



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL PARA GAS: LONDON

266 Válvula de esfera LONDON, paso total

LONDON

CERTIFICADAS EN331 (hasta 2").



MEDIDA	PRESIÓN	CÓDIGO	EMBALAJE
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	266B012	10/70

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES

Conexiones roscadas hembra/hembra.

Cuerpo de latón niquelado.

Mando palanca plana en acero recubierto.

Temperatura mínima y máxima de trabajo: -20°C, 60°C.

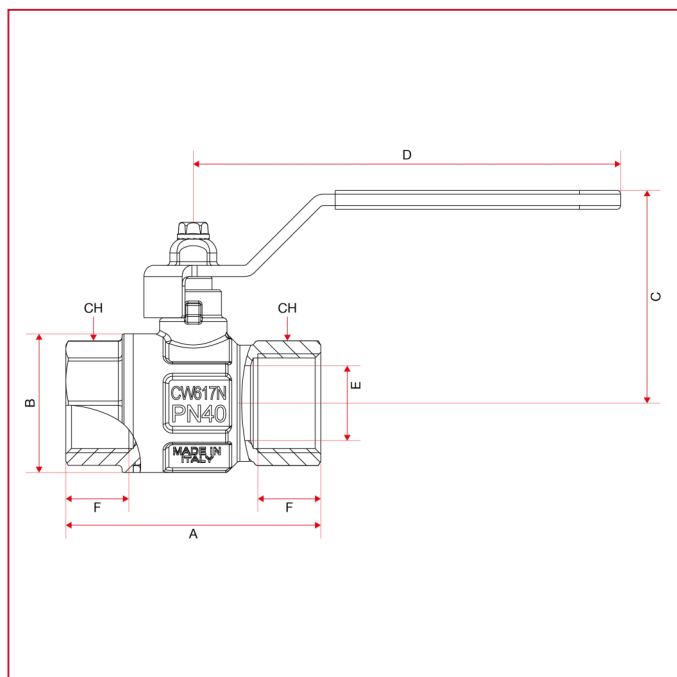
Conexiones roscadas hembra:

- ISO 7/1 Rp paralelo (equivalente a DIN EN 10226-1 y BS EN 10226-1) 1/4" a 2".



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL PARA GAS: LONDON

Dimensiones totales

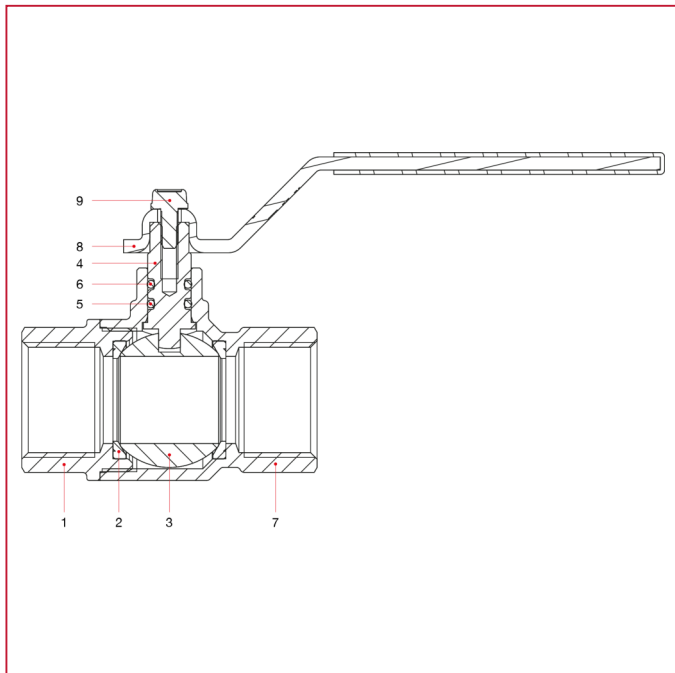


	1/2"
DN	15
A	61
B	30,5
C	50,8
D	93
E	15
F	15
CH	25
Kg/cm ² bar	5
LBS - psi	72,5



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL PARA GAS: LONDON

MATERIALES medidas de 1/4" a 3/8"

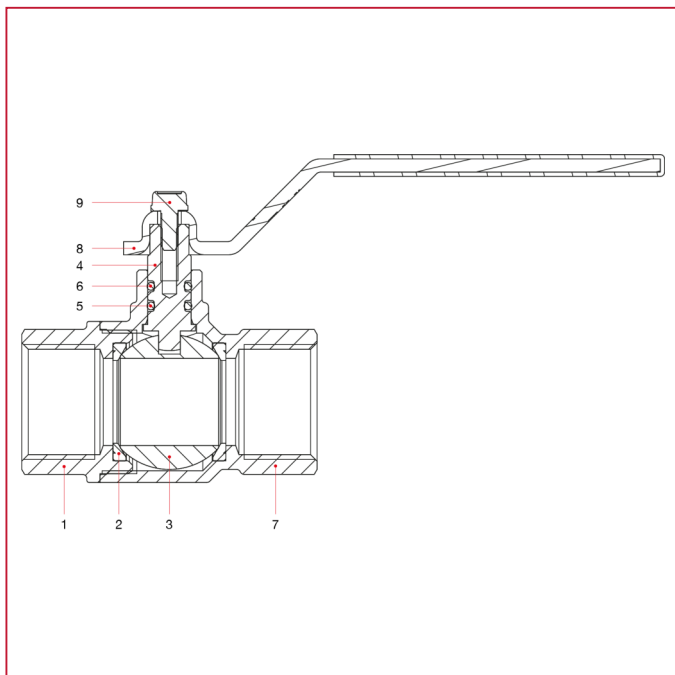


POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW614N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca plano	1	Acero galvanizado y plastificado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL PARA GAS: LONDON

MATERIALES medidas de 1/2" a 2"



POS.	DESCRIPCIÓN	N.	MATERIAL
1	Manguito hembra	1	Latón niquelado CW617N
2	Alojamiento	2	P.T.F.E.
3	Esfera	1	Latón cromado CW617N
4	Varilla	1	Latón CW614N
5	Junta tórica	1	NBR
6	Junta tórica	1	Viton®
7	Cuerpo	1	Latón niquelado CW617N
8	Mando palanca plano	1	Acero galvanizado y plastificado P04
9	Tornillo	1	Acero galvanizado C4C



VÁLVULAS DE ESFERA PASO TOTAL PARA GAS: LONDON

INSTALACIÓN

Las válvulas ITAP son bidireccionales, es decir que gestionan el flujo en ambas direcciones.

Las válvulas se componen de esfera, dos juntas, varilla, OR, tirador y dos partes de latón, cuerpo y manguito, que las contienen, ensambladas entre sí mediante rosca y fijadas con sellador de roscas.

Para que el estrato de sellador de roscas no se rompa y la válvula no pierda por el acoplamiento cuerpo-manguito, es necesario evitar someter estas dos partes a esfuerzos de torsión.

Para la instalación se deben adoptar las prácticas hidráulicas habituales, en particular:

- asegurarse de que los dos tubos estén correctamente alineados;
- durante el montaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;
- la aplicación de material de fijación (PTFE, cáñamo) se debe limitar a la zona de la rosca; un exceso podría interferir en la zona de cierre de la esfera de la junta y perjudicar la estanqueidad.
- si el fluido presenta impurezas (suciedad, polvo, excesiva dureza del agua), eliminarlas o filtrarlas; en caso contrario, durante la rotación de la esfera podrían dañarse las juntas.

DESINSTALAR

Para la desinstalación de la válvula de la línea, o la desconexión de las juntas conectadas:

- utilizar los dispositivos de protección normalmente requeridos para trabajar con el fluido contenido en la línea;
- despresurizar la línea y proceder de la siguiente manera:
 - colocar la válvula en posición abierta y vaciar la línea;
 - maniobrar la válvula para descargar la presión residual en la cavidad del cuerpo antes de quitarla de la línea;
 - durante el desmontaje aplicar la llave al extremo de la válvula más cercana al tubo;

MANTENIMIENTO

Verificar la válvula periódicamente, en función del uso y de las condiciones de trabajo, para asegurarse de que funcione correctamente.

ADVERTENCIAS

- todo deterioro o rotura de cualquier parte de la válvula de esfera manual requiere la sustitución de la válvula completa: la modificación de cualquier componente de la válvula implica una falta de conformidad con los requisitos de la norma EN 331;
- asegurarse de que la válvula de esfera tenga suficiente capacidad para el uso al que está destinada;
- cada instalación debe ser realizada siguiendo las normas técnicas vigentes y las hojas de trabajo en vigor;
- es obligatorio seguir las instrucciones del fabricante de la válvula de esfera manual y del fabricante de la instalación, incluso para el posicionamiento correcto de la conexión de la válvula.