopra 51 - 40064, Ozzano dell'Emilia (BO) IT
VAT no. IT02468290362 / Registration at the Chamber of Commerce of Modena no. 304696 / **Capital Stock** € 515.000,00 f.p.

Se puede solicitar una copia de este manual a la siguiente dirección:

CEDEM S.C.a R.L.
Departamento de producción
Via Tolara di Sopra 51
40064 Ozzano dell'Emilia (BO)
Tel. +39 051 794611

La solicitud también puede enviarse a las siguientes direcciones:

cedem@cedem.it o luca.fabbri@cedem.tech

NOTES

La serie de dispensadores de GLP LPG6000 cumple con las siguientes directivas europeas:

ATEX Directiva	**2014/34/EU**
Compatibilidad electromagnética Directiva	**2014/30/EU**
MID Directiva	**2014/32/EU**

y cuenta con la marca CE.

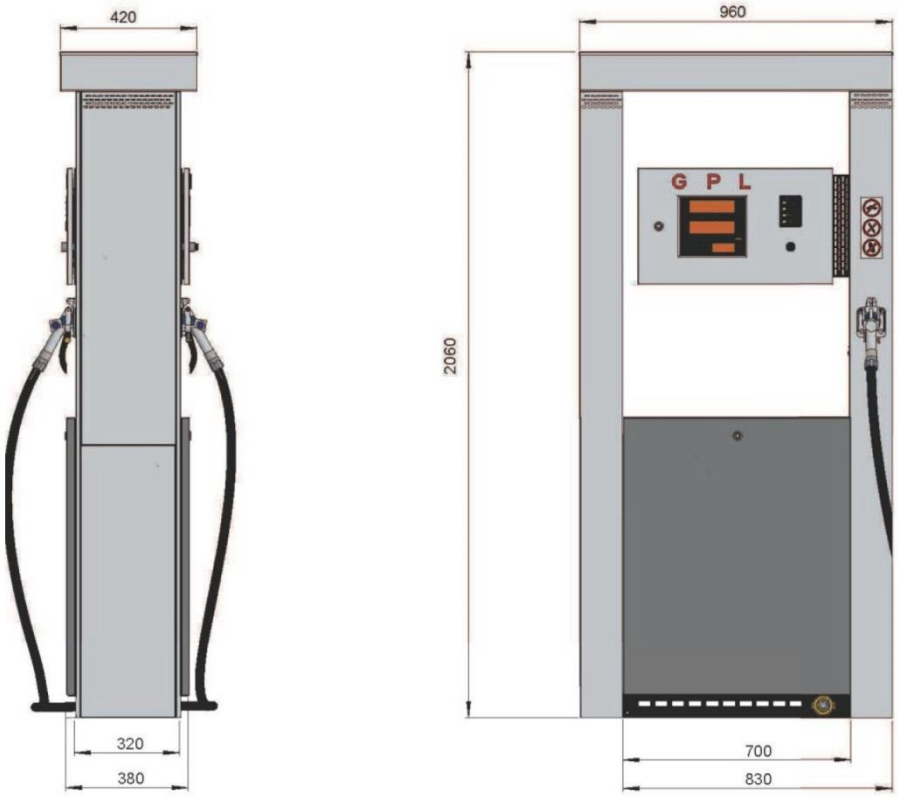
La evaluación a efectos de la Directiva ATEX 2014/34/UE se ha elaborado de conformidad con la norma EN14678-1: Equipos y accesorios de GLP. Construcción y funcionamiento de equipos de GLP para estaciones de servicio de automoción. Parte 1: Dispensadores. Para cualquier pregunta relacionada con el marcado y la identificación de este equipo, lea los párrafos pertinentes de este manual.

CERTIFICACIONES DE TIPO
ATEX DIRECTIVA 2014/34/EU : Certificado de tipo no. FTZÚ 10 ATEX 0185X emitido por FTZÚ
MID DIRECTIVA 2014/32/EU : Certificado de tipo no. T10107 emitido por Nmi

Los modelos en el mercado peruano

LPG6000EDP

DIMENSIONES



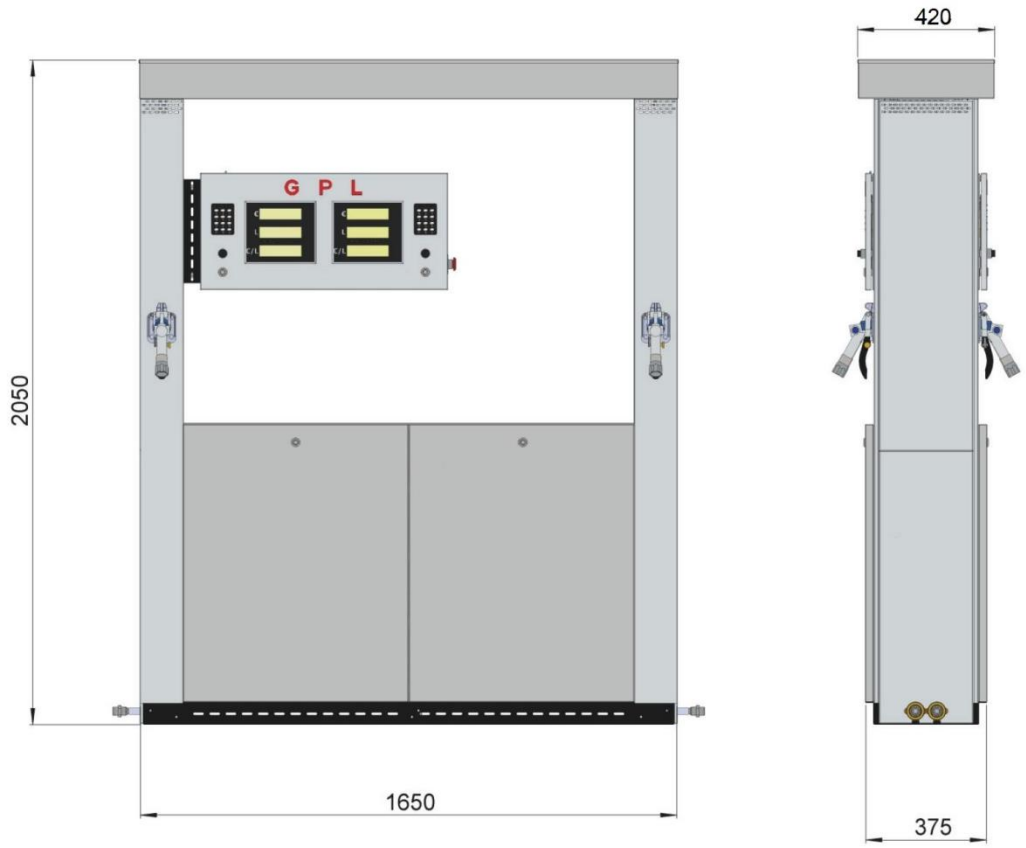
CARACTERISTÍCAS TÉCNICAS

ALIMENTACIÓN : 230 Vac ±10%
FREQUENCIA : 50÷60 Hz
POTENCIA : < 150 VA
PESO : Doble ODD 205 kg. / Doble STD 215 kg.
CAUDAL : Q_{min} - Q_{max} 5 - 50 L/min
PRESIÓN DE DISEÑO : 25 bar
PRESIÓN MAX DE SERVICIO : 18 bar (presión recomendada para lograr el mejor rendimento y una larga vida útil de los componentes)
TEMPERATURA AMBIENTE : -25 C° + 55 C° ref. Temperatura MID
CLASE DE PRECISIÓN : 1,0
CLASE DE ENTORNO : M1 / E1

DIRECTIVAS UE – CERTIFICACIONES DE TIPO	
DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE	FTZÚ ATEX 10 184X Categoría II 2G IIA T3
DIRECTIVA MID 2014/32/UE	T10107

DIRECTIVAS UE – CERTIFICACIONES DE CALIDAD DE PRODUCCION	
DIRECTIVA ATEX ANEXO IV y VII	FTZÚ 13 ATEX Q 010
DIRECTIVA MID MÓDULO D	CE089

LPG6000EDP 4M



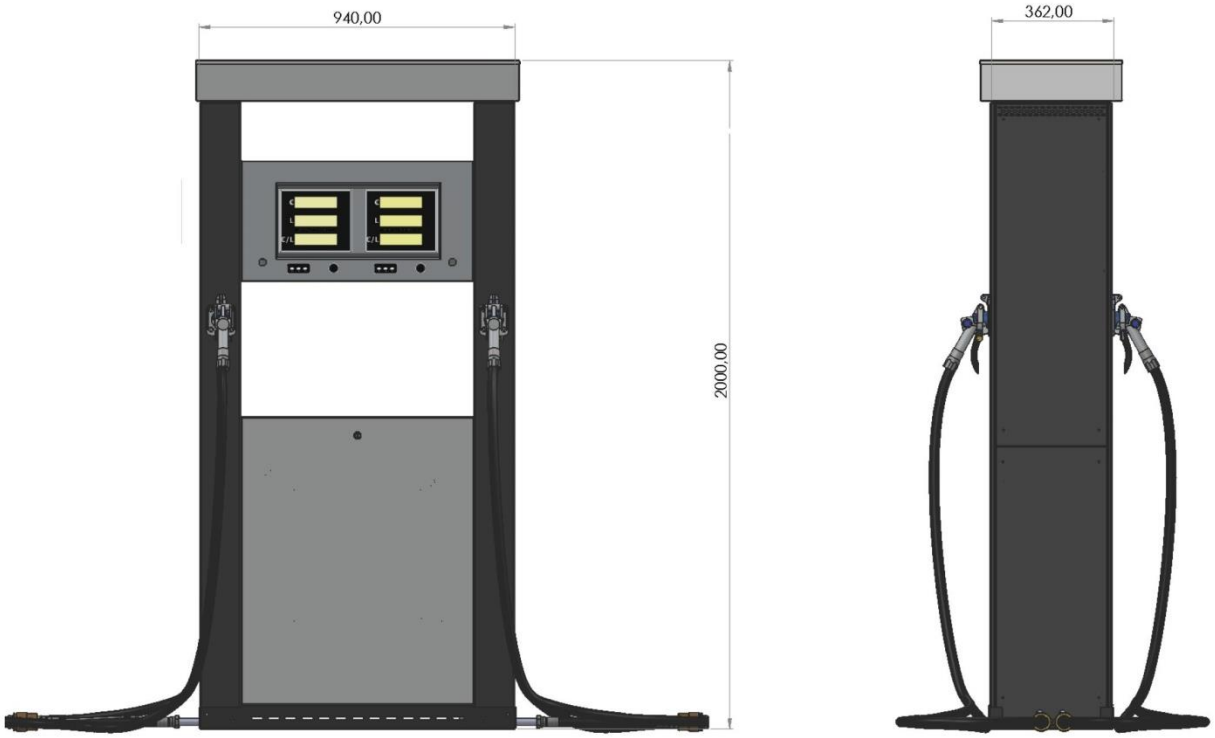
CARACTERISTÍCAS TÉCNICAS

ALIMENTACIÓN : 230 Vac ±10%
FREQUENCIA : 50÷60 Hz
POTENCIA : < 200 VA
CAUDAL : Q_{min} - Q_{max} 5 - 50 L/min
PRESIÓN DE DISEÑO : 25 bar
PRESIÓN MAX DE SERVICIO : 18 bar (presión recomendada para lograr el mejor rendimiento y una larga vida útil de los componentes)
TEMPERATURA AMBIENTE : -25 C° + 55 C° ref. Temperatura MID
CLASE DE PRECISIÓN : 1,0
CLASE DE ENTORNO : M1 / E1

DIRECTIVAS UE – CERTIFICACIONES DE TIPO	
DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE	FTZÚ ATEX 10 184X Categoría II 2G IIA T3
DIRECTIVA MID 2014/32/UE	T10107 MÓDULO B

DIRECTIVAS UE – CERTIFICACIONES DE CALIDAD DE PRODUCCION	
DIRECTIVA ATEX ANEXO IV y VII	FTZÚ 13 ATEX Q 010
DIRECTIVA MID MÓDULO D	CE089

LPG6000EDP 4M COMPACT



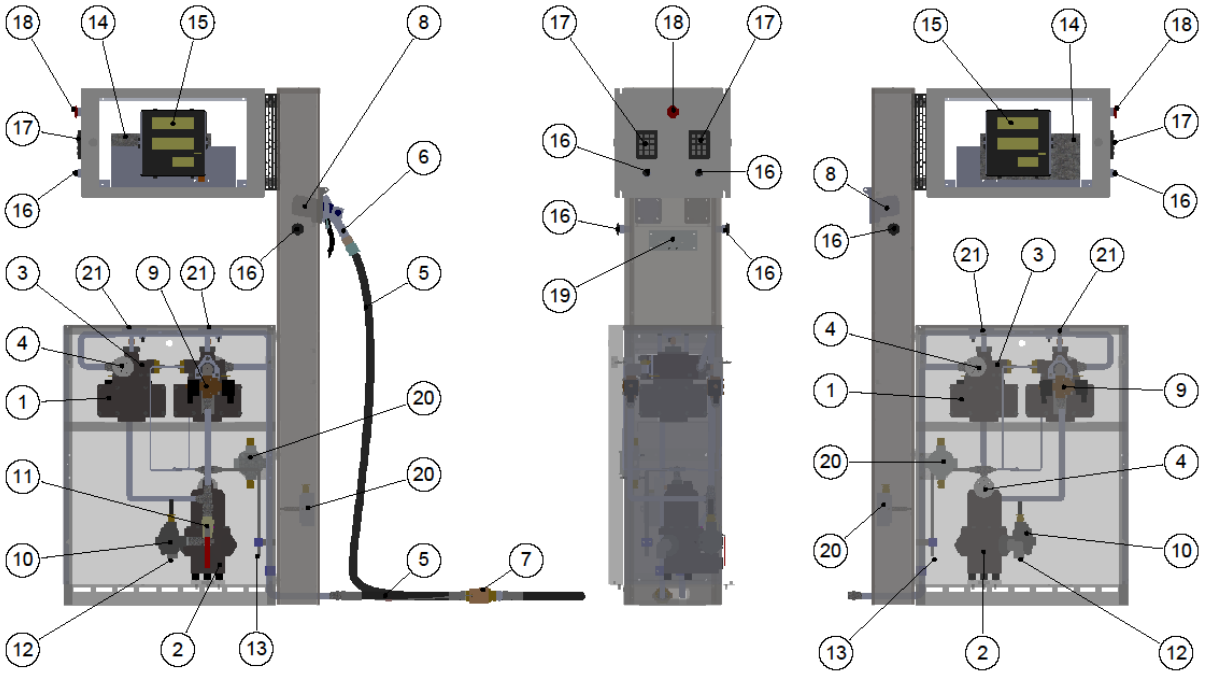
CARACTERISTÍCAS TÉCNICAS

ALIMENTACIÓN : 230 Vac ±10%
FREQUENCIA : 50÷60 Hz
POTENCIA : < 200 VA
CAUDAL : Q_{min} - Q_{max} 5 - 50 L/min
PRESIÓN DE DISEÑO : 25 bar
PRESIÓN MAX DE SERVICIO : 18 bar (presión recomendada para lograr el mejor rendimento y una larga vida útil de los componentes)
TEMPERATURA AMBIENTE : -25 C° + 55 C° ref. Temperatura MID
CLASE DE PRECISIÓN : 1,0
CLASE DE ENTORNO : M1 / E1

DIRECTIVAS UE – CERTIFICACIONES DE TIPO	
DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE	FTZÚ ATEX 10 184X Categoría II 2G IIA T3
DIRECTIVA MID 2014/32/UE	T10107 MÓDULO B

DIRECTIVAS UE – CERTIFICACIONES DE CALIDAD DE PRODUCCION	
DIRECTIVA ATEX ANEXO IV y VII	FTZÚ 13 ATEX Q 010
DIRECTIVA MID MÓDULO D	CE089

Componentes principales



<u>Componentes de un dispensador doble tipo BP ODD</u>

1	Medidor LPG6000
2	Degasificador
3	Válvula diferencial
4	Manómetro
5	Mangueras
6	Boquilla de llenado
7	Rotura de manguera
8	Boquilla
9	Válvula solenoide
10	Sensor PT100
11	Válvula de cierre
12	Tubería de entrada
13	Tubo de retorno de vapor
14	Caja de la CPU
15	Pantalla retroiluminada
16	Botón de arranque/parada
17	Teclado alfanumérico
18	Botón ESD
19	Placa métrica + placa ATEX
20	Caja EX
21	Pulsador

<u>Componentes opcionales:</u>

- Codo Visor para ver el flujo de GLP
- Totalizador electromecánico para ver en tiempo real el volumen total suministrado.

Funcionamiento hidráulico

Extrayendo la pistola (10) y accionando el interruptor conectado a él mediante un dispositivo de rearme manual o automático, se ponen a cero los datos del despacho anterior y se pone en marcha el motor de la bomba conectada al tanque.

La presión diferencial ejercida por la bomba empuja el líquido a través de las tuberías. El GLP entra en el dispensador a través de la boquilla de entrada (1) y, pasando por el filtro (2b), abre la primera válvula de retención (2a) y entra en el degasificador (2), donde se separan cualquier fase gaseosa del producto. Las burbujas de gas suben a la parte superior del desgasificador y salen a través de un orificio permanentemente abierto de la válvula de suguridad (2d), conectada a la tubería de retorno de gas (3), que se conecta a la fase gaseosa del tanque a través de la línea de retorno del sistema.

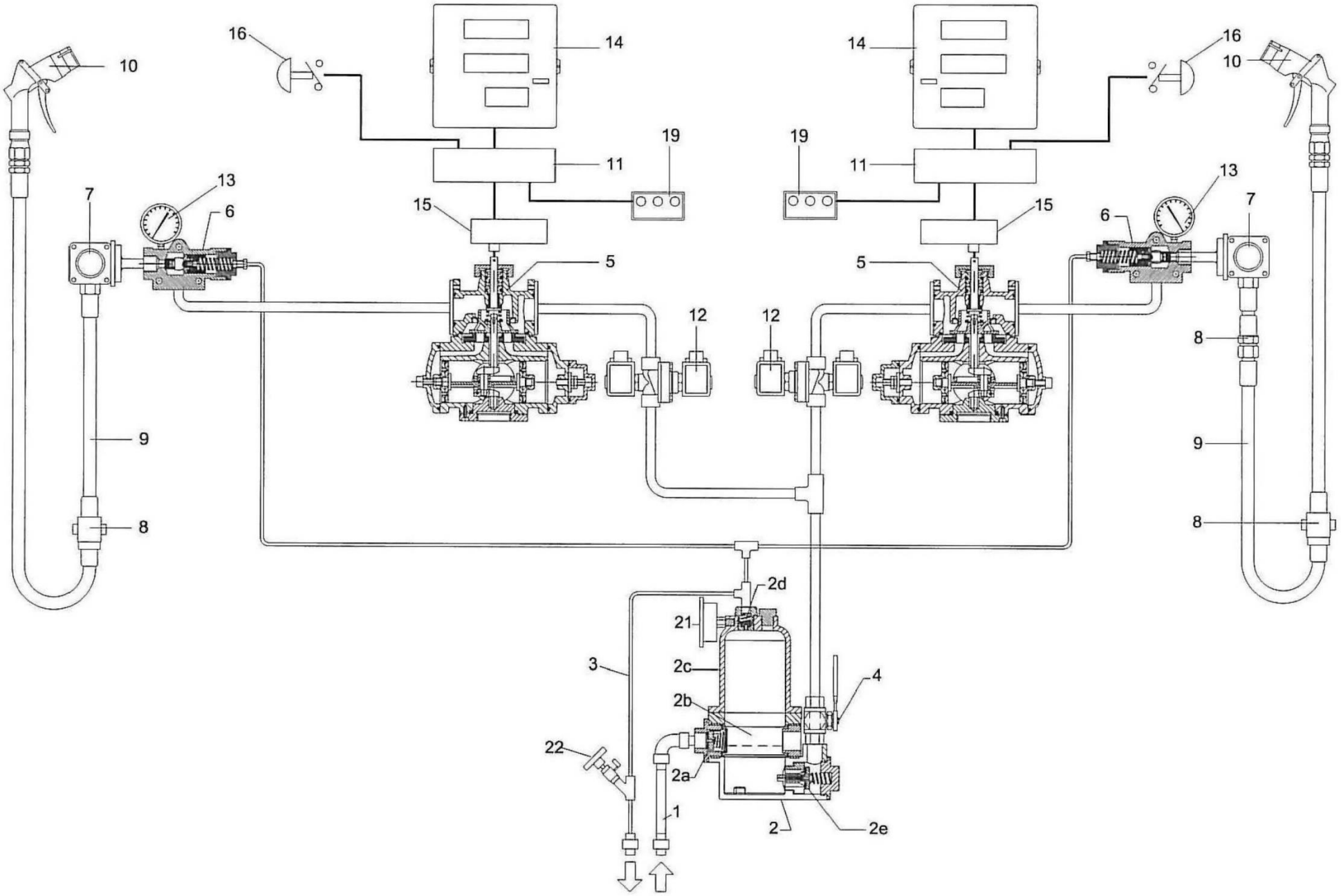
La fase líquida sigue su curso en la parte inferior del desgasificador, abre una segunda válvula de retención (2e) cuya función principal es mantener el medidor siempre lleno. El líquido continúa a través de la válvula de bola (4), la electroválvula (12) y entra en la unidad de medida (5). El líquido medido abre la válvula diferencial (6), que tiene la tarea de mantener la presión por encima del vapor dentro del medidor, esta válvula se abre con una presión diferencial de 1,9 bar y se cierra 1 bar. Un manómetro (13) indica siempre la presión en la línea de fase líquida y un manómetro (21) indica la presión en la línea de fase gaseosa. El líquido continúa a través de el codo visor (7), la válvula de fuga (8), la manguera (9) para entrar finalmente en el depósito del vehículo a través de la pistola (10).

El medidor está conectado mediante un generador de impulsos (15) a la cabeza electrónica (11). La CPU, a través de los displays (14), muestra el precio unitario, el volumen dispensado, el precio a pagar y los posibles códigos de error que permiten el diagnóstico de averías.

El totalizador de litros dispensados está incluido en la CPU y no es reajustable. Ningún repostaje puede llevarse a cabo sin reajustar primero la cantidad.

Entre el desgasificador y el medidor de cada circuito se encuentra una electroválvula de dos etapas apta para GLP (12) destinada a detener el flujo en caso de que el dispensador esté equipado con predeterminación de cantidades. Un teclado adecuado (19) le permitirá fijar una cantidad antes de accionar el dispensador y obtener la parada en la cantidad exacta predeterminada.

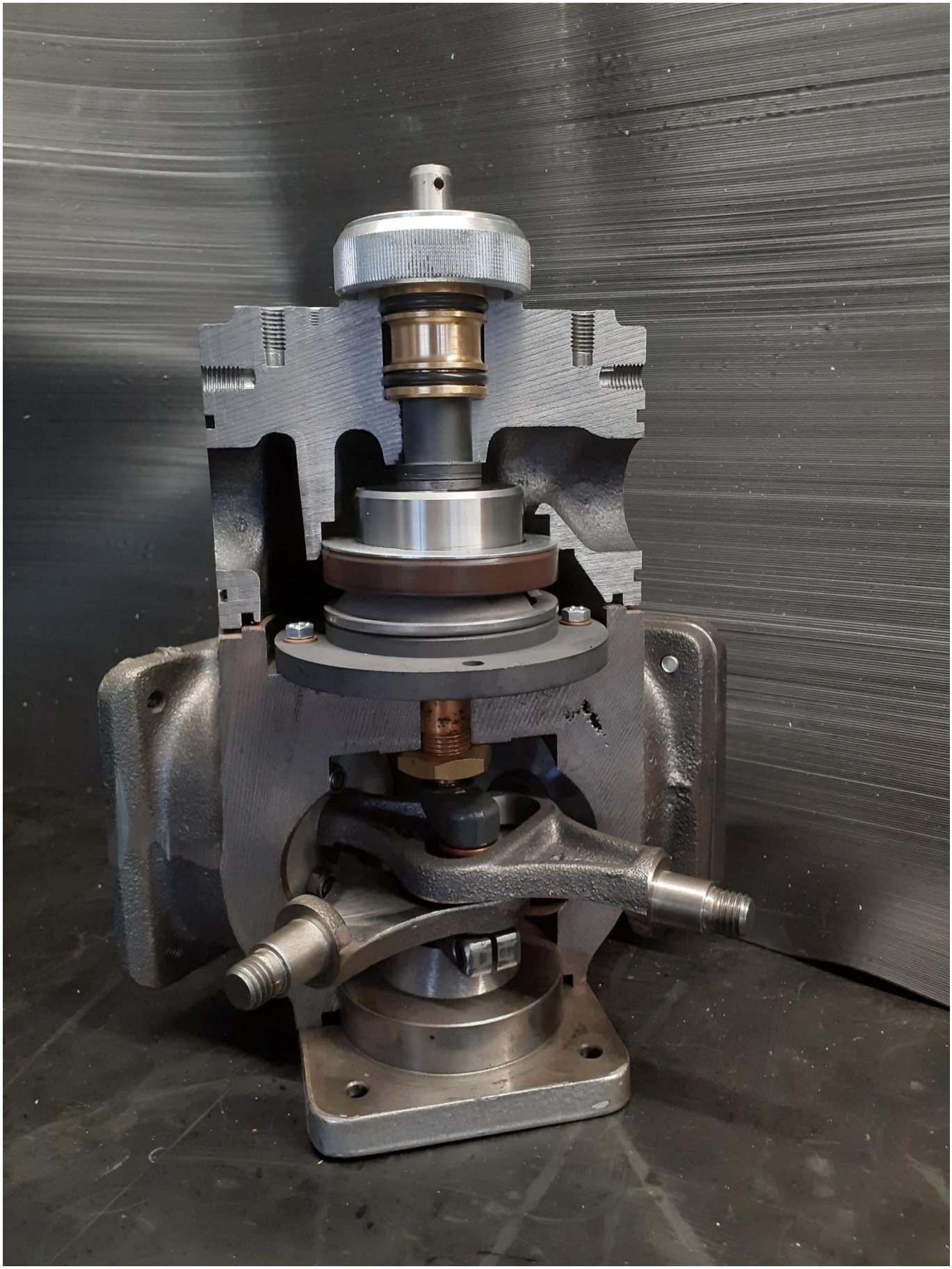
En la conexión de retorno (3) puede instalarse una conexión de prueba.


16
14
10
19
11
13
7
6
15
5
12
9
8
2d
21
3
2c
4
2b
22
2a
1
2
2e

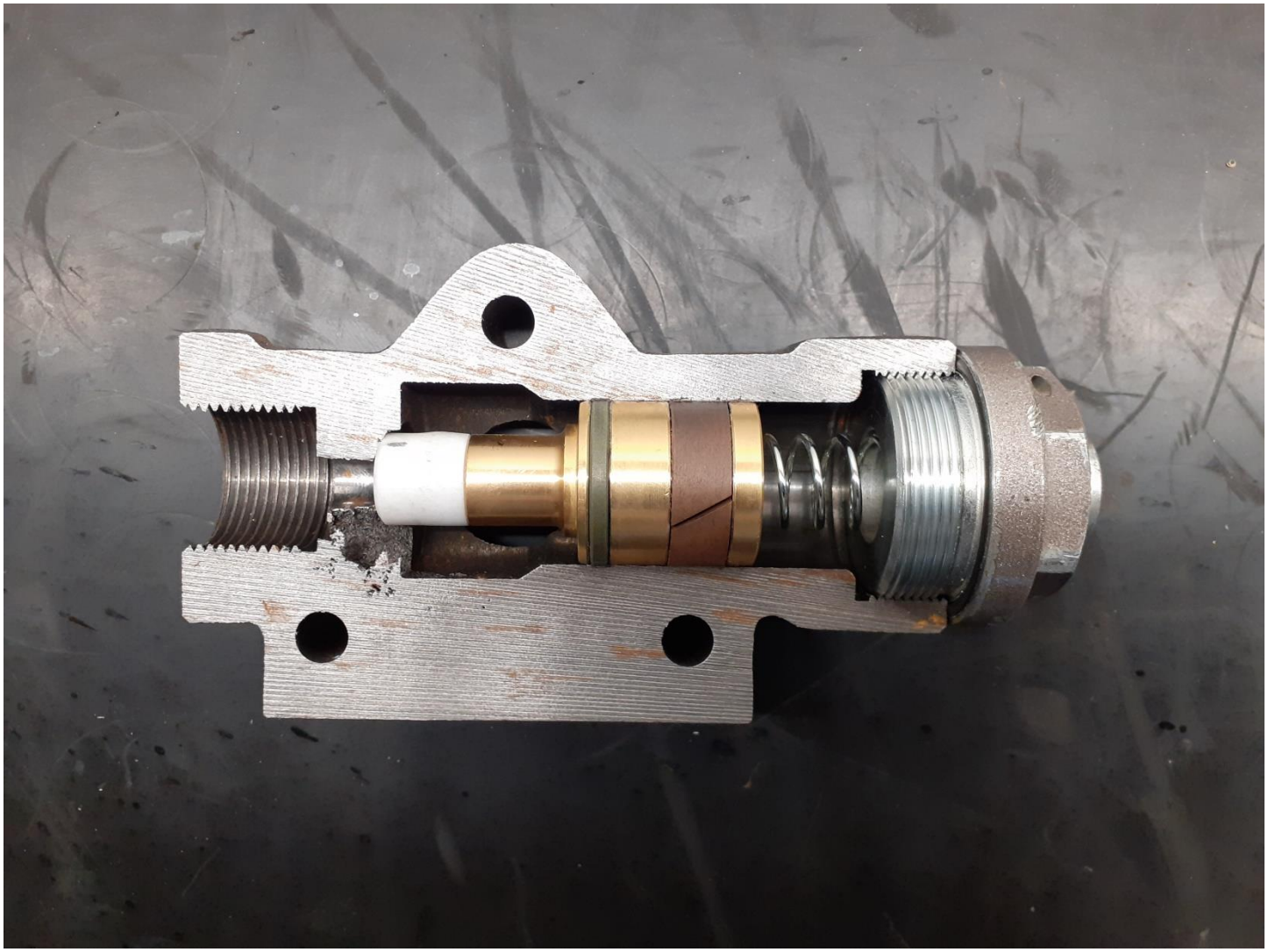
Degasificador



Medidor



Válvula diferencial

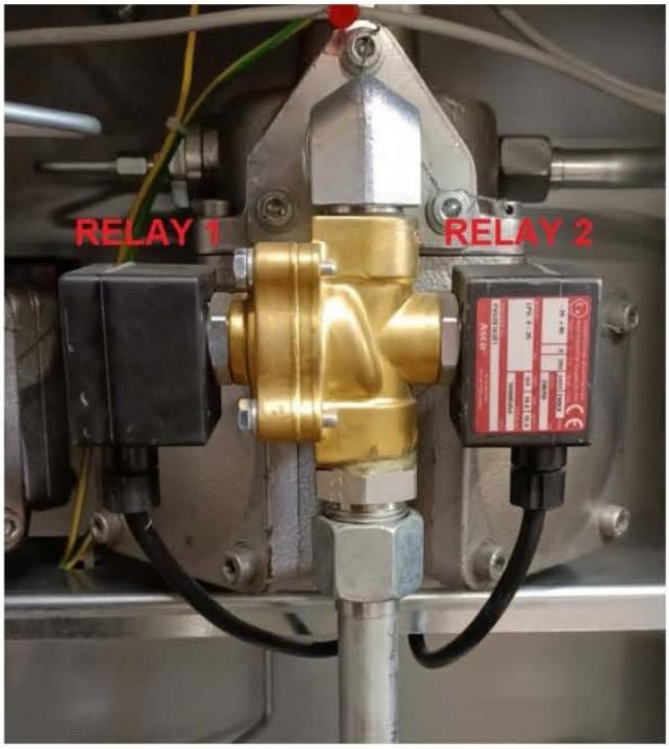


Electroválvula

Relé 1 - llamado ALTO FLUJO, para el dispensador el flujo es todo abierto cuando está energizado, cuando se desenergiza se inicia la situación de SLOW DOWN (flujo ralentizándose), visualmente es el EV con tornillos.

Relé 2 - dice BAJO FLUJO, para el dispendasor el flujo se ralentiza cuando sólo está energizado, cuando se desenergiza comienza la situación de CUT OFF (cierre del flujo), visualmente es el EV sin tornillos.

Relé 3 - Contacto motor

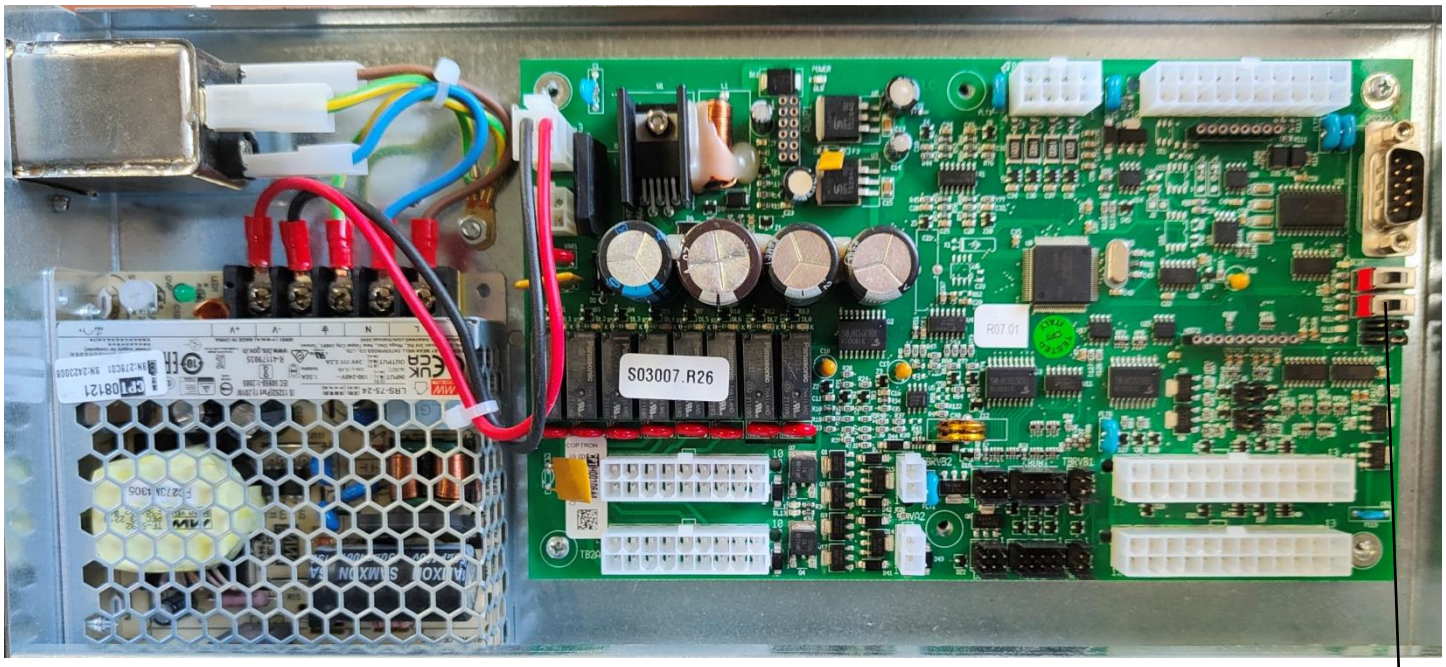


Descripción:

Cuando se habilita el despacho, en la CPU CPTH02 se dispara el contacto motor RELAY 3 y se energizan ambos EVs (RELAY 1 y 2) abriendo completamente el flujo, tenemos la situación de ALTO FLUJO para el dispensador.
Hacia el final de la cantidad predeterminada se desenergiza el RELAY 1, ralentizando el flujo (SLOW DOWN) de dispensación, tenemos una situación de BAJO FLUJO, que se interrumpe completamente (CUT OFF) al desenergizarse el RELAY 2, cerrándose completamente el flujo.

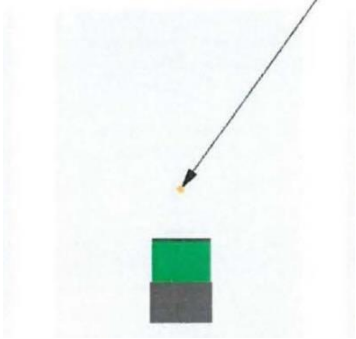
Se cierra entonces el contacto motor del RELAY 3.

CPTH02
Procedimientos standard



INTERRUPTOR PGKEY1

BOTON KEY SWITCH





PROGRAMACIÓN

- Pinchar la cabeza electronica,
- Poner el interruptor PGKEY1 en ON (el LED rojo se enciende),
- E108 aparece en el display,
- Pulse el boton 1 durante 2 seg,
- PASS aparece en el display,
- Pulse el boton para habilitar el cambio,
- Pulse el boton 4 para ajustar el valor 1,
- Confirme con el boton A,
- En el display aparece PASS 1,
- En el display aparece PARAM,
- Confirme con el boton A,
- En el display aparece el mensaje P 1

    - Con el boton 4 se avanza en los parámetros (unidades),
    - Con el boton 1 se avanza en los parámetros (decenas),
    - Con el boton 7 se vuelve a los parámetros (unidades),
    - El boton A confirma e introduce el parámetro visualizado:

        - El boton 1 permite editar el parámetro,
        - El boton 4 avanza por los valores,
        - El boton 1 se desplaza el dígito a la izquierda y se añade un valor,
        - El boton A se utiliza para confirmar,

- Con el boton 1 se recorren todos los parámetros al final de la programación,
- ESC aparece en la pantalla,
- Confirmar con el boton A,
- PARAM. aparece en el display,
- Desplazarse por todos los parámetros con el boton 1,
- Aparece ESC en el display,
- Confirmar con el boton A,
- La cabeza se reinicia,
- Poner el interruptor PGKEY1 en OFF (el LED rojo se apaga),
- No se indica ningún error en la pantalla.

CALIBRACIÓN ELECTRÓNICA

- Pinchar la cabeza electronica,
- Poner el interruptor PGKEY1 en ON (el LED rojo se enciende),
- E108 aparece en el display,
- Pulse el boton 1 durante 2 seg,
- PASS aparece en el display,
- Pulsar el boton 1 para habilitar el cambio,
- Pulse el boton 4 para fijar el valor 0,
- Confirme con el boton A,
- PASS 2 aparece en el display,
- En el display aparece el mensaje PARAM,
- Pulse el boton 4 para ajustar CALIB,
- Confirmar con el boton A,
- En el display aparece el mensaje C 1,
- Confirmar con el boton A,
- La pantalla muestra el mensaje 00 en la pantalla LCD de litros,
- Pulse el boton 1 para activar la edición,
- Pulse el boton 4 para ajustar 1,
- Confirme con el boton A,
- En la pantalla LCD litros aparece 0,00,
- Accione la macia/botón stop y dispense 20 litros, despues cierre la macia/botón stop,

,

  - ---------- Aparece en la pantalla del Euro LCD,
  - **ajuste el valor de los litros realmente dispensados que puedes veer el el display de el master meter**
  - Con el boton 4 se avanza por los valores,
  - Con el boton 1 se desplaza la cifra hacia la izquierda añadiendo un valor,
  - Con el boton A se confirma,

- Con el boton 1 se recorren todos los parámetros al final de la programación,
- ESC aparece en la pantalla,
- Confirmar con el boton A,
- PARAM. aparece en el display,
- Desplazarse por todos los parámetros con el boton 1,
- Aparece ESC en el display,
- Confirmar con el boton A,
- La cabeza se reinicia,
- Poner el interruptor PGKEY1 en OFF (el LED rojo se apaga),
- No se indica ningún error en la pantalla.

CAMBIO DE PRECIOS

Si el dispensador está conectado a un sistema remoto, la actualización del precio la realiza dicho sistema. Si, por el contrario, el dispensador se utiliza en modo autónomo, sin conexión a un dispositivo remoto, el cambio de precio se realiza desde el teclado.

A - Pulse el botón 5 hasta que aparezcan líneas en la línea de importe y PASS en el precio unitario (figura inferior paso 1).

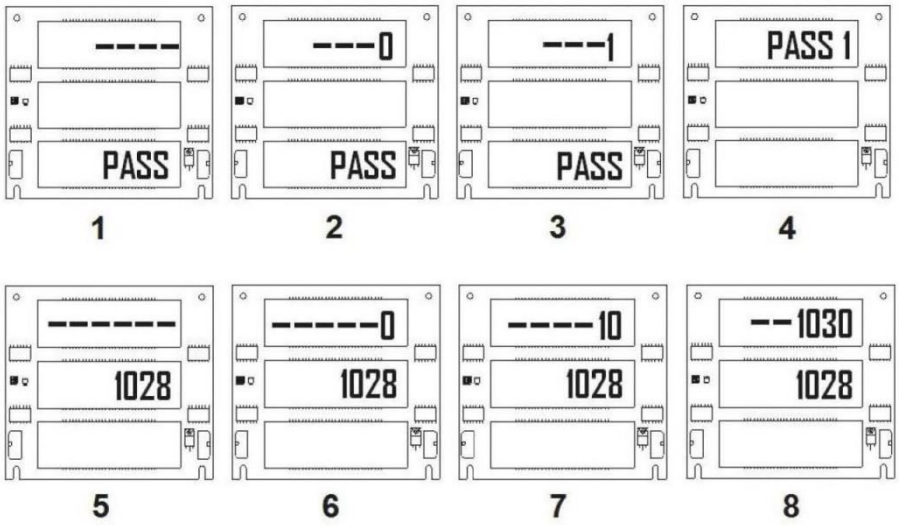
B - Para continuar con el procedimiento de cambio de precio, pulse lentamente los botones 1 4 y A en secuencia pasando por los pasos 2, 3 y 4 de la figura siguiente. Si los pasos son correctos, el precio antiguo aparecerá en la línea VOLUME (paso 5) y permanecerá allí hasta el paso 8.

C - Pulse el boton 1 para entrar en la función de cambio de precio (paso 6) considere que el primer número propuesto será el que esté a la izquierda de los 4 dígitos del precio unitario.

D - Pulse el boton 4 para aumentar el valor o el boton 7 para disminuirlo. Una vez obtenido el valor deseado, pulse el botón 1 para seleccionar el digito a la izquierda.

E - Repita la instrucción «D» y así sucesivamente hasta el cuarto dígito (paso 8).

F - Para confirmar el precio de 1,030 en lugar del anterior 1,028 en el ejemplo de las figuras (paso 8) pulse la tecla A.



En la línea de precio unitario de el display aparecerá el nuevo precio y en las otras dos líneas superiores aparecerán los valores del último despacho.

VISUALIZACIÓN DE LOS TOTALIZADORES

Para visualizar los totalizadores electrónicos de cada contador individual, utilice el teclado correspondiente. Si opera en el teclado A, obtendrá los totales del contador A en el display A y así en el segundo teclado relacionado con el lado B.

El procedimiento para visualizar los totales es siempre el siguiente:

A - Mantenga pulsado el botón 8 hasta que aparezca PASS, para continuar la lectura pulse lentamente los botones 1 4 y A en secuencia. Mientras lo hace' verá en la pantalla los pasos 2, 3 y 4 de la figura.

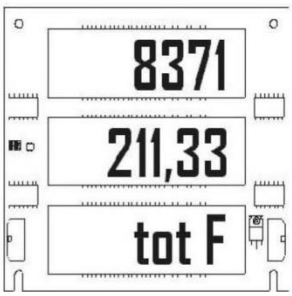
Si los totales se mantienen dentro de los 5 dígitos (máx. 999,99) aparecerán en la línea de litros. Si el valor supera el total de 5 dígitos' la parte más significativa aparecerá también en la línea de importe. En la línea de precio unitario, en cambio, se indicará el tipo de total que estamos visualizando.

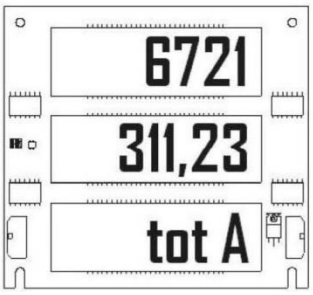
Los totales visualizables son litros, importes y litros no compensados (si el surtidor no dispone de sonda de temperatura el valor de litros no compensados y litros totales será el mismo)

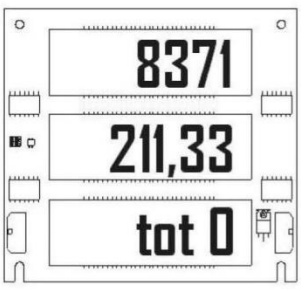
B - Para seguir leyendo las cantidades totales vendidas, pulse el botón A. En la línea de importe aparecerá el importe total dispensado, mientras que el resto de la cifra, (la parte menos significativa), aparecerá en la línea de litros. En la línea de precio unitario, en cambio, aparecerá el tipo de total que estamos visualizando.

C -Pulse de nuevo el botón A para ver el total de litros no compensados

D - Pulse de nuevo el botón A para salir de esta función y volver al modo de dispensación.







En las siguientes figuras, a la izquierda vemos un ejemplo de TOTAL LITROS 8.371.211,33 , en el centro un ejemplo de TOTAL IMPORTE 6.721.311,23, a la derecha un ejemplo de TOTAL LITROS NO COMPENSADOS.
En el ejemplo mostrado, como no hay compensación de temperatura, los LITROS COMPENSADOS y los LITROS NO COMPENSADOS tienen TOTALES iguales.

VISUALIZACIÓN DEL SOFTWARE Y DE EL CHECKSUM

- Pulse el interruptor de llave.
- En la pantalla aparece E107
- Mientras mantiene pulsado el botón KEY SWITCH, pulse también el botón 1 por 2 segundos.
- En la pantalla aparece PASS.
- Pulse el botón 1 para activar el cambio.
- Pulse el botón 4 para ajustar el valor 1.
- Confirme el valor con el botón A.
- En la pantalla aparece PARAM.
- Con la tecla 4, vaya al menú INFO.
- Confirme con la tecla A.
- En la pantalla aparece I1.
- Confirme con la tecla A.
- La pantalla muestra el mensaje

CPTHO2 (Modelo de CPU)
P-BETA (versión software)
3d84 (versión de el checksum)

- Pulse el botón A
- I1 aparece en la pantalla.
- Pulse el botón 1 hasta que aparezca ESC.
- Confirme con la tecla A.
- En la pantalla aparece INFO.
- Pulse la tecla 1 hasta que aparezca ESC.
- Confirme con la tecla A.

LISTA DE PARÁMETROS

PARAMETRO	VALOR	DESCRICIÓN	PARAMETRO	VALOR	DESCRICIÓN
P1	0 / 1	automàtico / manual	**P58**	0	diferencia max de presiòn entre 2 transductores
P2	N°LADO	lado hasta la consola	**P59**	0	tipo de pulser
P3	1	Protocolo RS485	**P60**	0	estado entrada spare 3
P4	0	linea serial	**P61**	0	estado botonera pistola
P5	2	baudos	**P62**	0	estado entrada spare 1
P6	1	asociaciòn producto y pistola	**P63**	0	estado entrada spare 2
P7	10	tiempo hasta la consola	**P64**	0 0 0 0	salida impulsos
P8	0	reconocimiento pistola repuesta	**P65**	0	habilitacion salidas digitales de potencia
P9	0	regreso totalizadores	**P66**	0	iluminaciòn con batería
P10	0	habilitacion entre manual y automatico	**P67**	0	tipo de semàforo
P11	0	gestione dart standard	**P68**	1	visualizaciòn FULL
P15	0	tipo de electrovalvulas	**P69**	0	pantalia opzionable RS232
P16	60	abertura baja caudal	**P70**	0	habilitaciòn display en modbus
P17	120	abertura media caudal	**P71**	0	tipo de visualizaciòn display
P18	180	abertura alta caudal	**P72**	1	controlo display
P19	0	tiempo de abertura valvulas	**P73**	0	totalizador electromecànico
P20	20	centilitros de disminuciòn	**P74**	1	visualizaciòn OFF
P21	0	alt y resume	**P75**	0	visualizaciòn en despacho
P22	0	atraso de abertura con bomba somm	**P76**	2	unidad de medida
P23	0	anticipo clausura de las solenoides	**P77**	2	coma importe
P24	0	caudal minima por el termino de el despacho	**P78**	3	coma volumèn
P25	2	correcciòn logaritmica de los impulsos	**P79**	2	coma precio
P28	1	configuraciòn pistolas en el multiproducto	**P80**	3	relaciòn entre precio,volumèn y importe
P29	2	tipo de producto	**P81**	1	redondeo importe
P30	1	configuraciòn dispensador	**P83**	1	contraseña 1
P31	5	centilitros enmascarado en el inicio de despacho	**P84**	0	contraseña 2
P32	0	bloque por antispandimento	**P85**	4	densidad de el glp
P33	0	emparrillado de bloque por antispanimento	**P86**	0	peso especìfico
P34	10	numeros erroneo impulsi assoluti	**P87**	0	constante de expansiòn producto
P35	3	numeros erroneo impulsi relativi	**P91**	3	tipo de teclado sobre el dispensador
P36	100	relaciòn impulsos litros	**P92**	1	habilitacion de el teclado de la consola
P37	180	segundos de bloque sin despacho	**P93**	0	tipo de llave de programaciòn
P38	1	càlculo de termino de despacho	**P94**	1	redondeo por cifra redonda
P39	3	tiempo de reset despacho	**P95**	60	tiempo de la prefijaciòn en segundos
P40	0	tiempo de pasaje por la baja caudal	**P96**	2	multiplicaciòn prefija importe
P41	0	atraso de ignicion alta caudal	**P97**	2	multiplicaciòn prefija volumèn
P42	0	atraso en abertura valvulas de prefija	**P98**	0	valor de el redondeo por cifra redonda
P43	0	tipo de calibraciòn medidor b	**P99**	0	prefijaciòn fija
P46	0	despacho con batería tampòn	**P100**	0 0 0	prefija a 4 botoneras
P47	0	scala de el pulser	**P101**	0 0 0	valor botoneras prefija
P48	0	*no se maneja*	**P102**	0	conexiòn teclado prefija
P52	0	funciòn entrada spare 1	**P103**	0	trabajo llave de programaciòn
P53	0	funciòn entrada spare 2	**P104**	0	*no se maneja*
P54	0	funciòn entrada spare 3	**P122**	0	asociaciòn botòn P3
P55	1A 2B	transductor de temperatura glp	**P128**	0	reloj cpu
P56	0	transductor de temperatura cpu	**P129**	0	semàforos cpu
P57	0	transductor de presiòn	**P130**	0	tiempo backup batería

REVISIòN SOFTWARE CPU : CPTH02 1.09 — REVISIONE SOFTWARE CONVERSOR : h2p_GB_20081125

PARAMETROS CON ACCESIBILIDAD SOLO EN EL LADO A: 3,4 e 5 — PARAMETROS SIN ACCESIBILIDAD: 12,13,14,26,27,44,45,49, 50,51,82,88,89,90,105,106,107,108,109,110,111,112,113,114,115,116,117,118,119,120,121,123,124,125,126 e 127.

PETROLMECCANICA
a brand by CEDEM
Registered Office Via Finlandia, 70 – 41122 Modena, IT **Production site** Via Tolara di Sopra 51 - 40064, Ozzano dell'Emilia (BO) IT
VAT no. IT02468290362 / Registration at the Chamber of Commerce of Modena no. 304696 / **Capital Stock** € 515.000,00 f.p.

OPERADOR
LUCA FABBRI
01/01/2025

CÓDIGOS DE ERROR

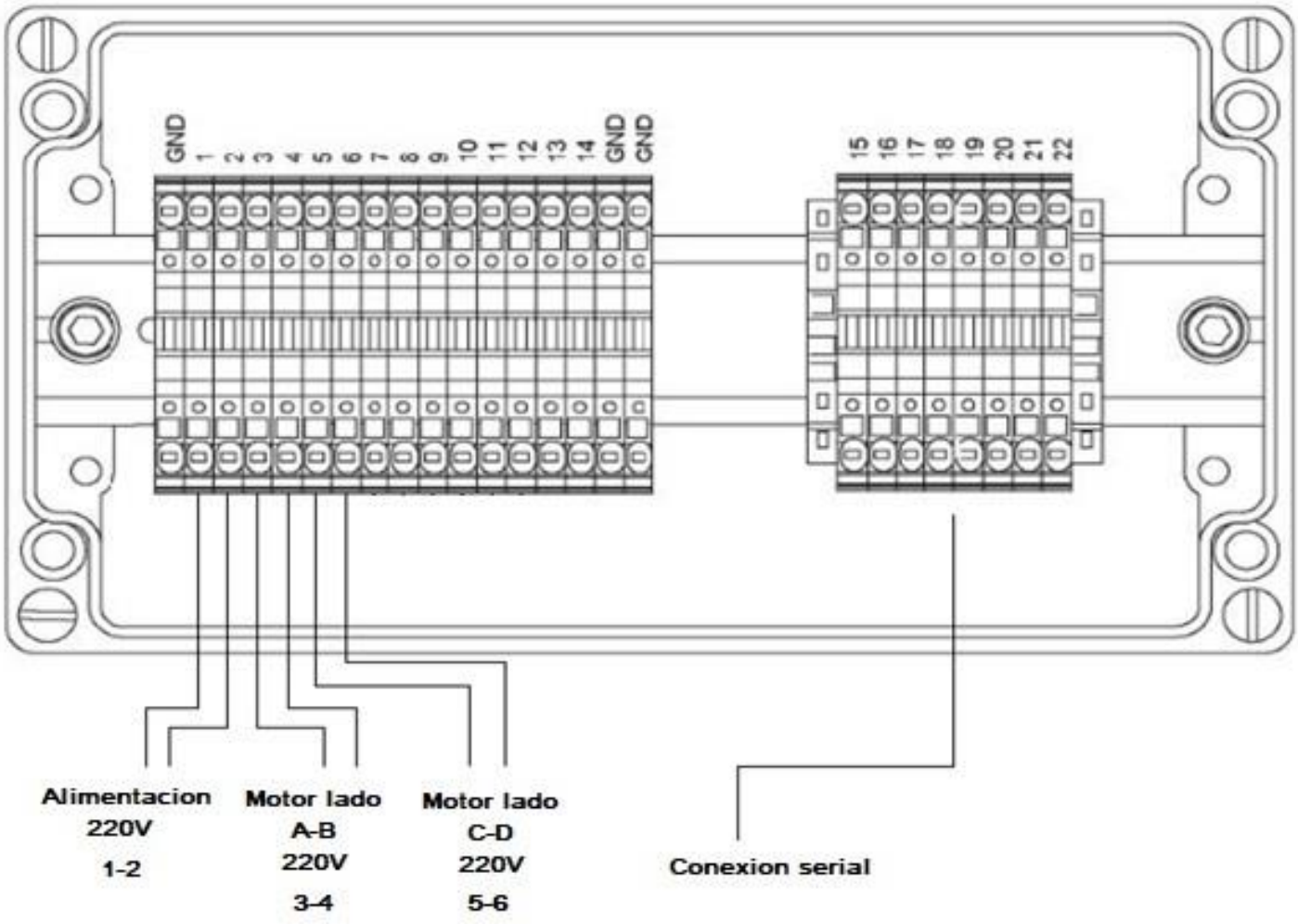
La CPU está equipada con un sistema de autodiagnóstico, que realiza varios tipos de pruebas para comprobar posibles errores, que se clasifican de la siguiente manera:

E100 = Error Watch dog, llamar a mantenimiento
E101 = Error Ram, llamar a mantenimiento
E102 = Error de precio unitario programado (reprograme el precio unitario)
E103 = Error EEPROM: error totalizador electrónico, llamar a mantenimiento
E104 = Error de cálculo de litros dispensados (probablemente haya que sustituir la CPU)
E106 = Parámetros erróneos (introduzca nuevamente los parámetros
E107 = Boton Key Switch ON (desaparece unos segundos después de soltarla)
E108 = Error de interruptor PGKEY1(normalmente este contacto vuelve a OFF cuando se suelta.)
E112 = Error del sensor de temperatura de la CPU (no hay comunicación con el sensor de temperatura probablemente sea necesario sustituir la CPU, llamar a mantenimiento)
E127 = Error PT100, compruebe el cable, el ajuste de los parámetros o sustituya el sensor.
E128 = Error del sensor de temperatura, coeficiente de calibración fuera de límite (sustituir el sensor de temperatura)
E201 = Error de visualización 1: tarjeta de visualización 1 desconectada/dañada o dirección de visualización 1 incorrecta (compruebe la conexión del cable y/o la posición correcta del puente en la tarjeta de pantalla)
E301 = Error de visualización 2: tarjeta de visualización 2 desconectada/dañada o dirección de visualización 2 incorrecta (compruebe la conexión del cable y/o la posición correcta del puente en la tarjeta de pantalla)
E601 = Totalizador electromecánico ausente o defectuoso. Compruebe el cable o corrija la programación de los parámetros.
E602 = Error de calibración del contador: Error en la calibración electrónica del contador.
la calibración del contador)
E603 = Error del pulsador: Pulsador no presente/dañado (comprobar la conexión y la presencia del pulsador o sustituir el pulsador si se encuentra dañado).
si se encuentra dañado).
E605 = Error de alimentación: error en la alimentación del pulsador de baja tensión. Compruebe la conexión del pulsador. Llame a mantenimiento, si el pulsador o la CPU están defectuosos.
E610 = Generación de impulsos incorrecta,, error en los canales, error máx. programado alcanzado. Para verificación ver error arriba.

Cuando aparece OFF en la pantalla, significa que no se suministra corriente a la electrónica o que algo está dañado (fusibles, interruptor, etc.).

CLOS aparece cuando no se reconoce el mando a distancia y la retroiluminación en este caso permanece apagada.

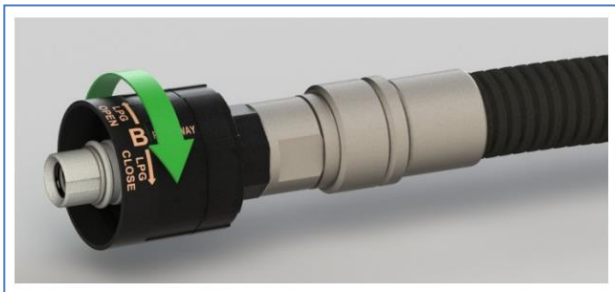
CAJA ELÉCTRICA



MANTENIMIENTO BÁSICO

- Reconexión de la válvula de desconexión de la manguera

La válvula de desconexión se activa cuando un vehículo se mueve con la boquilla aún conectada. La válvula evita daños a personas o bienes y desempeña una función muy importante. Antes de volver a conectarla, compruebe visualmente las superficies de la válvula; si encuentra algún daño visible, no intente volver a conectarla y llame al servicio técnico. La válvula se puede volver a conectar fácilmente incluso si la manguera está presurizada.



To arm the pull-away, rotate moderately the ring nut in the closed LPG direction until it stops.



Push the mobile part (B) against fixed part (A) by moving backwards the coupling bush up to the stop.



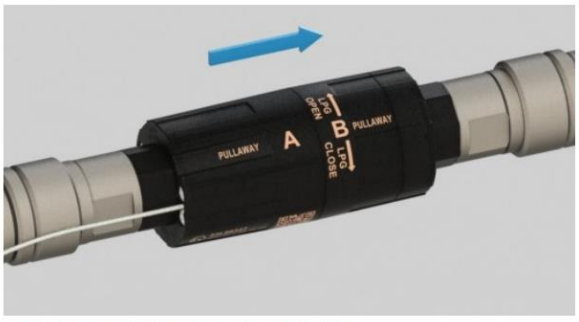
Keeping the mobile part (B) pressed against the fixed part (A) rotate it to the correct hookup position.



The joint is mechanically engaged but the LPG flow is not open.



Rotate the ring moderately in the direction LPG OPEN up to the mark. This operation is useful to reopen the LPG flow.



The pull-away is now correctly armed.

- Limpieza de los paneles

Para limpiar los paneles de forma segura, utilice un paño húmedo para evitar la acumulación de cargas electrostáticas.

- Comprobación de fugas

Preste especial atención a ruidos u olores anormales que sugieran la presencia de una fuga. En caso de fuga, abra los paneles inferiores y aísle el dispensador mediante las válvulas adecuadas, antes de llamar al servicio técnico. Si las fugas son importantes, asegure la instalación mediante el plan de emergencia.

- Mantenimiento periódico

La mayoría de las siguientes operaciones no son vinculantes y deben considerarse como una guía para el usuario. La frecuencia depende del uso del equipo o de la calidad del GLP.

PIEZA	OPERACIÓN	FRECUENCIA
Filtro	Limpieza o sustitución	6 meses o 500 000 litros
Medidor	Comprobación de medidas	12 meses o 500 000 litros
Juntas internas	Prueba de fugas	6 meses o 500 000 litros
Válvulas de retención	Comprobación del funcionamiento	6 meses o 500 000 litros
Electroválvulas	Comprobación del funcionamiento preestablecido	6 meses o 500 000 litros
Boquilla de llenado	Control del acoplamiento y la junta	3 meses o 500 000 litros
Manguera de goma	Comprobación de fugas e integridad	6 meses o 500 000 litros
Paneles	Comprobación de pintura y manchas	6 meses o 500 000 litros
Cerraduras	Este tipo de cerradura no requiere limpieza de la cerradura	Cada 12 meses
Sistema eléctrico	Comprobación del voltaje, la integridad de las cajas y cables Ex, el sistema de puesta a tierra y las conexiones del cableado	Cada 12 meses
Sistema de reinicio	Comprobación de los interruptores y su cableado	Cada 12 meses