



VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE FONDO EUROPA®

100 Válvulas de retención EUROPA®

Indicadas para el uso en instalaciones hidráulicas, de calefacción, de acondicionamiento y neumáticas.
Se pueden instalar en cualquier posición: vertical, horizontal, oblicua.



MEDIDA	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
3/8" (DN 10)	25bar/362.5psi	1000038	10/130
1/2" (DN 15)	25bar/362.5psi	1000012	10/120
3/4" (DN 20)	25bar/362.5psi	1000034	8/88
1" (DN 25)	25bar/362.5psi	1000100	6/54
1"1/4 (DN 32)	18bar/261psi	1000114	4/36
1"1/2 (DN 40)	18bar/261psi	1000112	4/28
2" (DN 50)	18bar/261psi	1000200	2/18
2"1/2 (DN 65)	12bar/174psi	1000212	1/6
3" (DN 80)	12bar/174psi	1000300	1/4
4" (DN 100)	12bar/174psi	1000400	1/2

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Cuerpo de latón.

Junta en acero inoxidable.

Junta de NBR.

Muelle de acero inoxidable.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 100°C.

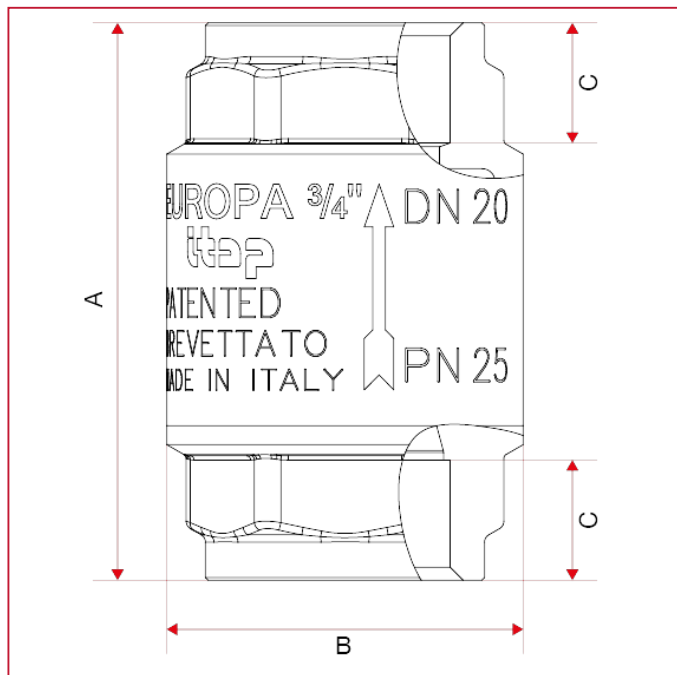
Conexiones roscadas ISO 228 (equivalentes a DIN EN ISO 228 y BS EN ISO 228).

Disponible con rosca americana NPT en las medidas de 1/2" a 4".



VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE FONDO EUROPA®

Dimensiones totales

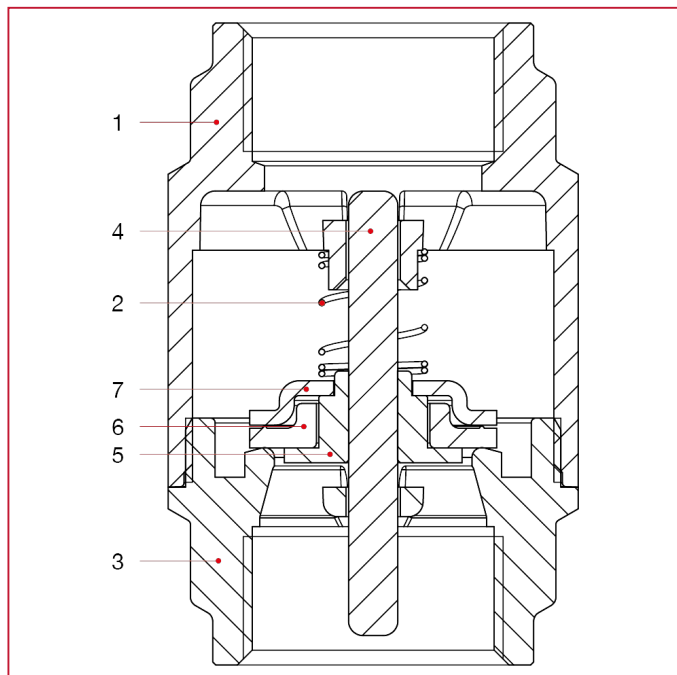


	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	55	58,5	65	74,5	83	93	101	122	141,5	158,5
A (NPT)	-	61	65	74,5	83	93	101	122	141,5	159,5
B	34,5	34,5	41,5	48	60,5	71	87	120	140	172
C	10,5	11,5	14	16,5	18,5	20,5	21	24	28	28
Kg/cm2 bar	25	25	25	25	18	18	18	12	12	12
LBS - psi	362,5	362,5	362,5	362,5	261	261	261	174	174	174



VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE FONDO EUROPA®

MATERIALES



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Cuerpo	1	Latón CW617N
2	Muelle	1	Acero inoxidable AISI 302
3	Manguito	1	Latón CW617N
4	Perno	1	Latón CW614N
5	Tapón	1	Latón CW614N
6	Junta	1	NBR
7	Retén	1	Acero inoxidable AISI 304



VÁLVULAS DE RETENCIÓN Y DE FONDO EUROPA®

INSTALACIÓN

Las válvulas EUROPA® son unidireccionales; permiten el paso del fluido en una sola dirección, por eso se deben montar de manera que la flecha sobre el cuerpo siga la dirección del fluido.

Las válvulas se componen de muelle, válvula pequeña y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- para una correcta instalación de la válvula, en proximidad de curvas o bombas de circulación, la válvula se debe montar a una distancia que sea 10 veces el diámetro del tubo.
- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de retén goma-metal y perjudicar el funcionamiento de la válvula.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), hay que eliminarlas o filtrarlas, ya que podrían interferir en la zona de retén goma-metal y perjudicar el funcionamiento de la válvula.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- Utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- Despresurizar la línea;
- Durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo.

MANTENIMIENTO

Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.

Eventuales pérdidas podrían deberse al depósito de cuerpos extraños (suciedad, cal) en el retén de goma.

Para resolver este inconveniente, desmontar la válvula y quitar el cuerpo extraño utilizando aire comprimido o herramientas.