

# DG BLU®

Sistema di pressurizzazione automatico con inverter

IT ISTRUZIONI PER L'USO  
EN INSTRUCTIONS FOR USE  
ES INSTRUCCIONES DE USO  
FR MODE D'EMPLOI  
DE BEDIENTUNGSANLEITUNG  
PT INSTRUÇÕES PARA A UTILIZAÇÃO  
RU ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**MADE IN ITALY**



 **PEDROLLO®**  
*the spring of life*

- Automatic pressurisation system with inverter
- Sistema de presurizacion automatico con inverter
- Système de pressurisation automatique avec onduleur
- Automatische druckbeaufschlagungsanlage mit inverter
- Sistema de pressurização automático com inversor
- Автоматическая система герметизации с инвертором





## **Sistema di pressurizzazione automatico con inverter**

|           |                                     |           |
|-----------|-------------------------------------|-----------|
| <b>IT</b> | <b>ISTRUZIONI PER L'USO</b>         | <b>4</b>  |
| <b>EN</b> | <b>INSTRUCTIONS FOR USE</b>         | <b>17</b> |
| <b>ES</b> | <b>INSTRUCCIONES DE USO</b>         | <b>30</b> |
| <b>FR</b> | <b>MODE D'EMPLOI</b>                | <b>43</b> |
| <b>DE</b> | <b>BEDIENUNGSANLEITUNG</b>          | <b>56</b> |
| <b>PT</b> | <b>INSTRUÇÕES PARA A UTILIZAÇÃO</b> | <b>69</b> |
| <b>RU</b> | <b>ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>   | <b>82</b> |

### INDICE

|                                                                                    |    |
|------------------------------------------------------------------------------------|----|
| INFORMAZIONI GENERALI .....                                                        | 5  |
| NORME DI SICUREZZA .....                                                           | 5  |
| DESCRIZIONE DEL PRODOTTO .....                                                     | 6  |
| DATI TECNICI .....                                                                 | 7  |
| LIMITI D'IMPIEGO .....                                                             | 7  |
| CURVE DI PRESTAZIONE .....                                                         | 7  |
| SEGNALAZIONI LUMINOSE .....                                                        | 8  |
| INSTALLAZIONE E COLLEGAMENTI IDRAULICI (solo per personale qualificato) .....      | 9  |
| RIEMPIMENTO ED ACCENSIONE (solo per personale qualificato) .....                   | 10 |
| REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DI LAVORO .....                                        | 12 |
| GONFIAGGIO DEL VASO (solo per personale qualificato) .....                         | 12 |
| COLLEGAMENTI ELETTRICI SCHEDA DI ESPANSIONE (solo per personale qualificato) ..... | 13 |
| MANUTENZIONE (solo per personale qualificato) .....                                | 13 |
| ALLARMI .....                                                                      | 14 |
| RICERCA GUASTI .....                                                               | 15 |
| DIMENSIONI (mm) .....                                                              | 16 |
| GARANZIA .....                                                                     | 16 |
| SMALTIMENTO .....                                                                  | 16 |
| DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ .....                                                  | 16 |

## INFORMAZIONI GENERALI

Istruzioni originali per l'uso.

Il presente manuale deve sempre accompagnare l'apparecchio a cui si riferisce ed essere conservato in un luogo accessibile e consultabile dalle persone addette all'uso ed alla manutenzione del sistema. Si raccomanda all'installatore/utilizzatore di leggere attentamente le prescrizioni e le informazioni contenute nel presente manuale prima di utilizzare il prodotto, al fine di evitare il danneggiamento, l'utilizzo improprio dell'apparecchiatura o la perdita della garanzia.

Questo prodotto non deve essere utilizzato da bambini o da persone con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte, o con una mancanza di esperienza e conoscenza, se non sono stati dati supervisione ed istruzione. I bambini dovrebbero essere osservati in modo da assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.

La ditta costruttrice declina ogni responsabilità in caso di incidente o danno dovuti a negligenza o alla mancata osservanza delle istruzioni descritte in questo opuscolo o in condizioni diverse da quelle indicate in targa. Declina altresì ogni responsabilità per danni causati da un uso improprio dell'elettropompa. Non sovrapporre pesi o altre scatole all'imballo.

## NORME DI SICUREZZA

Nel presente manuale sono stati usati dei simboli che hanno il seguente significato.



**Questo simbolo avverte che la mancata osservanza della prescrizione comporta un rischio di scosse elettriche.**



**Questo simbolo avverte che la mancata osservanza della prescrizione comporta un rischio di danno a persone o cose.**



**PRIMA DI INSTALLARE E UTILIZZARE IL PRODOTTO:**

- leggere attentamente il presente manuale in tutte le sue parti;
- controllare che i dati di targa siano quelli desiderati ed adeguati all'impianto;
- l'installazione e la manutenzione devono essere eseguite da personale qualificato, responsabile di eseguire i collegamenti elettrici secondo le regole di installazione nazionali;
- il produttore declina ogni responsabilità per danni derivanti da uso improprio del prodotto e non è responsabile di danni causati da manutenzioni o riparazioni eseguite da personale non qualificato e/o con parti di ricambio non originali;
- l'utilizzo di ricambi non originali, manomissioni o usi impropri, fanno decadere la garanzia sul prodotto.



**IN FASE DI PRIMA ISTALLAZIONE ED IN CASO DI MANUTENZIONE ASSICURARSI CHE:**

- non ci sia tensione sulla rete di alimentazione elettrica.
- la rete di alimentazione elettrica sia dotata di protezioni ed in particolare di interruttore differenziale ad alta sensibilità (30 mA in classe A) idoneo a proteggere da correnti di guasto di tipo alternato, unipolare pulsante, continuo, ad alta frequenza. Verificare inoltre che la messa a terra sia conforme alle norme.
- prima di rimuovere il coperchio del DG-BLU o iniziare interventi su di esso, è necessario scollegare l'impianto dalla rete elettrica ed attendere almeno 5 minuti affinché i condensatori abbiano il tempo di scaricarsi mediante i resistori di scarica incorporati.



**ATTENZIONE: in stato di fuori servizio (LED rosso acceso) DG-BLU rimane in tensione; prima di qualsiasi intervento è obbligatorio togliere la tensione dal gruppo.**



**ARRESTO DI EMERGENZA:**

- Mentre DG-BLU è in funzione, è possibile eseguire un arresto di emergenza, premendo il tasto I/O.
- Nelle applicazioni con due unità in parallelo è solo l'inverter MASTER che blocca il sistema.



**In fase di prima installazione e di manutenzione, assicurarsi che NON CI SIA TENSIONE sulla rete elettrica.**



**In fase di prima installazione e di manutenzione, assicurarsi che l'impianto NON SIA IN PRESSIONE.**



**NON APRIRE I COPERCHI DELL'INVERTER eccetto del coperchio connettori.**

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**DG-BLU** è un sistema di pressurizzazione automatico con inverter composto da: un'elettropompa autoadescante ad alta efficienza, un vaso di accumulo, i sensori di pressione e di flusso, una valvola di non ritorno.

Un vero e proprio sistema di pompaggio compatto, silenzioso e performante.

Un sofisticato controllo elettronico ad inverter controlla in maniera intelligente ed intuitiva l'intero sistema:

- mantiene costante la pressione di impianto regolando la velocità della pompa in funzione della richiesta idrica;
- controlla i parametri di funzionamento idraulici ed elettrici e protegge l'elettropompa dalle anomalie;
- può essere dotato di scheda di espansione che permette di lavorare in parallelo con altri DG-BLU gestendo segnali in ingresso e di uscita;
- si adatta ad ogni tipologia di impianto di pressurizzazione, anche esistente. Ove la normativa lo consenta, l'apparecchio è adatto all'utilizzo su rete idrica. In questo caso inserire una valvola di non ritorno a monte;
- limita le correnti di spunto e di funzionamento per un maggior risparmio energetico.

Nelle applicazioni in parallelo, si distinguono un inverter **MASTER** ed inverter **SLAVE**, controllati dal MASTER.

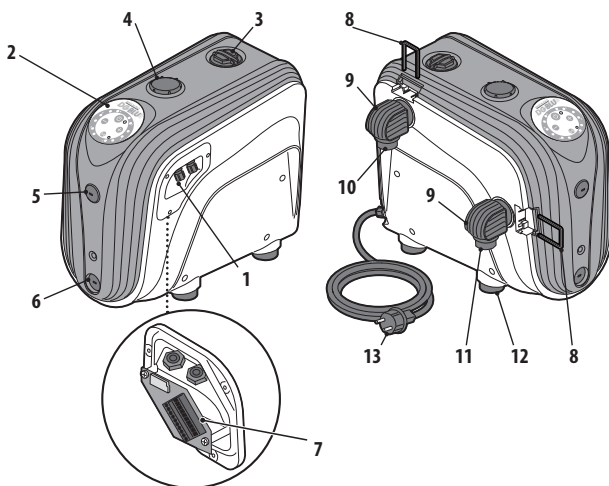
Il MASTER riceve la programmazione dei parametri e controlla i dati di funzionamento, ed attiva e disattiva gli SLAVE secondo le necessità.

Se il MASTER viene spento, gli SLAVE tornano ad essere autonomi e continuano a funzionare indipendentemente.

Quando lavora in configurazione parallela con altri inverter, DG-BLU gestisce l'alternanza degli avviamenti, per uniformare l'utilizzo delle pompe.

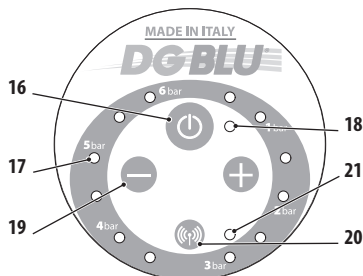
### ELENCO DELLE PARTI

1. Passacavi segnali INPUT/OUTPUT
2. Pannello di controllo
3. Tappo di carico
4. Tappo vaso di espansione
5. Tappo di sfiato
6. Tappo di scarico
7. Scheda di espansione (OPTIONAL)
8. forcella di bloccaggio del GOMITO
9. Raccordo a gomito orientabile, con OR
10. Bocca di mandata (OUT)
11. Bocca di aspirazione (IN)
12. Piedini antivibranti
13. Cavo di alimentazione



### PANNELLO DI CONTROLLO

16. Tasto accensione / spegnimento
17. Indicatori LED di colore verde che segnalano:
  - pompa in marcia;
  - pressione di lavoro;
  - allarmi
18. LED indicatore di stato
19. Tasti e di incremento valori
20. Tasto per attivazione della connettività (optional)
21. LED indicatore della connettività



## DATI TECNICI

- Tensione di alimentazione ~ **230 V**  $\pm$  10%
- Frequenza **50/60 Hz**
- Isolamento: **classe F**
- Corrente massima assorbita
  - **7.5 A** DG-BLU 3
  - **10 A** DG-BLU 5
- P<sub>1</sub> Potenza massima assorbita:
  - **1.0 kW** DG-BLU 3
  - **1.5 kW** DG-BLU 5
- Protezione **IP X4**
- Set point di fabbrica **3 bar**
- Fusibile **12.5 A** (ad intervento rapido)

## LIMITI D'IMPIEGO

- Altezza d'aspirazione manometrica fino a **8 m**
- Temperatura del liquido da **0 °C** fino a **+40 °C**
- Temperatura ambiente da **0 °C** fino a **+40 °C**
- Per acque con contenuto di cloro massimo di **0.2 mg/l**
- Pressione max ammissibile **10 bar**
- Pressione max in aspirazione **4 bar**
- Servizio continuo **S1**
- Posizione di lavoro verticale



**ACQUE PULITE**

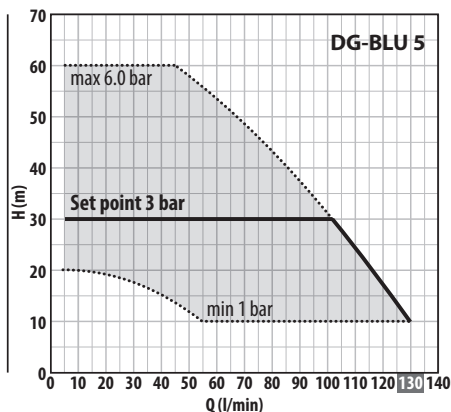
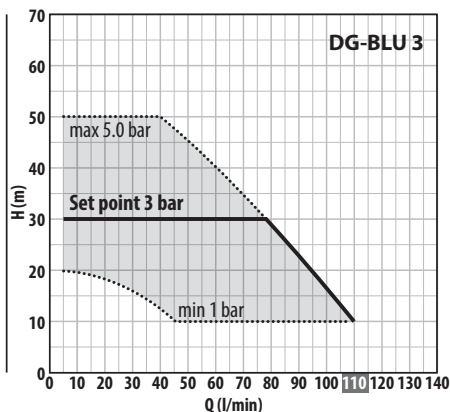


**USO DOMESTICO**



**USO CIVILE**

## CURVE DI PRESTAZIONE



| TIPO     | POTENZA |     |     | PRESTAZIONI MAX |         | PRESTAZIONI (SET POINT REGOLABILE) |          |                        |         |               |        |
|----------|---------|-----|-----|-----------------|---------|------------------------------------|----------|------------------------|---------|---------------|--------|
|          | P2      |     |     | Q               | H       | Set Point Min                      |          | Set Point Taratura Std |         | Set Point Max |        |
| Monofase | kW      | HP  | ▲   | l/min           | metri   | bar                                | l/min    | bar                    | l/min   | bar           | l/min  |
| DG-BLU 3 | 0.75    | 1   | IE3 | 5 – 110         | 50 – 10 | 1.0                                | 45 – 110 | 3.0                    | 5 – 79  | 5.0           | 5 – 40 |
| DG-BLU 5 | 1.1     | 1.5 |     | 5 – 130         | 60 – 10 | 1.0                                | 55 – 130 | 3.0                    | 5 – 102 | 6.0           | 5 – 45 |

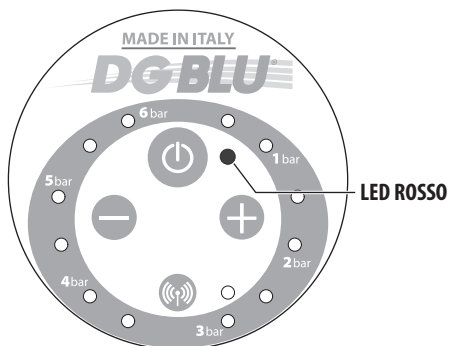
Q = Portata H = Prevalenza manometrica totale

Tolleranza delle curve di prestazione secondo EN ISO 9906 Grado 3B.

▲ Classe di rendimento del motore trifase (IEC 60034-30-1)

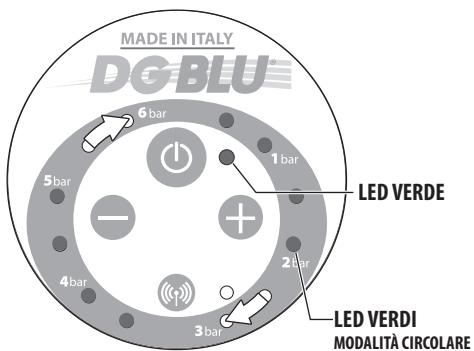
**Le prestazioni indicate sono riferite ad un battente in aspirazione pari a -1 m (aspirazione da 1 m). Se il livello dell'acqua in aspirazione è inferiore alla quota di imbocco della pompa, le prestazioni saranno ridotte corrispondentemente.**

## SEGNALAZIONI LUMINOSE



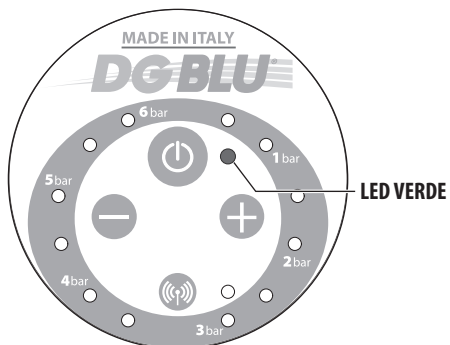
### FUORI SERVIZIO

DG-BLU è in tensione ma è fuori servizio



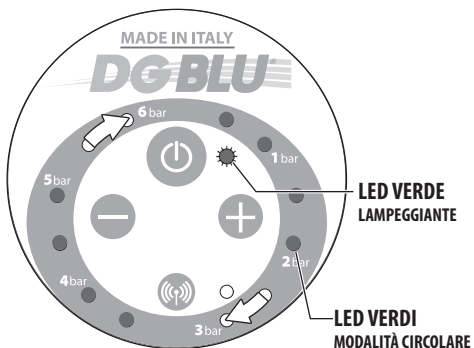
### POMPA IN MARCIA

DG-BLU è in tensione e la pompa è in marcia



### STAND-BY

DG-BLU è in tensione ma la pompa non è in marcia



### POMPA IN FASE DI ARRESTO

DG-BLU è in tensione e la pompa è in fase di arresto

## INSTALLAZIONE E COLLEGAMENTI IDRAULICI (solo per personale qualificato)



**In fase di prima installazione e di manutenzione, assicurarsi che NON CI SIA TENSIONE sulla rete elettrica.**



**In fase di prima installazione e di manutenzione, assicurarsi che l'impianto NON SIA IN PRESSIONE.**

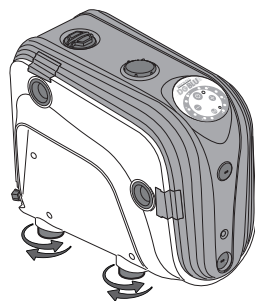
Assicurarsi che la rete di alimentazione elettrica sia dotata di protezioni ed in particolare di interruttore differenziale ad alta sensibilità (30 mA in classe A) idoneo a proteggere da correnti di guasto di tipo alternato, unipolare pulsante, continuo, ad alta frequenza. Verificare inoltre che la messa a terra sia conforme alle norme.

Verificare che i dati di targa siano quelli desiderati ed adeguati all'impianto.

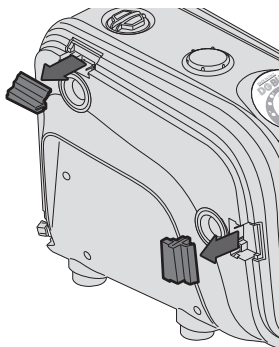
Installare DG-BLU in un locale:

- protetto dagli agenti esterni;
- areato, esente da umidità eccessiva o polveri eccessive;
- in modo che non riceva vibrazioni nocive o sforzi meccanici dalle tubazioni collegate.

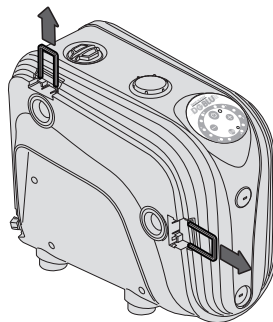
- 1** Regolare i piedini per livellare correttamente il DG-BLU.



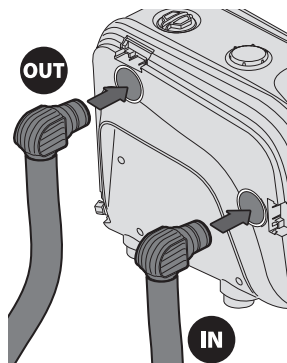
- 2** Rimuovere i coperchi forcella.



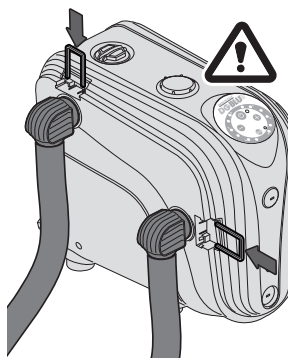
- 3** Rimuovere le forcelle.



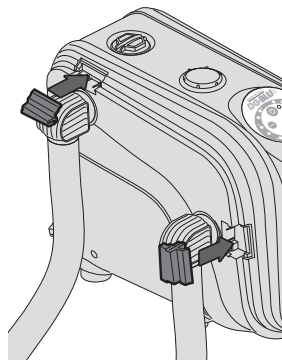
- 4** Inserire i raccordi a gomito completi di O-RING.



- 5** Inserire correttamente le forcelle.



- 6** Inserire i coperchi forcella.



 Il tubo di aspirazione deve avere un diametro minimo interno di 1" ed essere perfettamente sigillato.



**È possibile aggiungere all'impianto un vaso di espansione, installato sul lato in mandata (OUT).**

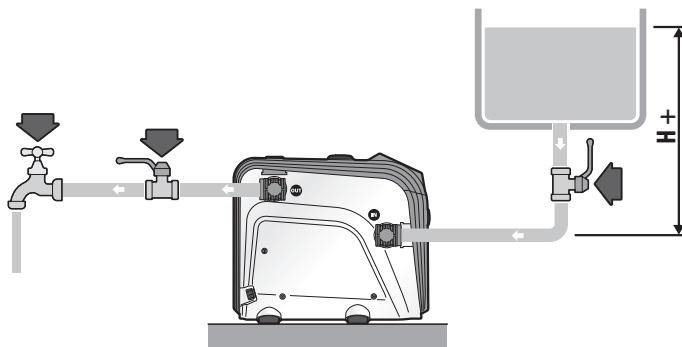
## **RIEMPIMENTO ED ACCENSIONE** (solo per personale qualificato)



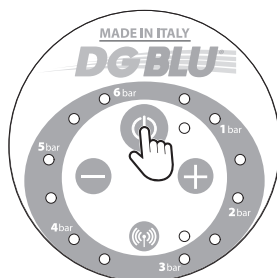
Non fare mai funzionare DG-BLU a secco, per non danneggiare la tenuta meccanica.

### **CASO A: funzionamento SOTTO BATTENTE** (serbatoio o acquedotto)

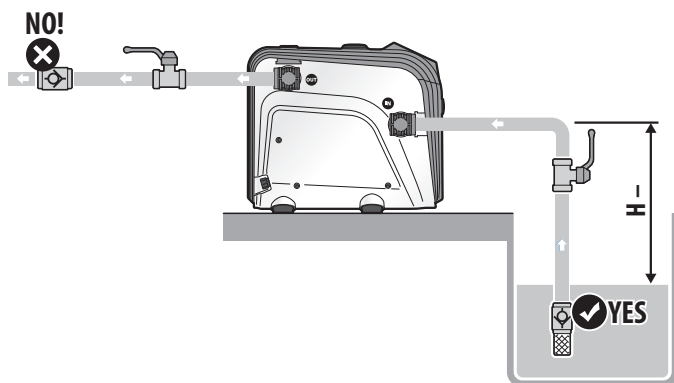
- 1 Aprire tutte le valvole per riempire la pompa di acqua.



- 2 Premere il tasto  per avviare DG-BLU.

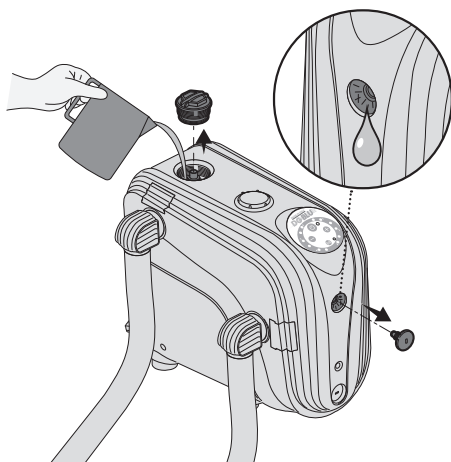


### **CASO B: funzionamento SOPRA BATTENTE** (pescaggio da vasca o da pozzo)



1 Svitare e togliere il tappo di carico e il tappo di sfiato.

2 Versare circa 1.5 litri di acqua fino alla fuoriuscita dal foro di sfiato.

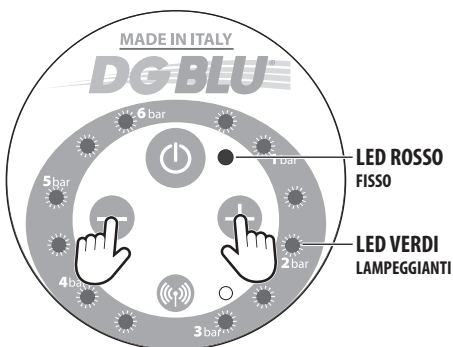


3 Riavvitare il tappo di carico e il tappo di sfiato.

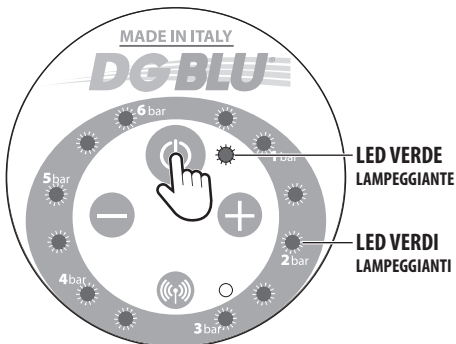
4 Aprire il rubinetto dell'acqua.

5 Collegare la spina alla rete elettrica.

6 Premere CONTEMPORANEAMENTE i tasti  $\oplus$  e  $\ominus$  per 5 secondi. DG-BLU entra nella modalità adescamento.



7 Premere il tasto  $\text{Power}$  per avviare l'adescamento.



La procedura di adescamento dura al massimo 5 minuti, allo scadere di ogni minuto DG-BLU automaticamente arresta l'elettropompa per 5 secondi e la riavvia scaduti gli stessi. E così via per tutto il tempo che DG-BLU rimarrà in adescamento. Durante questa procedura i led continueranno a lampeggiare.

L'uscita dalla procedura di adescamento, può avvenire o per time out (5 minuti) o per fase adescamento completata. I led smetteranno di lampeggiare. Se la pompa non dovesse adescare ripetere nuovamente l'operazione da capo.

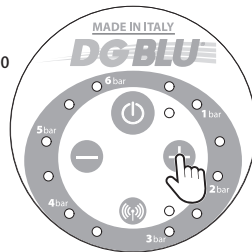
## REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DI LAVORO

La PRESSIONE DI LAVORO viene visualizzata attraverso i LED di colore verde che si illuminano sul pannello di controllo.

La PRESSIONE DI LAVORO del DG-BLU va da un minimo di 1 bar ad un massimo di 6.0 bar

Per la regolazione:

- Premere il tasto **+** per visualizzare la PRESSIONE DI LAVORO
  - Premere i tasti **+** o **-** per aumentare o diminuire la PRESSIONE DI LAVORO.
- Ad ogni pressione del tasto **+** o **-** si incrementa o decrementa il valore a step di 0.5 bar.

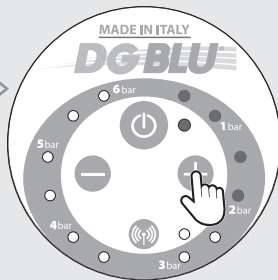


### Esempio

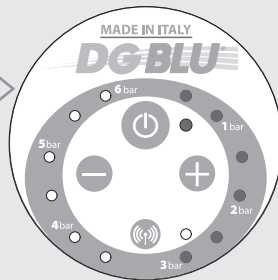
Premere il tasto **+** per visualizzare la PRESSIONE DI LAVORO  
Con i led verdi accesi come illustrato in figura, la pressione di lavoro è di **2 bar**.



Per portare la pressione di lavoro ad esempio a 3 bar premere due volte il tasto **+**.  
Il valore si incrementa di 1 bar (0.5+0.5 bar).



I led si accendono come illustrato in figura.  
Pressione di lavoro **3 bar**.



## CONFIAGGIO DEL VASO (solo per personale qualificato)

Il vaso d'espansione all'interno del DG-BLU è precaricato di fabbrica a 1.5 bar.

**Il gonfiaggio ottimale del vaso garantisce il perfetto funzionamento del sistema e preserva da rotture precoci della membrana.**

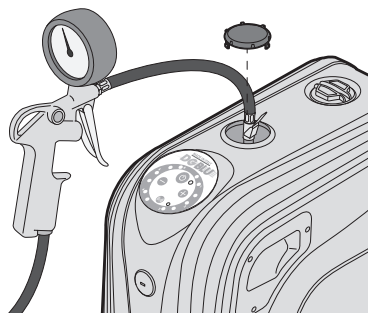
**! Il gonfiaggio del vaso deve avvenire con pressione di impianto nulla. Pressione massima di gonfiaggio 4 bar.**

**! Gonfiare il vaso d'espansione come da tabella.**

Per gonfiare il vaso d'espansione:

- Togliere il tappo.
- Munirsi di un compressore.
- Collegare il tubo del compressore alla valvola di carico.
- Gonfiare il vaso d'espansione alla pressione desiderata.

**! Verificare almeno una volta all'anno la pressione di gonfiaggio del vaso. Se necessario ripristinarla al valore previsto.**



| Pressione di lavoro | Pressione di gonfiaggio |
|---------------------|-------------------------|
| 1.0 bar             | 0.5 bar                 |
| 1.5 bar             | 1.0 bar                 |
| 2.0 bar             | 1.0 bar                 |
| 2.5 bar             | 1.5 bar                 |
| 3.0 bar             | 1.5 bar                 |
| 3.5 bar             | 2.0 bar                 |
| 4.0 bar             | 2.5 bar                 |
| 4.5 bar             | 3.0 bar                 |
| 5.0 bar             | 3.5 bar                 |
| 5.5 bar             | 4.0 bar                 |
| 6.0 bar             | 4.0 bar                 |

## OPTIONAL

# COLLEGAMENTI ELETTRICI SCHEDA DI ESPANSIONE (solo per personale qualificato)



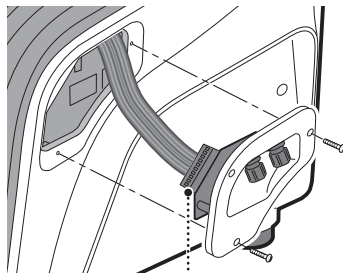
Assicurarsi che **NON CI SIA TENSIONE** sulla rete elettrica.

**ATTENZIONE:** qualunque dispositivo connesso alla scheda di espansione deve essere in bassissima tensione di sicurezza (SELV).



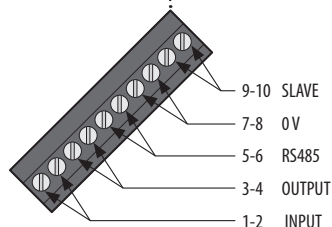
**Durante la rimozione del coperchio non tirare i cavi elettrici collegati all'interruttore generale.**

- Svitare e togliere le viti di fissaggio coperchio.
- Rimuovere parzialmente il coperchio per accedere alla morsettiera della scheda di espansione.



## LEGENDA MORSETTIERA

- |      |        |                                                            |
|------|--------|------------------------------------------------------------|
| 1-2  | INPUT  | SEGNALE DI LIVELLO - ponticellare in assenza di segnale    |
| 3-4  | OUTPUT | SEGNALE DI ALLARME - max 0,3 A @ 230 Va.c. / 1A @ 30 Vd.c. |
| 5-6  | RS 485 | comunicazione MASTER / SLAVE                               |
| 7-8  | 0 V    | non connesso                                               |
| 9-10 | SLAVE  | se ponticellato, l'inverter diventa SLAVE                  |



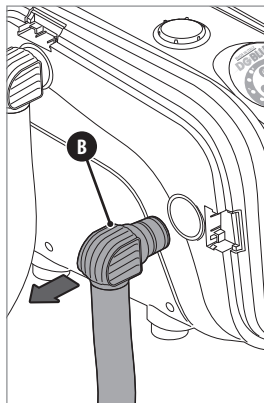
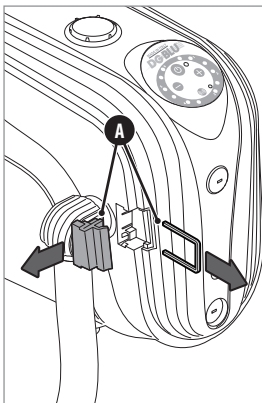
## MANUTENZIONE (solo per personale qualificato)

### ISPEZIONE E PULIZIA DELLA VALVOLA DI NON RITORNO

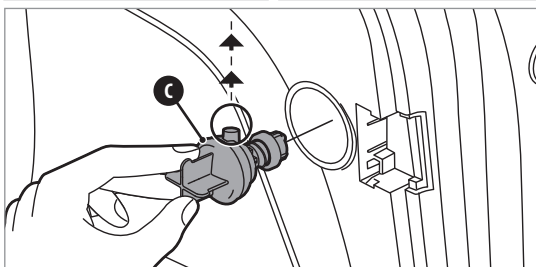
La VALVOLA DI NON RITORNO è posizionata all'interno della bocca di aspirazione.

Per la rimozione:

- 1 Togliere pressione all'impianto.
- 2 Rimuovere il coperchio e la forcella (A).
- 3 Rimuovere il raccordo a gomito (B).

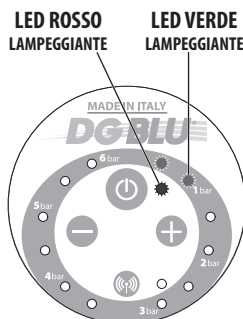


- 4 Estrarre la VALVOLA DI NON RITORNO (C).
- 5 Ispezionare / pulire la VALVOLA DI NON RITORNO (C).
- 6 Rimontare in sede la VALVOLA DI NON RITORNO (C) facendo attenzione al corretto orientamento, come indicato nella figura di dettaglio (sporgenza cilindrica verso l'alto, come illustrato).
- 7 Rimontare correttamente il gomito (B), la forcella e il coperchio (A).



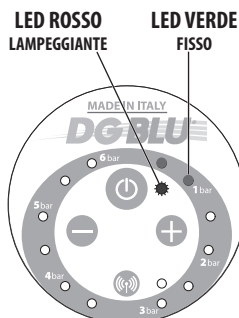
# ALLARMI

## LED VERDE LAMPEGGIANTE + LED ROSSO LAMPEGGIANTE



- ALARM 1 =** Marcia a secco. Interviene dopo 7 sec. di assenza di acqua in aspirazione. Controllare la presenza di acqua in aspirazione e riempire la pompa.  
DG BLU effettua tentativi automatici di ripartenza dopo 1 min, 15 min, 30 min, 1h, 1h, etc.
- ALARM 2 =** La pompa non raggiunge la pressione impostata.  
Contattare un centro di assistenza.
- ALARM 3 =** N.A. (non disponibile).
- ALARM 4 =** Pressione in mandata inferiore a 0,2 bar (tubo rotto).  
Il riarmo è solo manuale. Verificare perchè la pressione si è azzerata.
- ALARM 5 =** Voltaggio di alimentazione troppo basso.  
Garantire 230V +/- 10% in alimentazione.
- ALARM 6 =** Segnale di OFF da esterno.

## LED VERDE FISSO + LED ROSSO LAMPEGGIANTE



- ALARM 1 =** Corto circuito. Spegner il dispositivo e contattare un centro di assistenza. Il riarmo è solo manuale.
- ALARM 2 =** Sovracorrente. La corrente assorbita eccede la tolleranza permessa.  
Il riarmo è solo manuale. Se il problema persiste, contattare un centro di assistenza.
- ALARM 3 =** Eccessiva temperatura del modulo.  
Controllare la temperatura del liquido pompato. Se il liquido non ha una temperatura maggiore di 40 °C contattare un centro di assistenza.  
Riarmo automatico se la temperatura scende sotto il valore di allarme.
- ALARM 4 =** Eccessiva temperatura del motore. Controllare la temperatura del liquido pompato. Se il liquido non ha una temperatura superiore ai 40 °C, contattare un centro di assistenza.  
Riarmo automatico se la temperatura scende sotto il valore di allarme.  
Disponibile solo per il mercato americano.
- ALARM 5 =** Segnale del sensore di pressione non valido. Contattare un centro assistenza.
- ALARM 6 =** Segnale del sensore di flusso non valido. Contattare un centro assistenza

### Esempio:

#### pompa in allarme per MARCIA A SECCO

LED 1 LAMPEGGIANTE  
+  
LED ROSSO LAMPEGGIANTE  
=  
MARCIA A SECCO



### Esempio:

#### pompa in allarme per CORTO CIRCUITO

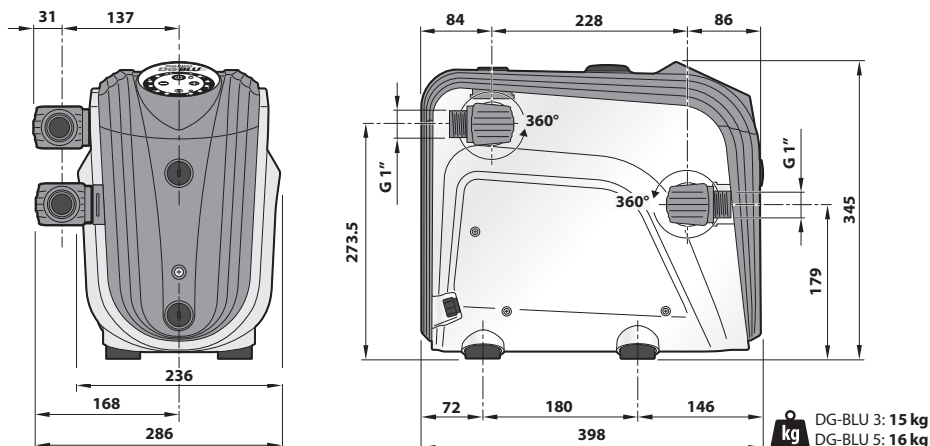
LED 1 FISSO  
+  
LED ROSSO LAMPEGGIANTE  
=  
CORTO CIRCUITO



## RICERCA GUASTI

| PROBLEMA                                         | SEGNALAZIONE LED                                          | INTERVENTO                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La tastiera non si accende.                      | LED spenti.                                               |  Verificare presenza di alimentazione elettrica dalla rete, verificare l'adeguatezza dell'interruttore differenziale. |
| La pompa non si avvia all'apertura di un'utenza. | LED rosso acceso lampeggiante.                            | Vedere elenco allarmi alle pagine precedenti.                                                                                                                                                          |
|                                                  | LED verde acceso fisso.                                   | La pressione di impianto non scende sotto alla pressione di lavoro impostata.                                                                                                                          |
| Allarme di MARCIA A SECCO.                       | LED rosso lampeggiante, LED verdi in pos. 1 lampeggianti. | Verificare la presenza di acqua in aspirazione.<br>Verificare che l'aspirazione non sia ostruita.<br>Riempire ed adescare la pompa.                                                                    |
| Allarme di CORTO CIRCUITO.                       | LED rosso lampeggiante, LED verdi in pos. 1 fissi.        |  Verificare che la pompa non sia bloccata aprendo il tappo posteriore del motore e ruotando l'albero.                 |
|                                                  |                                                           |  Verificare che il cavo, la spina e la presa siano integri e non vi siano dispersioni.                                |
| Allarme di TENSIONE BASSA.                       | LED rosso lampeggiante, LED verdi in pos. 5 lampeggianti. | La tensione è inferiore al valore di targa di oltre il 10%; stabilizzare la tensione per mantenerla entro i limiti +/- 10%.                                                                            |
| La pompa si arresta e si riavvia in continuo     | LED in condizione di normale funzionamento                | Controllare che la pressione di gonfiaggio del vaso sia corretta.<br>Cercare ed eliminare le perdite nell'impianto.                                                                                    |
| La pompa non si arresta                          | LED in condizione di normale funzionamento                | Cercare ed eliminare le perdite nell'impianto.<br>Controllare che la valvola di non ritorno in aspirazione non sia rimasta bloccata aperta, a causa di corpi estranei.                                 |

## DIMENSIONI (mm)



## GARANZIA

Prima di installare e utilizzare il prodotto leggere attentamente il presente manuale in tutte le sue parti. L'installazione e la manutenzione devono essere eseguite da personale qualificato, responsabile di eseguire i collegamenti idraulici e elettrici secondo le applicabili norme vigenti.

Il produttore declina ogni responsabilità per danni derivanti da uso improprio del prodotto e non è responsabile di danni causati da manutenzioni o riparazioni eseguite da personale non qualificato e/o con parti di ricambio non originali. L'utilizzo di ricambi non originali, manomissioni o usi impropri, fanno decadere la garanzia sul prodotto.

## SMALTIMENTO

Per lo smaltimento dei particolari che compongono il DG-BLU attenersi alle norme e leggi in vigore nei paesi dove viene utilizzato il gruppo.

Non disperdere parti inquinanti nell'ambiente.



**Corretto smaltimento dei RAEE  
(DIRETTIVA 2012/19/UE)**

## DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Dichiariamo, sotto la nostra esclusiva responsabilità, che il prodotto in oggetto risulta in conformità con quanto previsto dalle seguenti Direttive Comunitarie, comprese le ultime modifiche, e con la relativa legislazione nazionale di recepimento:

2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU, 2011/65/EU, 2015/863/EU, 1907/2006/EU, 2012/19/UE

UK Legislation: 2008 No. 1597, 2016 No. 1101, 2016 No. 1091, 2019 No. 539, 2012 No. 3032

San Bonifacio, 25/01/2024

Pedrollo S.p.A.

Il Presidente

Silvano Pedrollo

## CONTENTS

|                                                                               |    |
|-------------------------------------------------------------------------------|----|
| GENERAL INFORMATION .....                                                     | 18 |
| SAFETY REGULATIONS .....                                                      | 18 |
| DESCRIPTION OF THE PRODUCT .....                                              | 19 |
| TECHNICAL DATA .....                                                          | 20 |
| APPLICATION LIMITS .....                                                      | 20 |
| CHARACTERISTIC CURVES .....                                                   | 20 |
| LUMINOUS SIGNALS .....                                                        | 21 |
| INSTALLATION AND HYDRAULIC CONNECTIONS (only for skilled personnel) .....     | 22 |
| FILLING AND SWITCHING ON (only for skilled personnel) .....                   | 23 |
| REGULATION OF THE WORKING PRESSURE .....                                      | 25 |
| INFLATION UP OF THE VASE (only for skilled personnel) .....                   | 25 |
| ELECTRIC ATTACHMENTS TO THE EXPANSION CARD (only for skilled personnel) ..... | 26 |
| MAINTENANCE (only for skilled personnel) .....                                | 26 |
| ALARMS .....                                                                  | 27 |
| TROUBLE SHOOTING .....                                                        | 28 |
| DIMENSIONS (mm) .....                                                         | 29 |
| GUARANTEE .....                                                               | 29 |
| DISPOSAL .....                                                                | 29 |
| DECLARATION OF CONFORMITY .....                                               | 29 |

## GENERAL INFORMATION

Original instructions for use.

This manual must always accompany this device and it must be kept in an accessible place so that the users and those responsible for its maintenance can consult it. It is recommended that the installer/user should carefully read the specifications and the information contained in the present manual before using the product in order to avoid damage, the improper use of the equipment or the forfeiture of the guarantee.

This product must not be used by children or by persons with a reduced physical, sensory or mental capacity, or by those who lack experience or knowledge, if they have not received the necessary supervision and instruction. Care must be taken to avoid children playing with the device.

The manufacturer does not accept any responsibility in the event of accidents or damage caused by negligence or non-compliance with the instructions contained in this brochure or in conditions which differ from those set out below. Also it does not accept any responsibility for damage caused by the improper use of the pump. Do not place any weights or other boxes on top of the package.

## SAFETY REGULATIONS

In this manual symbols with the following meaning have been used.



**This symbol warns that non-compliance with the specifications brings with it the risk of electric shocks.**



**This symbol warns that non-compliance with the specifications brings with it the risk of harm to persons or damage to property.**



**BEFORE INSTALLING AND USING THE PRODUCT:**

- carefully read this manual in all its parts;
- check that the data on the registration plate are those wanted and suitable for the device;
- installation and maintenance must be carried out by qualified personnel responsible for establishing the electrical connections in accordance with the local rules of installation;
- the manufacturer does not accept any responsibility for damage caused by maintenance or repairs carried out by unqualified personnel and /or by spare parts which are not original;
- the use of spare parts which are not original, tampering or misuse will result in the forfeiture of the guarantee.



**DURING THE INITIAL INSTALLATION AND IN CASE OF MAINTENANCE MAKE SURE THAT:**

- The power supply has been switched off.
- The power supply is provided with safeguards and in particular a highly sensitive circuit breaker (30 mA in class A) in order to protect from alternating, pulsating unipolar, continuous and high frequency currents due to faults. In addition check that the earthing complies with the required local standards.
- Before removing the lid of the inverter or starting procedures on it the power supply must be disconnected before waiting at least five minutes so that the capacitors have the time to lose their charge through the incorporated discharge resistors.



**WARNING: when the DG-BLU is out of service (red LED flashing) it is still electrically charged. Before any form of intervention on the pump or on the inverter it is obligatory to disconnect the power supply to the pump.**



**EMERGENCY STOP:**

- Whilst the DG-BLU is in operation it is possible to carry out an emergency stop by pressing the I/OON switch.
- In the applications with two units in parallel it is only the MASTER inverter which blocks the system.



**During both the first installation and maintenance ensure THERE IS NO POWER in the line.**



**During both the first installation and maintenance ensure the plant is UNPRESSURED.**



**DO NOT OPEN THE COVERS OF THE INVERTER except the cover of the connectors.**

## DESCRIPTION OF THE PRODUCT

**DG-BLU** is an automatic pressurisation system with an inverter which integrates: built-in high efficiency self-priming pump, a accumulator tank, pressure and flow rate sensors, a non-return valve.

**DG-BLU** is a compact autonomous quiet and high performance pumping system.

A sophisticated electronic control inverter controls the entire system in an intelligent and intuitive manner:

- it maintains the pressure of the installation constant by regulating the velocity of the pump in accordance with the water required;
- it controls the hydraulic and electric operating parameters and protects the pump from abnormalities;
- it can be equipped with an expansion card that makes it possible to work in parallel with other DG-BLU in the pumping groups and to manage input and output signals;
- it adapts to every type of pressurisation system, including existing ones. Where the regulations permit it the system is suitable for use with the water supply network. In this case insert a non-return valve upstream;
- it limits the starting and operating currents in order to provide a greater saving of energy.

In the applications in parallel the inverter MASTER and the inverter SLAVE, controlled by the MASTER, stand out.

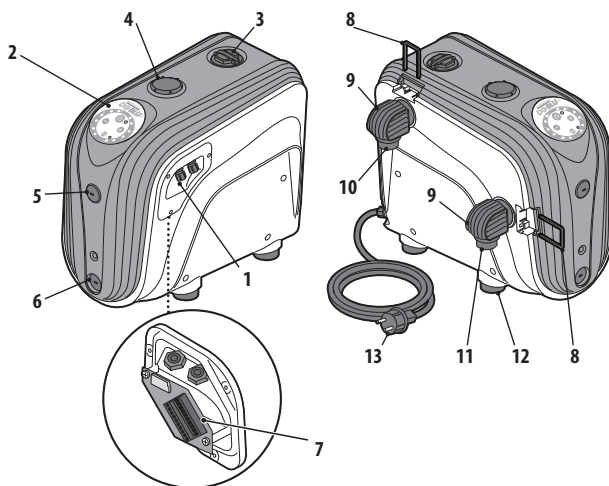
The MASTER receives the parameter programming details, controls the functional data, and activates and deactivates the SLAVES as necessary.

If the MASTER is switched off, the SLAVES return to being autonomous and continue to work independently.

When it works in a parallel configuration with other inverters, DG-BLU is able to manage the alternation of the starts in order to harmonise the use of the pumps.

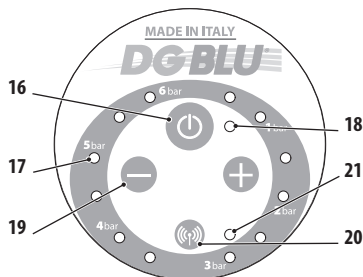
## LIST OF PARTS

1. Cable hole signals (INPUT/OUTPUT)
2. Control Panel
3. Filling plug
4. Expansion vase plug
5. Vent plug
6. Drain plug
7. Expansion card (OPTIONAL)
8. Connector locking bandwidth
9. Adjustable elbow joint, with OR
10. Discharge outlet
11. Suction port
12. Anti-vibration levelling feet
13. Electricity cable



## CONTROL PANEL

16. On/off switch
17. Green coloured LED indicators that indicate:
  - pump working;
  - working pressure;
  - alarms
18. LED status indicator
19. Switches ⊕ and ⊖ for changing readings
20. Connectivity activation button (optional)
21. Connectivity indicator LED



TECHNICAL DATA

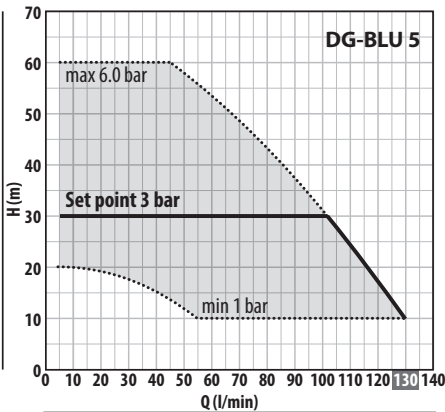
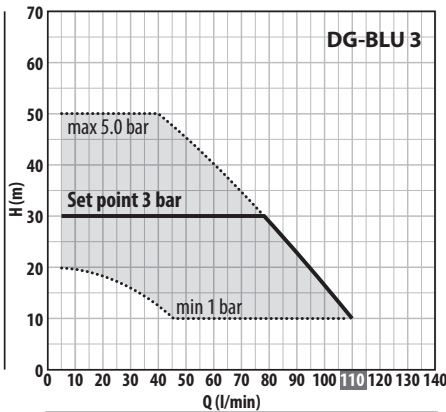
- Supply voltage ~ **230 V** ± 10%
- Frequency **50/60 Hz**
- Insulation: **class F**
- Max absorbed current
  - **7.5 A** DG-BLU 3
  - **10 A** DG-BLU 5
- P1 Maximum absorbed power:
  - **1.0 kW** DG-BLU 3
  - **1.5 kW** DG-BLU 5
- Insulation: class **IPX4**
- Factory set point **3 bar**
- Fuse **12.5 A** (rapid intervention)

APPLICATION LIMITS

- Manometric suction lift up to **8 m**
- Liquid temperature between **0 °C** and **+40 °C**
- Ambient temperature between **0 °C** and **+40 °C**
- For waters with a maximum chlorine content of **0.2 mg/l**
- Max. allowable pressure **10 bar**
- Max suction pressure **4 bar**
- Continuous service **S1**
- Vertical position running



CHARACTERISTIC CURVES

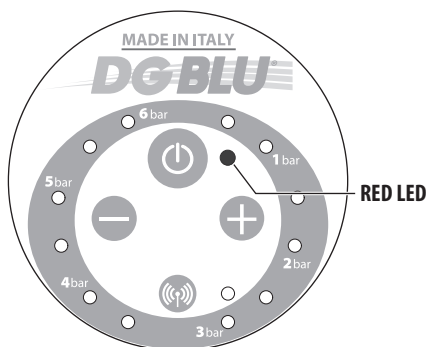


| MODEL        | POWER |     |     | MAX PERFORMANCES |         | PERFORMANCES (ADJUSTABLE SET POINT) |          |                           |         |                |        |
|--------------|-------|-----|-----|------------------|---------|-------------------------------------|----------|---------------------------|---------|----------------|--------|
|              | P2    |     |     | Q                | H       | Min. Set Point                      |          | Set Point Calibration Std |         | Max. Set Point |        |
| Single-phase | kW    | HP  | ▲   | l/min            | metres  | bar                                 | l/min    | bar                       | l/min   | bar            | l/min  |
| DG-BLU 3     | 0.75  | 1   | IE3 | 5 – 110          | 50 – 10 | 1.0                                 | 45 – 110 | 3.0                       | 5 – 79  | 5.0            | 5 – 40 |
| DG-BLU 5     | 1.1   | 1.5 |     | 5 – 130          | 60 – 10 | 1.0                                 | 55 – 130 | 3.0                       | 5 – 102 | 6.0            | 5 – 45 |

Q = Flow rate    H = Total manometric head    Tolerance of characteristic curves in compliance with EN ISO 9906 Grade 3B.  
▲ Three phase motor efficiency class (IEC 60034-30-1)

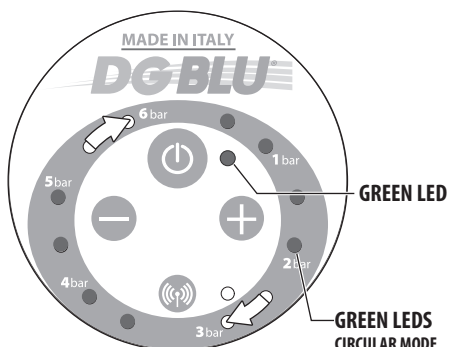
The performances shown refer to a head in aspiration equal to -1 m (aspiration of 1 m.). If the water level in aspiration is less than the depth of entrance of the pump the performances will be reduced accordingly.

## LUMINOUS SIGNALS



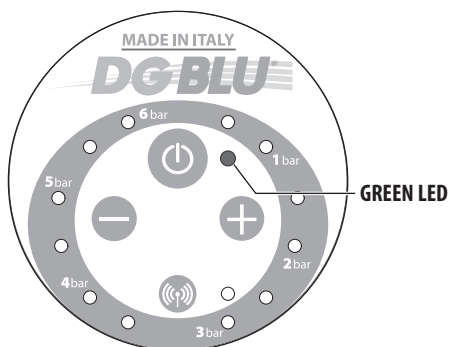
### **NOT WORKING**

DG-BLU is connected but not working



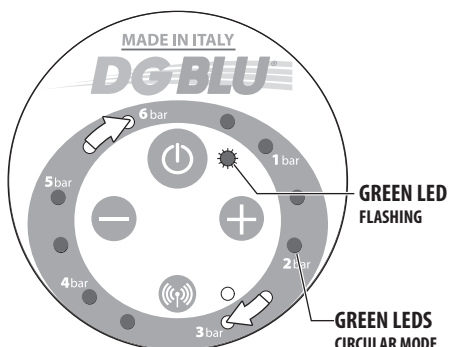
### **PUMP WORKING**

DG-BLU is connected and the pump is working



### **STAND-BY**

DG-BLU is connected but the pump is not working



### **PUMP IN PROCESS OF STOPPING**

DG-BLU is connected and the pump is in process of stopping

## INSTALLATION AND HYDRAULIC CONNECTIONS (only for skilled personnel)



**During both the first installation and maintenance ensure THERE IS NO POWER in the line.**



**During both the first installation and maintenance ensure the plant is UNPRESSURED.**

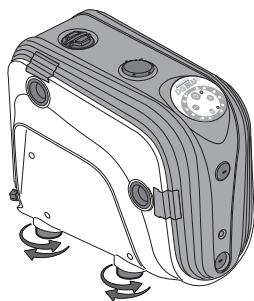
In addition ensure that the electricity supply has protections and in particular has a differential switch of great sensitivity (30 mA in class A) in order to protect from alternating, pulsating unipolar, continuous and high frequency currents due to faults. In addition check that the earthing complies with the required local standards.

Verify that the data on the plate are those desired and that they are adequate for the installation.

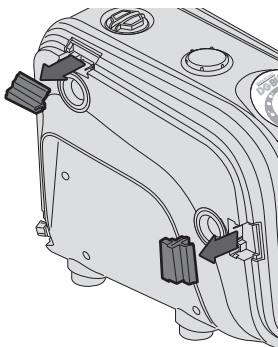
Install DG-BLU in a place:

- protected from external agents;
- ventilated, free of excess humidity or too much dust;
- where it does not suffer from harmful vibrations or mechanical stresses from the tubes connected to it.

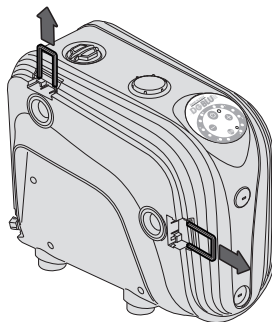
- 1** Regulate the levelling feet to correctly level the DG-BLU.



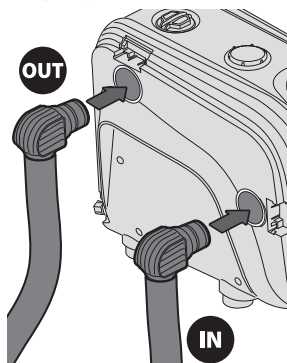
- 2** Remove the covers of the forks.



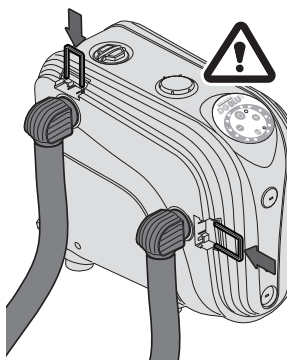
- 3** Remove the forks.



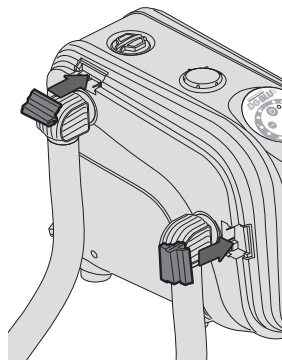
- 4** Insert the elbow fitting complete with O-RING.



- 5** Correctly insert the forks.



- 6** Insert the fork covers.



The aspiration tube must have a minimum internal diameter of 1" and it must be tightly sealed.



**An expansion vessel can be added to the installation mounted on the delivery side (OUT).**

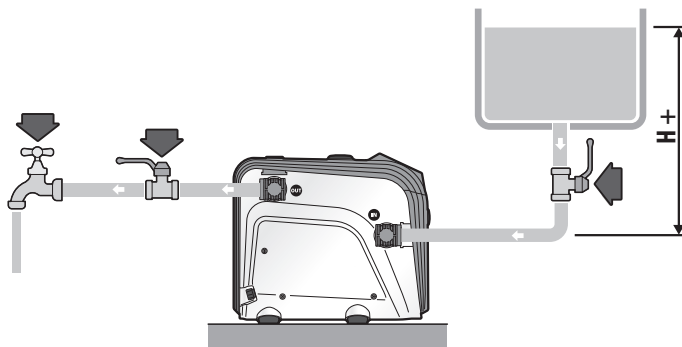
## **FILLING AND SWITCHING ON** (only for skilled personnel)



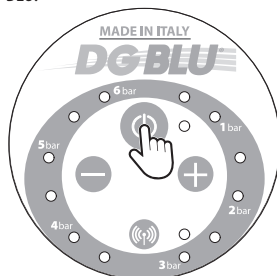
Never allow the DG-BLU to run when dry, to avoid damaging the mechanical seal.

### **CASE A: functioning WHEN BELOW THE WATER** (tank or aqueduct)

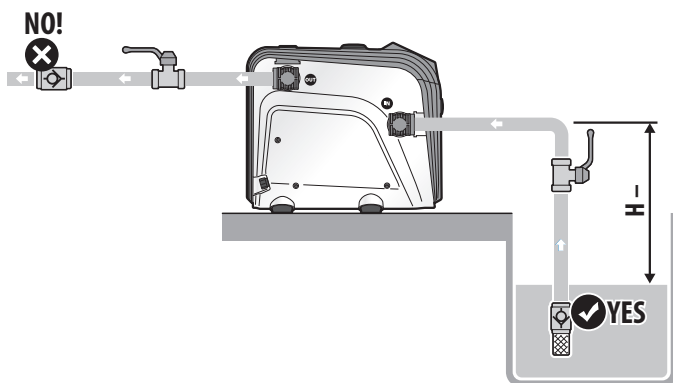
- 1 Open all the valves to fill the pump with water.



- 2 Press the  switch to switch on the DG-BLU.

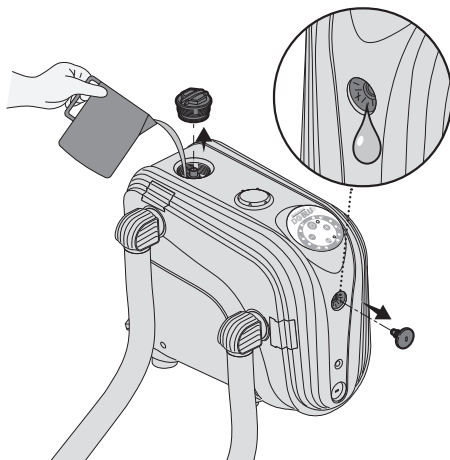


### **CASE B: functioning when ABOVE WATER** (draught from a tank or well)



1 Unscrew and remove the filling plug and the vent plug.

2 Pour in about 1.5 litres of water until it pours out of the vent hole.

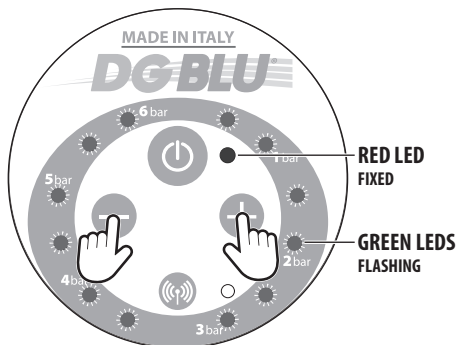


3 Rescrew the filling plug and the vent plug.

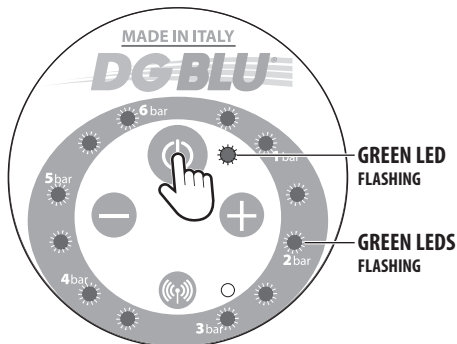
4 Open the water tap.

5 Attach the plug to the electricity supply.

6 SIMULTANEOUSLY press buttons  $\oplus$  and  $\ominus$  for 5 seconds. DG-BLU enters into a priming mode.



7 Press button  $\text{⏻}$  to start priming.



The priming procedure lasts at most 5 minutes, at the end of each minute DG-BLU automatically stops the electric pump for five seconds then immediately restarts it. This is repeated for all the time the DG-BLU is priming. During this procedure the LEDS will continue to flash.

The exit from the priming procedure can occur either because of time out (5 minutes) or because it is completed. The LEDS stop flashing. If the pump does not prime repeat the operation from the start.

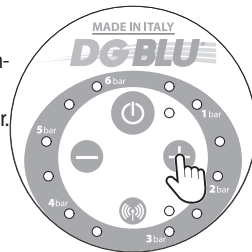
## REGULATION OF THE WORKING PRESSURE

The WORKING PRESSURE is viewed through the green LEDs which are illuminated on the control panel.

The WORKING PRESSURE of the DG-BLU goes from a minimum of 1 bar to a maximum of 6.0 bar.

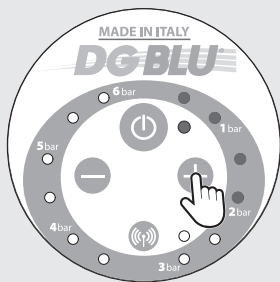
To regulate:

- Press button **+** to view the WORKING PRESSURE.
  - Press buttons **+** or **-** to increase or reduce the WORKING PRESSURE.
- Every time button **+** or **-** is pressed the value increases or decreases in steps of 0.5 bar.



### Example

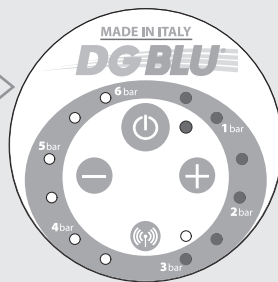
Press button **+** to visualise the WORKING PRESSURE. With the green leds switched on as shown in the diagram the working pressure is **2 bar**.



To increase the working pressure to, for example, 3 bar press button **+** twice. The value increases by 1 bar (0.5 + 0.5 bar).



The leds light up as shown in the diagram. Working pressure is **3 bar**.



## INFLATION UP OF THE VASE (only for skilled personnel)

The expansion vase inside the DG-BLU is preloaded in the factory to 1.5 bar..

**The optimum inflation of the expansion vessel guarantees the perfect operation of the system and it protects the membrane from premature breakages.**



**The inflation of the expansion vessel must be done with an installation pressure of zero. Maximum inflation pressure 4 bar.**



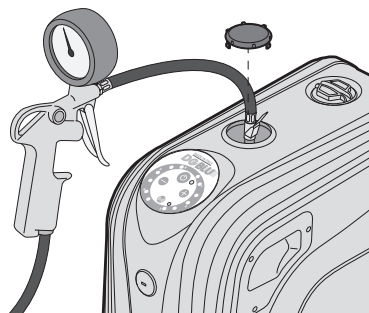
**Inflate the expansion vessel as shown in the table.**

To inflate the expansion vase:

- Remove the plug.
- Use a compressor.
- Attach the tube of the compressor to the correct valve.
- Inflate the expansion vase to the chosen pressure.



**Check the inflation pressure of the vessel at least once a year. If necessary, restore it to the expected value.**



| Working pressure | Inflation pressure |
|------------------|--------------------|
| 1.0 bar          | 0.5 bar            |
| 1.5 bar          | 1.0 bar            |
| 2.0 bar          | 1.0 bar            |
| 2.5 bar          | 1.5 bar            |
| 3.0 bar          | 1.5 bar            |
| 3.5 bar          | 2.0 bar            |
| 4.0 bar          | 2.5 bar            |
| 4.5 bar          | 3.0 bar            |
| 5.0 bar          | 3.5 bar            |
| 5.5 bar          | 4.0 bar            |
| 6.0 bar          | 4.0 bar            |

## OPTIONAL

# ELECTRIC ATTACHMENTS TO THE EXPANSION CARD (only for skilled personnel)



Ensure the electricity supply is **SWITCHED OFF**.

**WARNING:** any device connected to the expansion card must be in separated extra-low voltage (SELV).

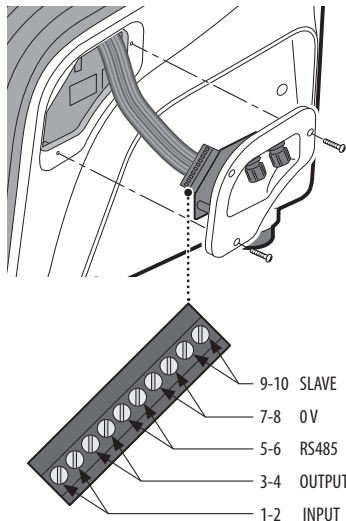


During removal of the cover do not pull the electric cables connected to the main power switch.

- Unscrew and remove the screws fixing the cover down.
- Partially remove the cover to access the clamps of the expansion card.

## GUIDE TO CLAMPS

|      |        |                                                         |
|------|--------|---------------------------------------------------------|
| -2   | INPUT  | INPUT LEVEL SIGNAL-short circuit in absence of a signal |
| 3-4  | OUTPUT | ALARM SIGNAL – max 0.3 A @ 230 Va.c. / 1A @ 30 Vd.c.    |
| 5-6  | RS 485 | communication MASTER / SLAVE                            |
| 7-8  | 0V     | not connected                                           |
| 9-10 | SLAVE  | if short circuited the inverter becomes SLAVE           |

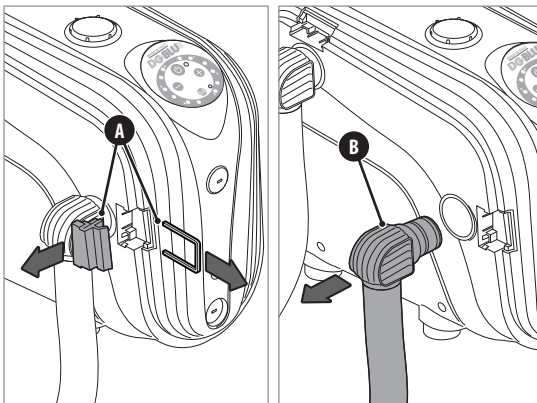


## MAINTENANCE (only for skilled personnel)

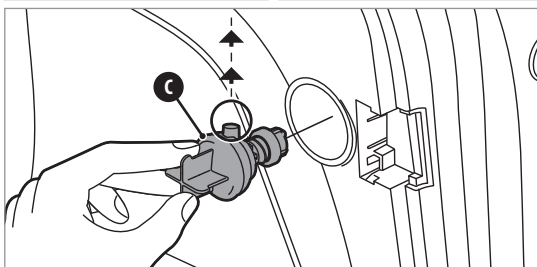
### INSPECTION AND CLEANING OF THE NON-RETURN VALVE

The NON-RETURN VALVE is positioned inside the suction port.  
For removal.

- 1 Remove pressure from the system.
- 2 Remove the cover and fork (A).
- 3 Remove the elbow fitting (B).

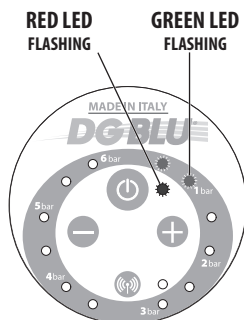


- 4 Extract the NON-RETURN VALVE (C).
- 5 Inspect / clean the NON RETURN VALVE (C).
- 6 Reassemble the CHECK VALVE (C) in place, ensuring correct orientation as indicated in the detail figure (cylindrical protrusion facing upwards, as shown).
- 7 Reassemble the elbow (B), fork and the cover (A).



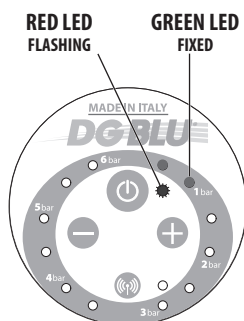
## ALARMS

### GREEN LED FLASHING + RED LED FLASHING



- ALARM 1** = Dry running. Set off after 7 sec. of absence of water in suction. Check the presence of water in aspiration and fill the pump. DG-BLU will effect automatic attempts to restart after 1 min, 15 min, 30 min, 1 h, 1 h, etc.
- ALARM 2** = The pump does not reach the set pressure. Contact a repair centre.
- ALARM 3** = N.A. (Not Available).
- ALARM 4** = Discharge pressure less than 0.2 bar (broken tube), the reset is only manual. Verify why the pressure has fallen to zero.
- ALARM 5** = Supply voltage is too low. Guarantee an electric current of 230 v. +/- 10%.
- ALARM 6** = External OFF signal.

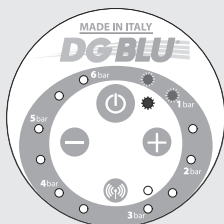
### GREEN LED FIXED + RED LED FLASHING



- ALARM 1** = Short Circuit. Switch off the device and contact a repair centre. Reset is only manual.
- ALARM 2** = Too high a current. The current absorbed exceeds the permitted tolerance. Reset is only manual. If the problem persists contact a repair centre.
- ALARM 3** = Excessive temperature of the module. Check the temperature of the pumped liquid. If the liquid does not have a temperature higher than 40 °C, contact a service center. Automatic reset if the temperature falls below the value of the alarm.
- ALARM 4** = Excessive temperature of the motor. If the liquid does not have a temperature greater than 40°C. contact a repair centre. Control the temperature of the pumped liquid. Only available for the American market. Automatic reset if the temperature falls below the alarm setting.
- ALARM 5** = Invalid signal of the pressure sensor. Contact a repair centre.
- ALARM 6** = Invalid signal of the flow sensor. Contact a repair centre.

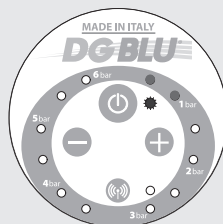
#### Example: pump in alarm because of DRY RUNNING

LED 1 FLASHING  
+  
RED LED FLASHING  
=  
DRY RUNNING



#### Example: Pump in alarm because of SHORT CIRCUIT

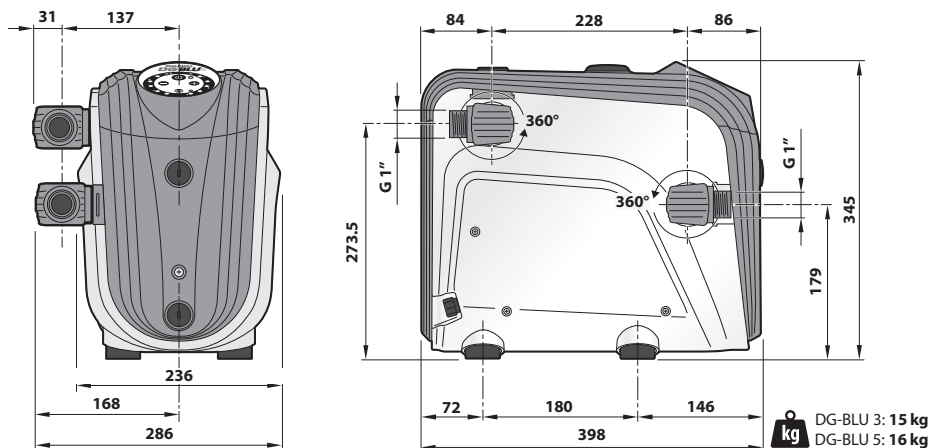
LED 1 FIXED  
+  
RED LED FLASHING  
=  
SHORT CIRCUIT



## TROUBLE SHOOTING

| PROBLEM                                                           | LED SIGNALS                                            | INTERVENTION                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| The keyboard does not switch on.                                  | LEDS switched off.                                     |  Verify the electric current switched on, verify the differential switch is suitable.             |
| The pump does not switch on when a consumer seeks to be supplied. | Red LED on and flashing.                               | See list of alarms in the previous pages.                                                                                                                                          |
|                                                                   | Green LED permanently on.                              | The pressure of the system does not fall below the pressure of the set work.                                                                                                       |
| Alarm of DRY RUNNING.                                             | Red LED flashing<br>Green LEDs in position 1 flashing. | Verify the presence of water in aspiration.<br>Verify the aspiration is not blocked.<br>Fill and prime the pump.                                                                   |
| Alarm of SHORT CIRCUIT.                                           | Red LED flashing<br>Green LEDs in position 1 fixed.    |  Verify the pump is not blocked by opening the posterior tap of the motor and rotating the shaft. |
|                                                                   |                                                        |  Verify the cable, the plug and the socket are integral and that there are no dispersions.        |
| Alarm of ELECTRIC POWER too low.                                  | Red LED flashing<br>Green LEDs in position 5 flashing. | The voltage is more than 10% inferior to the set value, stabilise the voltage to keep it within the +/-10% limits.                                                                 |
| The pump stops and restarts continuously.                         | LED in normal operating condition                      | Check that the inflation pressure of the vessel is correct.<br>Search for and eliminate leaks in the system.                                                                       |
| The pump does not stop.                                           | LED in normal operating condition                      | Try to eliminate leaks in the system.<br>Verify that the check valve on the suction side is not stuck open due to foreign objects.                                                 |

## DIMENSIONS (mm)



## GUARANTEE

Before installing and using the product read all the parts of this manual carefully. The installation and the maintenance must be undertaken by qualified personnel responsible for the hydraulic and electrical attachments in accordance with the applicable current norms.

The manufacturer declines any responsibility for damages caused by an improper use of the product and is not responsible for damages caused by maintenance or repairs carried out by unqualified personnel and/or with non-original spare parts. The use of non-original spare parts, tampering with the product or improper use will result in forfeiture of the guarantee of the product which covers a period of 24 months from the date of purchase.

## DISPOSAL

In order to dispose of the parts of which the cards of the DG-BLU are made you must respect the norms and the laws which are active in the countries where the group is being used.

Do not discard the polluting parts in the environment.



**Correct disposal of WEEE  
(DIRECTIVE 2012/19/UE)**

## DECLARATION OF CONFORMITY



We hereby declare under our exclusive responsibility, that the product in question results as being in conformity of what is requested by the following European Union Directives, including the latest changes, and by the relevant national laws of implementation:

2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU, 2011/65/EU, 2015/863/EU, 1907/2006/EU, 2012/19/UE

UK Legislation: 2008 No. 1597, 2016 No. 1101, 2016 No. 1091, 2019 No. 539, 2012 No. 3032

San Bonifacio, 25/01/2024

Pedrollo S.p.A.  
The President  
Silvano Pedrollo

**ÍNDICE**

|                                                                                        |           |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>INFORMACIÓN GENERAL</b>                                                             | <b>5</b>  |
| <b>NORMAS DE SEGURIDAD</b>                                                             | <b>5</b>  |
| <b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</b>                                                        | <b>6</b>  |
| <b>DATOS TÉCNICOS</b>                                                                  | <b>7</b>  |
| <b>LIMITES DE UTILIZO</b>                                                              | <b>7</b>  |
| <b>CURVAS DE PRESTACIONES</b>                                                          | <b>7</b>  |
| <b>SENALES LUMINOSAS</b>                                                               | <b>8</b>  |
| <b>INSTALACION Y CONECCIONES HIDRAULICAS (solo para personal cualificado)</b>          | <b>9</b>  |
| <b>CEBADO Y ARRANQUE (solo para personal cualificado)</b>                              | <b>10</b> |
| <b>REGULACION DE LA PRESION DE TRABAJO</b>                                             | <b>12</b> |
| <b>INFALDO DEL TANQUE (solo para personal cualificado)</b>                             | <b>12</b> |
| <b>CONEXIONES ELECTRICAS DE LA PLACA DE EXPANSION (solo para personal cualificado)</b> | <b>13</b> |
| <b>MANTENIMIENTO (solo para personal cualificado)</b>                                  | <b>13</b> |
| <b>ALARMAS</b>                                                                         | <b>14</b> |
| <b>BUSQUEDA DE FALLAS</b>                                                              | <b>15</b> |
| <b>DIMENSIONES (mm)</b>                                                                | <b>16</b> |
| <b>GARANTÍA</b>                                                                        | <b>16</b> |
| <b>ELIMINACIÓN</b>                                                                     | <b>16</b> |
| <b>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD</b>                                                      | <b>16</b> |

## INFORMACIÓN GENERAL

Instrucciones originales de uso.

El presente manual siempre deberá acompañar al aparato al que se refiere y guardarse en un lugar accesible y de fácil consulta para las personas encargadas de utilizar y mantener el sistema. Se recomienda al instalador/usuario que lea atentamente las normas y la información recogida en el presente manual antes de utilizar el producto, a fin de evitar el daño, el uso impropio del aparato o la pérdida de la garantía. Este producto no deberá ser utilizado por niños ni por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales mermadas, o con falta de experiencia y conocimiento, en ausencia de supervisión e instrucción. Los niños deberán estar vigilados para asegurarse de que no juegan con el aparato. La empresa fabricante declina toda responsabilidad en caso de accidente o daños debidos a negligencia o al incumplimiento de las instrucciones descritas en este manual o en condiciones diferentes de las que figuran en la placa. Asimismo, declina toda responsabilidad por daños provocados por un uso inadecuado de la electrobomba. No superponer pesos u otras cajas al embalaje.

## NORMAS DE SEGURIDAD

En el presente manual se utilizan símbolos que tienen el siguiente significado.



**Este símbolo avisa de que el incumplimiento de la norma implica un riesgo de descarga eléctrica.**



**Este símbolo avisa de que el incumplimiento de la norma implica un riesgo de daño material o personal.**



**ANTES DE INSTALAR Y UTILIZAR EL PRODUCTO:**

- Leer atentamente cada una de las partes del presente manual.
- Verificar que los datos de la placacaracterística sean los correctos y adecuados para su instalación.
- La instalación y el mantenimiento deberán correr a cargo de personal cualificado, responsable de realizar las conexiones eléctricas según la normativa de instalación vigente en cada país.
- El fabricante declina toda responsabilidad por daños derivados de un uso inadecuado del producto y no se responsabilizará de daños provocados por mantenimientos o reparaciones realizados por personal no cualificado y/o con piezas de recambio no originales.
- El uso de recambios no originales, manipulados o usos inadecuados, implicarán la pérdida de la garantía del producto.



**EN LA FASE DE PRIMERA INSTALACIÓN Y EN CASO DE MANTENIMIENTO, ASEGURARSE DE QUE:**

- No hay tensión en la red de alimentación eléctrica.
- La red de alimentación eléctrica incorpora protecciones y, en concreto, interruptor diferencial de alta sensibilidad (30 mA en clase A) idóneo a proteger de las corrientes de daño de tipo alternativo, unipolar pulsante, continuo, de alta frecuencia. Verificar además que la puesta a tierra sea conforme a las normativas.
- Antes de retirar la tapa del inversor o iniciar intervenciones en este, es necesario desconectar la instalación de la red eléctrica y esperar al menos 5 minutos hasta que los condensadores hayan tenido tiempo de descargarse mediante los resistores de descarga incorporados.



**ATENCIÓN: en estado de fuera de servicio (parpadeo del LED rojo), DG-BLU permanece en tensión, antes de cualquier intervención en la bomba o en el inversor es obligatorio cortar la tensión desde el grupo.**



**PARADA DE EMERGENCIA:**

- Mientras TISSEL-200 está en funcionamiento, es posible realizar una parada de emergencia, pulsando la tecla I/O.
- En las aplicaciones con dos unidades montadas en paralelo es sólo el inverter MASTER el que bloquea el sistema.



**En la fase de primera instalación y de mantenimiento, cerciorarse de que NO HAY TENSIÓN en la red eléctrica**



**En la fase de primera instalación y mantenimiento, cerciorarse de que la instalación NO ESTÁ BAJO PRESIÓN.**



**NUNCA ABRIR LA TAPA DEL INVERTER excepto de la tapa del conector.**

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**BLU** es un sistema de presurización automático con inverter compuesto de una electrobomba autocebante de elevada eficiencia, un tanque de expansión, sensores de caudal y de flujo y una válvula antirretorno.

**DG-BLU** es un sistema de bombeo compacto, silencioso y performante.

Un sofisticado control electrónico de inverter controla de forma inteligente y intuitiva el sistema completo:

- mantiene constante la presión de la instalación regulando la velocidad de la bomba en función de la demanda de agua;
- controla los parámetros de funcionamiento hidráulicos y eléctricos y protege la electrobomba de posibles anomalías;
- Puede ser dotado de placa de expansión que permite trabajar con dos equipos en paralelo en los grupos de bombeo y permite manejar señales en entrada y en salida;
- se adapta a todo tipo de instalación de presurización, ya existente. Si la legislación lo permite, el aparato es adecuado para su uso en la red idrúica. En este caso, coloque una válvula de retención aguas arriba;
- limita la corriente de arranque y de funcionamiento para garantizar un mayor ahorro de energía.

En las aplicaciones en paralelo, hay un inverter **MASTER** y un inverter **ESCLAVO**, ambos controlados por el MASTER.

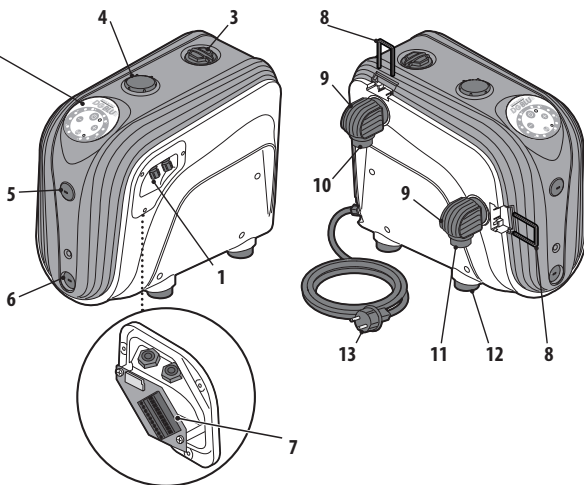
El MASTER recibe la programación de los parámetros y controla los datos de funcionamiento, activa y desactiva el ESCLAVO según la demanda.

Si el MASTER se apaga, el ESCLAVO vuelve a ser autónomo y continúan a funcionar de forma independiente.

Cuando trabajan en modalidad paralela con otro inverter, DG-BLU maneja la alternancia de los arranques, para uniformar el utilizzo de las bombas.

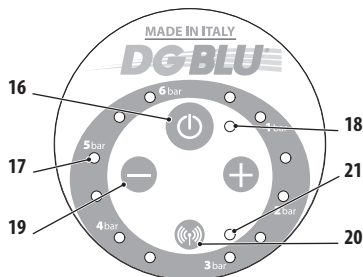
### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

1. Pasacables de las señales INPUT/OUTPUT<sup>2</sup>
2. Panel de control
3. Tapón de cebado
4. Tapón de carga del tanque de expansión
5. Tapón de purga de aire
6. Tapón de descarga
7. Placa de expansión (OPTIONAL)
8. Horquilla de bloqueo del conector
9. Conector de codo orientable, con OR
10. Bocca de impulsión (OUT)
11. Boca de aspiración (IN)
12. Pies de apoyo antivibración
13. Cable de alimentación



### PANEL DE CONTROL

16. Tecla de encendido/apagado
17. Indicador LED de color verde que indica:
  - bomba en marcha;
  - presión de trabajo;
  - alarmas.
18. Indicador de estado LED.
19. Interruptores y para el incremento de los valores.
20. Tecla de activación de conectividad (opcional).
21. Indicador LED del conector.



**DATOS TÉCNICOS**

- Tensión de alimentación ~ **230 V ± 10%**
- Frecuencia **50/60 Hz**
- Isolamento: **classe F**
- Corriente máxima absorbida
  - **7.5 A** DG-BLU 3
  - **10 A** DG-BLU 5
- P1 Potencia máxima absorbida:
  - **1.0 kW** DG-BLU 3
  - **1.5 kW** DG-BLU 5
- Grado de protección **IP X4**
- Set point de fábrica 3 bares **3 bar**
- Fusible **12.5 A** (con acción rápida)

**LIMITES DE UTILIZO**

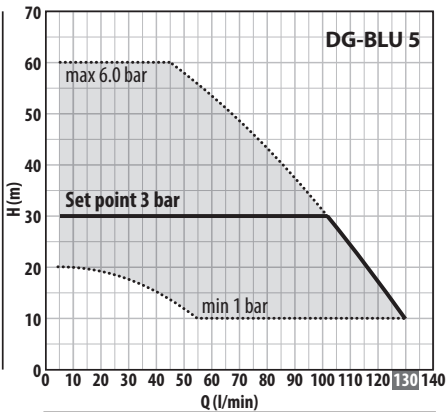
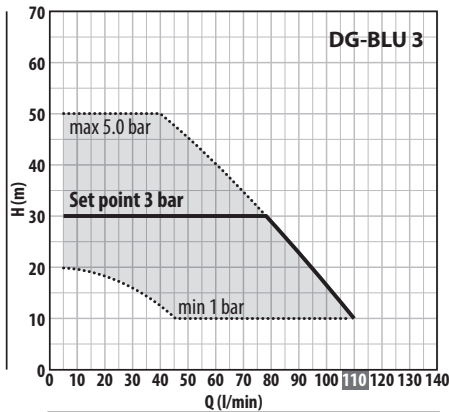
- Altura de aspiración manométrica hasta **8 m**
- Temperatura del líquido de **0 °C** hasta **+40 °C**
- Temperatura ambiente de **0 °C** hasta **+40 °C**
- Para aguas con contenido máximo de cloro de **0.2 mg/l**
- Presión máxima permitida en el cuerpo de la bomba **10 bar**
- Presión máxima de aspiración **4 bar**
- Funcionamiento continuo **S1**
- Posición de trabajo vertical

 **AGUA LIMPIA**

 **UTILIZO DOMÉSTICO**

 **UTILIZO CIVIL**

**CURVAS DE PRESTACIONES**



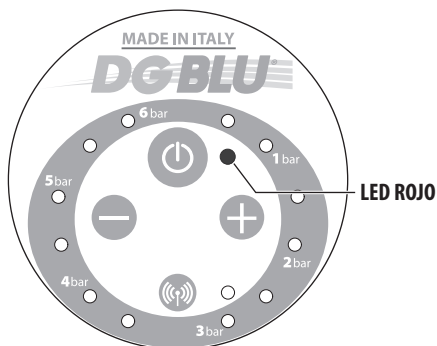
| MODELO     | POTENCIA |     |     | MÁXIMAS PRESTACIONES |         | PRESTACIONES (SET POINT REGULABLES) |          |                        |         |                |        |
|------------|----------|-----|-----|----------------------|---------|-------------------------------------|----------|------------------------|---------|----------------|--------|
|            | P2       |     | ▲   | Q                    | H       | Set point Min.                      |          | Set poin de Tarado Std |         | Set Point Max. |        |
| Monofásica | kW       | HP  |     | l/min                | metri   | bar                                 | l/min    | bar                    | l/min   | bar            | l/min  |
| DG-BLU 3   | 0.75     | 1   | IE3 | 5 – 110              | 50 – 10 | 1.0                                 | 45 – 110 | 3.0                    | 5 – 79  | 5.0            | 5 – 40 |
| DG-BLU 5   | 1.1      | 1.5 |     | 5 – 130              | 60 – 10 | 1.0                                 | 55 – 130 | 3.0                    | 5 – 102 | 6.0            | 5 – 45 |

Q = Caudal    H = Altura manométrica total    Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO 9906 Grado 3B.

▲ Clase de rendimiento del motor trifásico (IEC 60034-30-1)

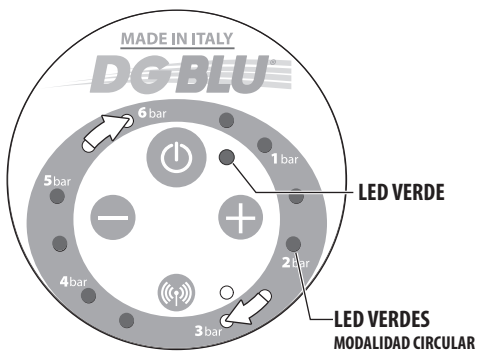
Las prestaciones indicadas se refieren a una cabeza de aspiración igual a -1 m (1 m de aspiración). Si el nivel de agua en la aspiración es más bajo que la boca de admisión de la bomba, las prestaciones serán inferiores en consecuencia.

## SENALES LUMINOSAS



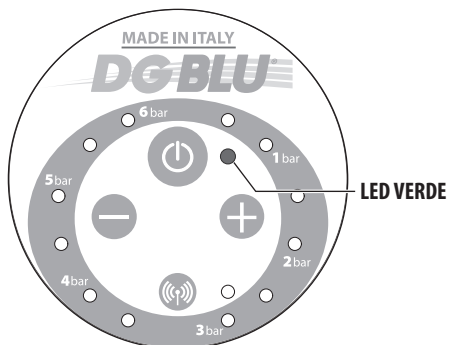
### FUERA DE SERVICIO

DG-BLU en tensión pero fuera de servicio



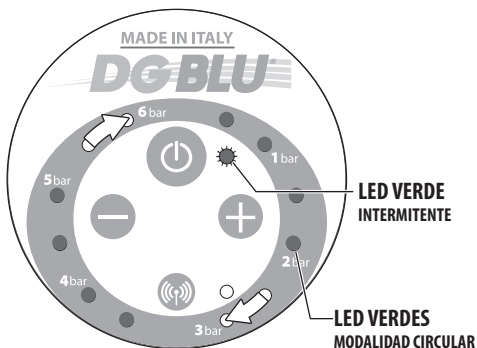
### BOMBA EN MARCHA

DG-BLU en tensión y la bomba está en marcha



### STAND-BY

DG-BLU está en tensión pero la bomba no está en marcha



### BOMBA EN FASE DE PARADA

DG-BLU está en tensión y la bomba está en fase de parada

## INSTALACION Y CONECCIONES HIDRAULICAS (solo para personal cualificado)



En la fase de primera instalación y de mantenimiento, cerciorarse de que **NO HAY TENSION** en la red eléctrica.



En la fase de primera instalación y mantenimiento, cerciorarse de que la instalación **NO ESTÁ BAJO PRESIÓN**

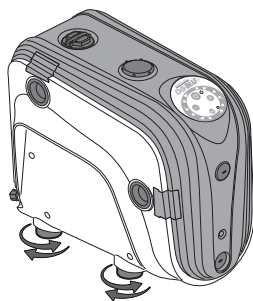
Además, asegurarse de que la red de alimentación eléctrica incorpora protecciones y, en concreto, interruptor diferencial de alta sensibilidad (30 mA en clase A) idoneo a proteger de las corrientes de daño de tipo alternativo, unipolar pulsante, continuo, de alta frecuencia. Verificar además que la puesta a tierra sea conforme a las normativas.

Comprobar que los datos de la placa son los deseados y adecuados a la instalación.

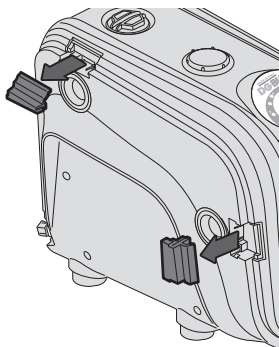
Instalar DG-BLU en un local:

- protegido de los agentes externos;
- ventilado, sin humedad excesiva ni polvo excesivo;
- de modo que no reciba vibraciones nocivas o esfuerzos mecánicos de las tuberías conectadas.

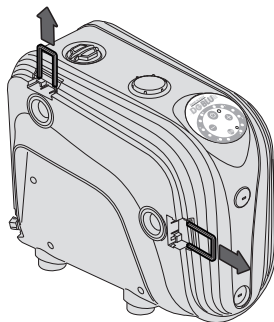
- 4 Ajustar los pies para nivelar correctamente el DG-BLU.



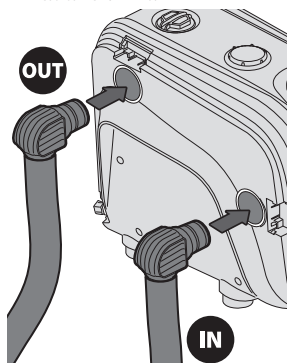
- 2 Remover las tapas de las horquillas.



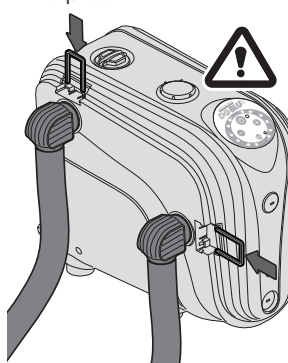
- 3 Remover las horquillas.



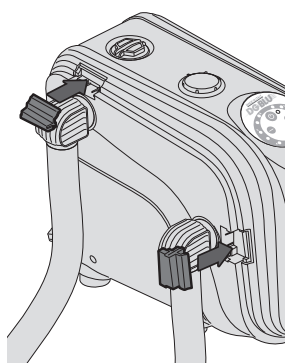
- 4 Colocar los conectores de codo completos con el O-RING.



- 5 Colocar de forma correcta las horquillas.



- 6 Colocar las tapas de las horquillas.



El tubo de aspiración debe tener un diámetro mínimo interno de 1" y debe ser sellado perfectamente.



Es posible agregar un tanque de expansión al sistema, instalado en el lado de impulsión (OUT).

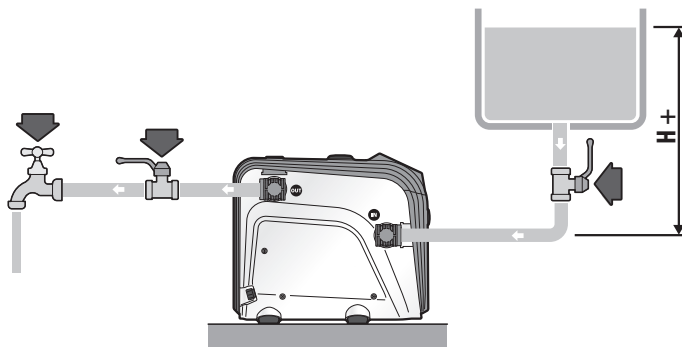
## CEBADO Y ARRANQUE (solo para personal cualificado)



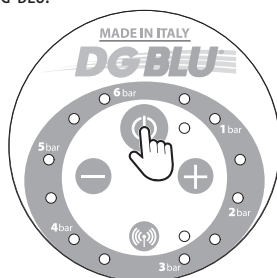
Nunca haga funcionar el DG-BLU en seco, ya que esto puede dañar el sello mecánico.

### SITUACION A: funcionamiento con carga positiva (tanque de agua o acueducto)

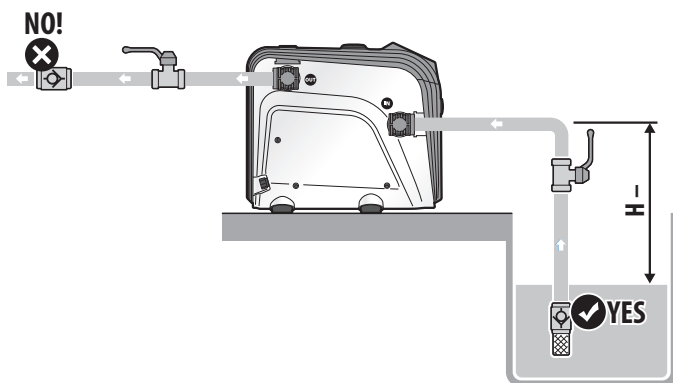
- 1 Abrir todas las válvulas para llenar la bomba con agua.



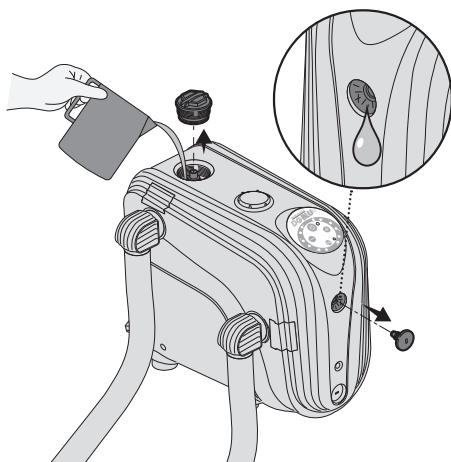
- 2 Presionar la tecla  para encender el DG-BLU.



### SITUACION B: funcionamiento con carga negativa (aspirando de un tanque enterrado o desde un pozo)

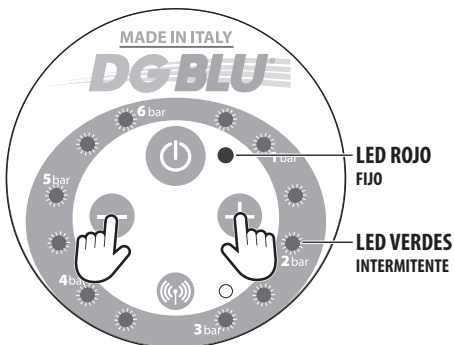


- 1 Remover el tapón de cebado y el tapón de purga.
- 2 Añadir aproximadamente 1.5 litros de agua hasta que empiece a salir por el orificio de purga.

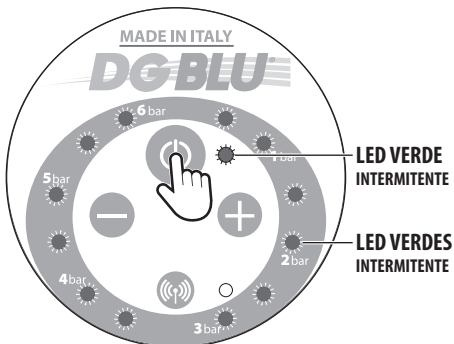


- 3 Colocar el tapon de cebado y el tapón de purga.
- 4 Abrir el grifo de agua.
- 5 Conectar la toma de corriente a la red eléctrica.

- 6 Presionar CONTEMPORANEAMENTE las teclas  $\oplus$  y  $\ominus$  durante 5 segundos. DG-BLU entrará en la modalidad autocebante.



- 7 Presionar la tecla  $\text{power}$  para empezar el cebado.



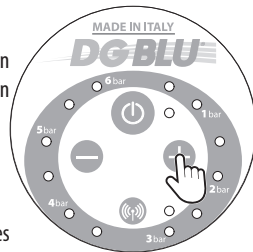
El proceso de cebado dura como mucho 5 minutos, cada minuto DG-BLU automáticamente detiene la electrobomba durante 5 minutos y la vuelve a encender una vez pasados los mismos. Y así durante todo el tiempo que DG-BLU permanecerá en la posición de cebado. Durante este proceso los LED continuarán a funcionar de forma intermitente. La salida del proceso de cebado puede ocurrir o por time out ( 5 minutos) o porque se completó la fase de cebado. Los led dejarán de trabajar de forma intermitente. Si la electrobomba no se ceba repetir de nuevo el procedimiento desde el inicio.

## REGULACION DE LA PRESION DE TRABAJO

La PRESION DE TRABAJO se visualiza a través de los LED de color verde los cuales se iluminan en el panel de control. La PRESION DE TRABAJO del DG-BLU va de un mínimo de 1 bar a un máximo de 6.0 bar.

Para la regulación:

- Presionar la tecla **+** para visualizar la PRESION DE TRABAJO
- Presionar los interruptores **+** o **-** para aumentar o disminuir la PRESION DE TRABAJO. Cada vez que presionamos la tecla **+** o **-** se incrementará o reducirá el valor a escalones de 0.5 bar.



### Ejemplo

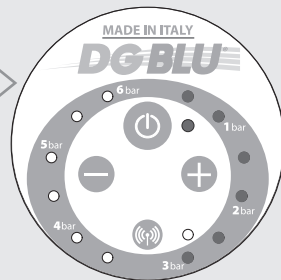
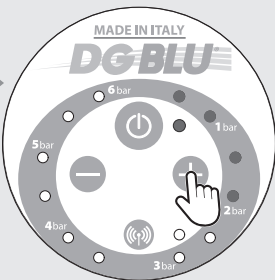
Presionar la tecla **+** para visualizar la PRESION DE TRABAJO

Con los led verdes encendidos, como se ilustra en la figura, la presión de trabajo es de 2 bar.

Para llevar la presión de trabajo a, por ejemplo, 3 bar, presionar dos veces el pulsador **+**.

El valor se incrementará de 1 bar (0.5+0.5 bar).

Los leds se encenderán como ilustrado en la figura. Presión de trabajo 3 bar.



## INFALDO DEL TANQUE (solo para personal cualificado)

El tanque de expansión dentro del DG-BLU viene ya precargado de fábrica a 1.5 bar.

**El inflado óptimo del vaso garantiza el perfecto funcionamiento del sistema y protege de la ruptura prematura de la membrana.**



**El recipiente debe estar inflado con cero presión del sistema. Presión máxima de inflado 4 bar.**



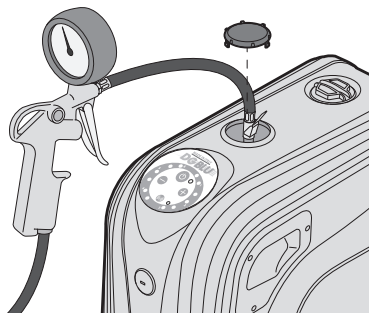
**Cargue el tanque de expansión como se indica en la tabla.**

Para inflar el tanque de expansión:

- Remover el tapón
- Disponer de un compresor
- Conectar el tubo del compresor a la válvula de carga
- Inflar el tanque de expansión a la presión deseada.



**Compruebe la presión de carga del tanque al menos una vez al año. Si es necesario, cargue el tanque al valor previsto.**



| Presión de trabajo | Presión de inflado |
|--------------------|--------------------|
| 1.0 bar            | 0.5 bar            |
| 1.5 bar            | 1.0 bar            |
| 2.0 bar            | 1.0 bar            |
| 2.5 bar            | 1.5 bar            |
| 3.0 bar            | 1.5 bar            |
| 3.5 bar            | 2.0 bar            |
| 4.0 bar            | 2.5 bar            |
| 4.5 bar            | 3.0 bar            |
| 5.0 bar            | 3.5 bar            |
| 5.5 bar            | 4.0 bar            |
| 6.0 bar            | 4.0 bar            |

## CONEXIONES ELÉCTRICAS DE LA PLACA DE EXPANSIÓN (solo para personal cualificado)



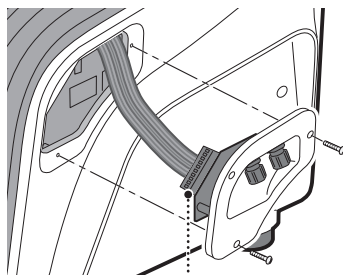
Asegurarse que **NO HAYA TENSION** en la red eléctrica.

**ADVERTENCIA:** cualquier dispositivo conectado a la tarjeta de expansión debe tener un voltaje de seguridad muy bajo (SELV).



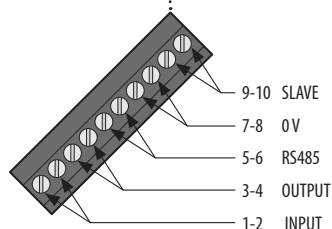
**No tire de los cables eléctricos conectados al interruptor principal cuando retire la cubierta.**

- Destornille y quite los tornillos de fijación de la tapa.
- Retire parcialmente la cubierta para acceder al tablero de terminales de la tarjeta de expansión.



### LEYENDA BORNERA

- |      |        |                                                         |
|------|--------|---------------------------------------------------------|
| 1-2  | INPUT  | INPUT SEÑAL DE NIVEL. Puentear en ausencia de señal     |
| 3-4  | OUTPUT | SEÑAL DE ALARMA - max 0,3 A @ 230 Va.c. / 1A @ 30 Vd.c. |
| 5-6  | RS 485 | comunicación MASTER / SLAVE                             |
| 7-8  | 0V     | no conectado                                            |
| 9-10 | SLAVE  | si puenteado, el inverter se convierte en SLAVE         |



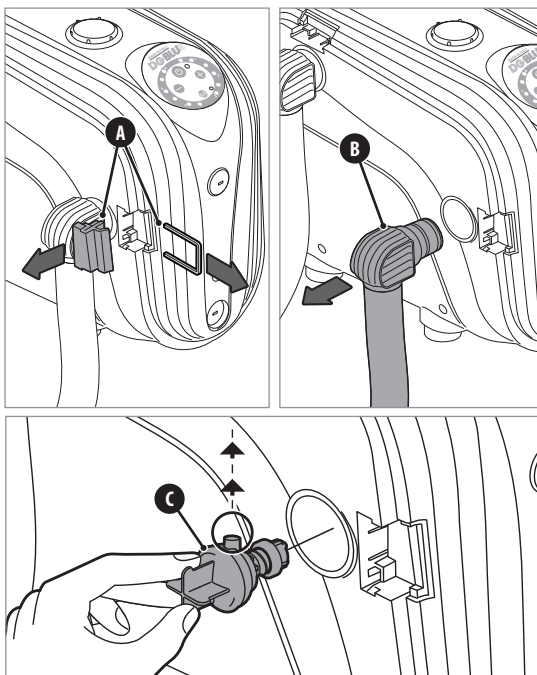
## MANTENIMIENTO (solo para personal cualificado)

### INSPECCIÓN Y LIMPIEZA DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN

La VÁLVULA ANTIRRETORNO está situada en el interior de la boca de aspiración.

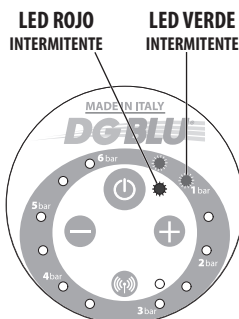
Para su mantenimiento:

- 1 Elimine la presión del sistema.
- 2 Remueva la tapa y la horquilla (A).
- 3 Remueva el codo (B).
- 4 Extraiga la VÁLVULA ANTIRRETORNO (C).
- 5 Inspeccione/limpie la VÁLVULA ANTIRRETORNO (C).
- 6 Vuelva a instalar la VÁLVULA DE RETENCIÓN (C), asegurando que esté en la orientación correcta según como se indica en la figura de detalle (protuberancia cilíndrica hacia arriba, como se ilustra).
- 7 Vuelva a montar correctamente el codo (B), la horquilla y la tapa (A).



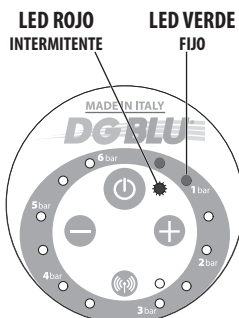
# ALARMAS

## LED VERDE INTERMITENTE + LED ROJO INTERMITENTE



- ALARM 1 =** Marcia en seco. Interviene después de 7 seg. de ausencia de agua en succión. Controlar la presencia de agua en aspiración y rellenar la bomba.  
DG-BLU realiza intentos automáticos de arranque después de 1 min, 15 min, 30 min, 1h, 1h, etc.
- ALARM 2 =** La bomba no alcanza la presión programada. Póngase en contacto con un centro de servicio.
- ALARM 3 =** No disponible.
- ALARM 4 =** Presión en la impulsión inferior a 0,2 bar (Tubería rota). El rearme es solo manual. Verificar porqué la presión se fué a cero.
- ALARM 5 =** Voltaje de alimentación demasiado bajo. Garantizar 230V +/- 10% en la alimentación.
- ALARM 6 =** Señal de OFF desde externo.

## LED VERDE FIJO + LED ROJO INTERMITENTE



- ALARM 1 =** Cortocircuito. Apagar el dispositivo y contactar un centro de Asistencia. El rearme es solo manual.
- ALARM 2 =** Sobre corriente. La corriente absorbida excede la tolerancia admitida. El rearme es solo manual. Si el problema persiste, contacte a un centro de servicio.
- ALARM 3 =** Excesiva temperatura del modulo. Verifique la temperatura del líquido bombeado. Si el líquido no tiene una temperatura superior a 40 ° C, comuníquese con un centro de asistencia. Rearme automático si la temperatura desciende por debajo del valor de alarma.
- ALARM 4 =** Excesiva temperatura del motor. Verificar la temperatura del líquido bombeado. Si el líquido no tiene una temperatura superior a 40 ° C, comuníquese con un centro de servicio. Rearme automático si la temperatura desciende por debajo del valor de alarma. Disponible solo para el mercado americano.
- ALARM 5 =** Señal del sensor de presión no válido. Contactar un centro de asistencia.
- ALARM 6 =** Señal del sensor de flujo no válido. Contactar el centro de asistencia.

### Ejemplo:

#### Bomba en alarma por MARCHA EN SECO

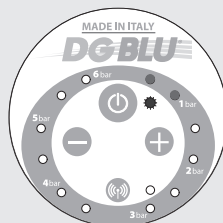
LED 1 INTERMITENTE  
+  
LED ROJO INTERMITENTE  
=  
MARCHA EN SECO



### Ejemplo:

#### bomba en alarma por CORTOCIRCUITO

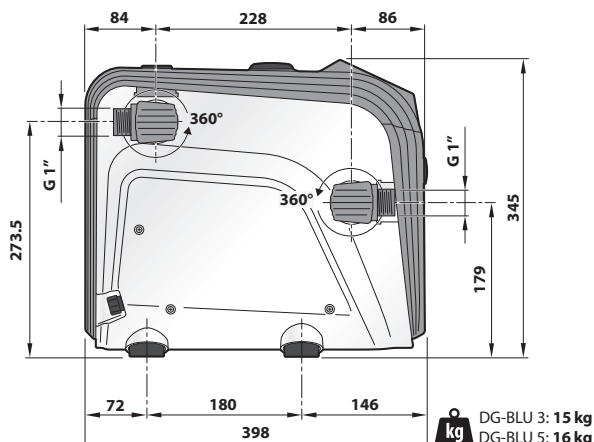
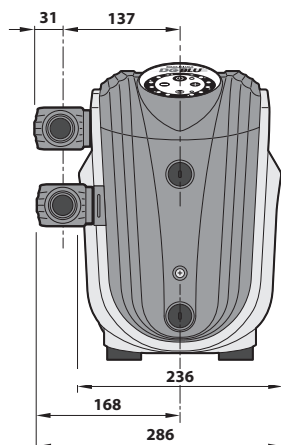
LED 1 FIJO  
+  
LED TOJO INTERMITENTE  
=  
CORTOCIRCUITO



BUSQUEDA DE FALLAS

| PROBLEMA                                             | INDICADOR LED                                                | INTERVENCIONES                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| El teclado no se enciende                            | LED apagados.                                                |  Compruebe la alimentación eléctrica de la red, verifique que el interruptor diferencial sea el adecuado. |
| La bomba no se enciende a la abertura de un servicio | LED rojo encendido intermitente.                             | Ver lista de alarmas en las páginas anteriores.                                                                                                                                            |
|                                                      | LED verde encendido fijo.                                    | La presión del sistema no cae por debajo de la presión de trabajo establecida.                                                                                                             |
| Alarma de MARCHA EN SECO                             | LED rojo intermitente.<br>LED verdes in pos. 1 intermitente. | Comprobar la presencia de agua en la toma.<br>Comprobar que la aspiración no esté obstruida.<br>Llenar y cebar la bomba.                                                                   |
| Alarma de CORTO CIRCUITO                             | LED rojo intermitente.<br>LED verdes en pos. 1 fijos.        |  Compruebe que la bomba no esté bloqueada abriendo la tapa trasera del motor y girando el eje.            |
|                                                      |                                                              |  Compruebe que el cable, el enchufe y la toma estén intactos y que no haya fugas.                         |
| Alarma de BAJA TENSION                               | LED rojo intermitente,<br>LED verdes en pos. 5 intermitenti. | El voltaje es más bajo que el valor de la placa en más del 10%;<br>Estabilice el voltaje para mantenerlo dentro de los límites +/- 10%                                                     |
| La bomba se detiene y arranca continuamente          | LED en condiciones normales de funcionamiento.               | Compruebe que la presión de carga del tanque sea la correcta.<br>Busque y elimine fugas en la instalación.                                                                                 |
| La bomba no se detiene                               | LED en condición de funcionamiento normal.                   | Trate de eliminar las fugas en el sistema.<br>Compruebe que la válvula de retención en la aspiración no esté atascada/abierta debido a cuerpos extraños.                                   |

## DIMENSIONES (mm)



## GARANTÍA

Antes de instalar y utilizar el producto leer atentamente todas las partes del presente manual. La instalación y el mantenimiento deberán correr a cargo de personal cualificado, responsable de realizar las conexiones eléctricas según las normas vigentes de aplicación.

El fabricante declina toda responsabilidad por daños derivados de un uso inadecuado del producto y no se responsabilizará de daños provocados por mantenimientos o reparaciones realizados por personal no cualificado y/o con piezas de recambio no originales. El uso de recambios no originales, manipulados o usos inadecuados implicarán la extinción de la garantía del producto que cubre un periodo de 24 meses desde la fecha de compra.

## ELIMINACIÓN

Para eliminar las piezas que componen los DG-BLU atenerse a las normas y a las leyes vigentes en los países de uso del grupo.

No dispersar partes contaminantes en el medioambiente.



**Correcta eliminación de los RAEE  
(DIRECTIVA 2012/19/UE)**

## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



Declaramos, bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que el producto en cuestión está conforme con lo previsto por las siguientes Directivas Comunitarias, incluidas las últimas modificaciones, y con la relativa legislación nacional de transposición: 2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU, 2011/65/EU, 2015/863/EU, 1907/2006/EU, 2012/19/UE

San Bonifacio, 25/01/2024

Pedrollo S.p.A.

El Presidente

Silvano Pedrollo

### SOMMAIRE

|                                                                                      |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----|
| INFORMATIONS GÉNÉRALES .....                                                         | 5  |
| RÈGLES DE SÉCURITÉ .....                                                             | 5  |
| DESCRIPTION DU PRODUIT .....                                                         | 6  |
| DONNÉES TECHNIQUES .....                                                             | 7  |
| LIMITES D'UTILISATION .....                                                          | 7  |
| COURBES DE PERFORMANCE .....                                                         | 7  |
| SIGNALISATIONS LUMINEUSES .....                                                      | 8  |
| INSTALLATION ET RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES (réservé au personnel qualifié) .....     | 9  |
| REMPLISSAGE ET ALLUMAGE (réservé au personnel qualifié) .....                        | 10 |
| RÉGLAGE DE LA PRESSION DE TRAVAIL .....                                              | 12 |
| GONFLAGE DU VASE (réservé au personnel qualifié) .....                               | 12 |
| CONNEXIONS ÉLECTRIQUES DE LA CARTE D'EXTENSION (réservé au personnel qualifié) ..... | 13 |
| ENTRETIEN (réservé au personnel qualifié) .....                                      | 13 |
| ALARMES .....                                                                        | 14 |
| RECHERCHE DES PANNES .....                                                           | 15 |
| DIMENSIONS (mm) .....                                                                | 16 |
| GARANTIE .....                                                                       | 16 |
| ÉLIMINATION .....                                                                    | 16 |
| DÉCLARATION DE CONFORMITÉ .....                                                      | 16 |

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

Mode d'emploi original.

Ce manuel doit toujours accompagner l'équipement auquel il se réfère et doit être conservé dans un endroit accessible et consultable par les personnes impliquées dans l'utilisation et la maintenance du système. Il est recommandé à l'installateur/utilisateur de lire attentivement les instructions et les informations contenues dans ce manuel avant d'utiliser le produit, afin d'éviter tout dommage, utilisation inappropriée de l'équipement ou perte de garantie. Ce produit ne doit pas être utilisé par des enfants ou des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou avec un manque d'expérience et de connaissances s'ils n'ont reçu aucune supervision ou instruction.

Les enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil. Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'accident ou de dommage causés par négligence ou non-respect des instructions décrites dans cette brochure ou dans des conditions autres que celles indiquées sur la plaque. Il décline également toute responsabilité pour les dommages causés par une utilisation incorrecte de l'électropompe. N'empilez pas de poids ou d'autres boîtes sur l'emballage.

## RÈGLES DE SÉCURITÉ

Dans ce manuel, les symboles utilisés ont la signification suivante.



**Ce symbole signale que le non-respect de la prescription entraîne un risque de choc électrique.**



**Ce symbole signale que le non-respect des consignes entraîne un risque de dommages aux personnes ou aux biens.**



**AVANT D'INSTALLER ET D'UTILISER LE PRODUIT :**

- lire attentivement ce manuel dans toutes ses parties ;
- vérifiez que les données sur la plaque sont celles souhaitées et appropriées à l'installation ;
- L'installation et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié, responsable d'effectuer les connexions électriques conformément à la réglementation nationale en matière d'installation ;
- le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation impropre du produit et n'est pas responsable des dommages résultant de l'entretien ou des réparations effectuées par un personnel non qualifié et/ou avec des pièces de rechange non d'origine ;
- l'utilisation de pièces de rechange non originales, une manipulation ou une utilisation inappropriée annuleront la garantie du produit.



**LORS DE LA PREMIÈRE INSTALLATION ET EN CAS D'ENTRETIEN, ASSUREZ-VOUS QUE :**

- Il n'y a pas de tension sur le réseau d'alimentation électrique.
- Assurez-vous que le réseau d'alimentation électrique est équipé de protections et notamment d'un disjoncteur différentiel à haute sensibilité (30 mA de classe A) adapté à la protection contre les courants de défaut alternatif, unipolaire pulsatoire, continu, à haute fréquence. Vérifiez également que la mise à la terre est conforme aux normes.
- Avant d'enlever le couvercle de l'onduleur ou de commencer à travailler dessus, il est nécessaire de débrancher le système de l'alimentation et d'attendre au moins 5 minutes afin que les condensateurs se déchargent à travers les résistances de décharge intégrées.



**ATTENTION : en état d'hors service (dignotement de la LED rouge), DG-BLU reste sous tension ; avant d'effectuer toute intervention sur la pompe ou sur l'onduleur, il est impératif de couper la tension du groupe.**



**ARRÊT D'URGENCE :**

- Pendant le fonctionnement de DG-BLU, vous pouvez effectuer un arrêt d'urgence en appuyant sur le bouton I/O.
- Seul l'onduleur MASTER verrouille le système pendant les exécutions avec deux unités en parallèle.



**Lors de l'installation et de l'entretien, assurez-vous qu'il N'Y A PAS DE TENSION sur le réseau électrique.**



**Lors de la première installation et de l'entretien, assurez-vous que le système N'EST PAS SOUS PRESSION.**



**N'OUVREZ PAS LES COUVERCLES DE L'ONDULEUR, à l'exception du couvercle des connecteurs.**

## DESCRIPTION DU PRODUIT

DG-BLU est un système de pressurisation automatique avec onduleur intégrant à l'intérieur : une électropompe auto-amorçante à haut rendement, un grand vase d'accumulation, des capteurs de pression et de débit, un clapet antiretour.

Un véritable système de pompage compact, silencieux et performant.

Un onduleur de contrôle électronique sophistiqué permet de contrôler l'ensemble du système de manière intelligente et intuitive :

- maintient la pression du système constante en ajustant la vitesse de la pompe en fonction de la demande en eau ;
- il contrôle les paramètres de fonctionnement hydrauliques et électriques et protège l'électropompe contre les anomalies ;
- il peut être équipé d'une carte d'extension, qui permet de travailler en parallèle avec d'autres onduleurs dans les groupes de pompage et de gérer des signaux d'entrée et de sortie ;
- il s'adapte à tout type de système de pressurisation, même existant. Lorsque la réglementation le permet, le dispositif est adapté pour une utilisation sur le réseau de distribution d'eau. Dans ce cas, insérez un clapet antiretour en amont ;
- il limite les courants initiaux de démarrage et de fonctionnement pour une économie d'énergie majeure.

Pendant les exécutions en parallèle, on peut identifier un onduleur MAITRE et un onduleur ESCLAVE, contrôlés par le MAITRE.

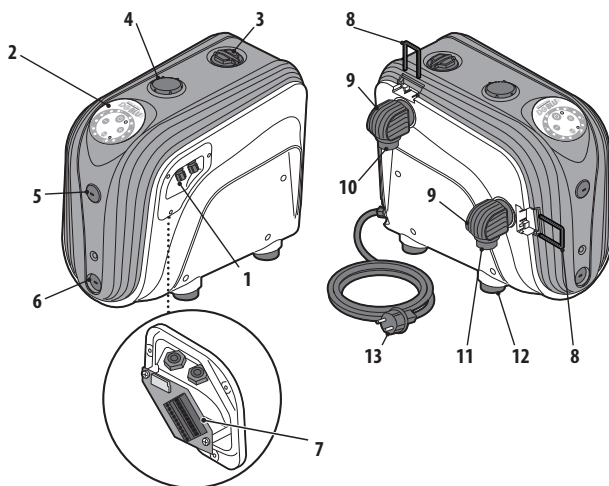
Le MAITRE reçoit la programmation des paramètres et contrôle les données de fonctionnement. Il active et désactive les ESCLAVES en fonction des besoins.

Si le MAITRE est éteint, les ESCLAVES seront à nouveau autonomes et continueront à fonctionner indépendamment.

Lorsque vous travaillez en configuration parallèle avec d'autres onduleurs, DG-BLU gère l'alternance des démarrages, pour uniformiser l'utilisation des pompes.

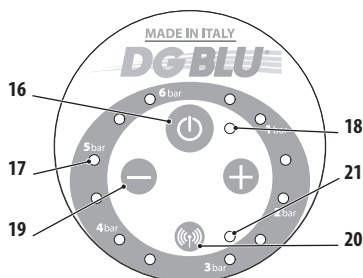
### LISTE DES PIÈCES

1. Passe-câbles signaux d'ENTRÉE/SORTIE
2. Panneau de commande
3. Bouchon de remplissage
4. Bouchon de vase d'expansion
5. Bouchon d'évent
6. Bouchon de vidange
7. Carte d'extension
8. Fourche de blocage du connecteur
9. Raccord courbé orientable, avec OR
10. Bouche de refoulement (OUT)
11. Bouche d'aspiration (IN)
12. Pieds anti-vibration
13. Câble d'alimentation



### PANNEAU DE COMMANDE

16. Bouton d'allumage/arrêt
17. Voyants LED verts signalant :
  - pompe en marche ;
  - pression de travail ;
  - alarmes
18. Indicateur d'état LED
19. Touches ⊕ et ⊖ d'augmentation ou diminution des valeurs
20. Bouton d'activation de la connectivité (Optionnel)
21. Indicateur LED de connectivité



## DONNÉES TECHNIQUES

- Tension d'alimentation ~ **230 V**  $\pm$  10%
- Fréquence **50/60 Hz**
- Isolation : **classe F**
- Courant absorbé maximal
  - **7.5 A** DG-BLU 3
  - **10 A** DG-BLU 5
- P<sub>1</sub> Puissance absorbée maximale :
  - **1.0 kW** DG-BLU 3
  - **1.5 kW** DG-BLU 5
- Protection **IP X4**
- Point de consigne d'usine **3 bars**
- Fusible **12,5 A** (pour une intervention rapide)

## LIMITES D'UTILISATION

- Hauteur manométrique d'aspiration jusqu'à **8 m**
- Température du liquide de **0 °C** à **+40 °C**
- Température ambiante de **0 °C** à **+40 °C**
- Pour eaux avec une teneur maximale en chlore de 0,2 mg/l.
- Pression maximale admissible **10 bars**
- Pression d'aspiration maximale **4 bars**
- Service continu **S1**
- Position de travail verticale



**EAUX CLAIRES**

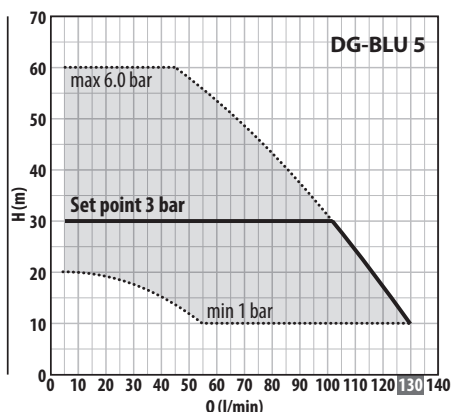
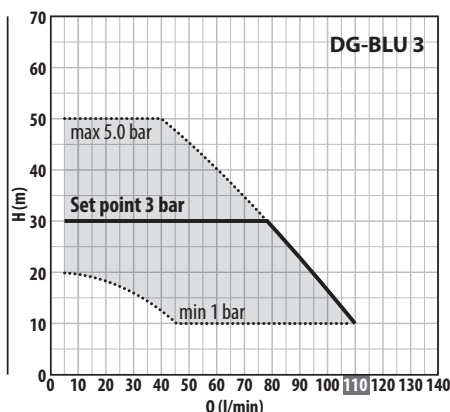


**USAGE DOMESTIQUE**



**USAGE RÉSIDENTIEL**

## COURBES DE PERFORMANCE



| TYPE      | PUISSANCE |     |     | PERFORMANCES MAX |         | PERFORMANCES (POINT DE CONSIGNE RÉGLABLE) |          |                          |         |                        |        |
|-----------|-----------|-----|-----|------------------|---------|-------------------------------------------|----------|--------------------------|---------|------------------------|--------|
|           | P2        |     |     | Q                | H       | Point de consigne Min.                    |          | Set Point Étalonnage Std |         | Point de consigne Max. |        |
| Monophasé | kW        | HP  | ▲   | l/min            | mètres  | bar                                       | l/min    | bar                      | l/min   | bar                    | l/min  |
| DG-BLU 3  | 0.75      | 1   | IE3 | 5 – 110          | 50 – 10 | 1.0                                       | 45 – 110 | 3.0                      | 5 – 79  | 5.0                    | 5 – 40 |
| DG-BLU 5  | 1.1       | 1.5 |     | 5 – 130          | 60 – 10 | 1.0                                       | 55 – 130 | 3.0                      | 5 – 102 | 6.0                    | 5 – 45 |

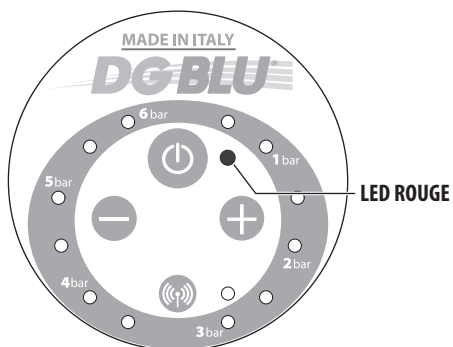
Q = Débit H = Hauteur manométrique totale Tolérance des courbes de performance selon EN ISO 9906 Grado 3B.

▲ Classe de rendement du moteur triphasé (IEC 60034-30-1)

Les performances indiquées se rapportent à une hauteur en aspiration égale à -1 m (aspiration d'1 m).

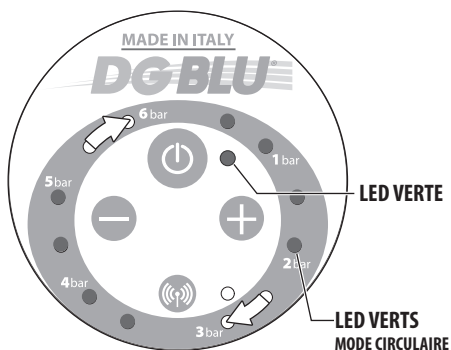
Si le niveau d'eau en aspiration est inférieur au niveau d'alimentation de la pompe, les performances seront réduites en conséquence.

## SIGNALISATIONS LUMINEUSES



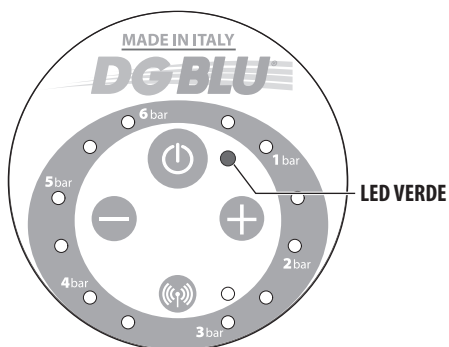
### **HORS SERVICE**

DG-BLU est sous tension mais hors service



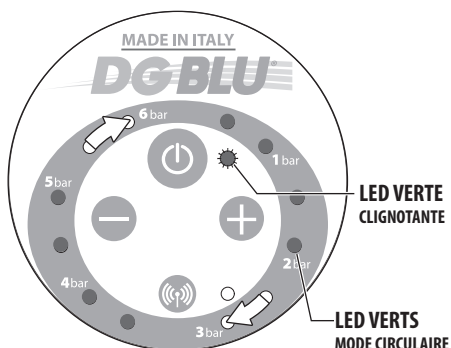
### **POMPE EN MARCHÉ**

DG-BLU est sous tension et la pompe fonctionne



### **STAND-BY**

DG-BLU est sous tension, mais la pompe ne fonctionne pas



### **POMPE À L'ARRÊT**

DG-BLU est sous tension et la pompe est à l'arrêt

## INSTALLATION ET RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES (réservé au personnel qualifié)



Lors de la première installation et de l'entretien, assurez-vous qu'il N'Y A PAS DE TENSION sur le réseau électrique.



Lors de la première installation et de l'entretien, assurez-vous que le système N'EST PAS SOUS PRESSION.

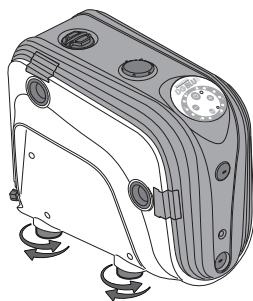
Assurez-vous que le réseau d'alimentation électrique est équipé de protections et notamment d'un disjoncteur différentiel à haute sensibilité (30 mA de classe A) adapté à la protection contre les courants de défaut alternatif, unipolaire pulsatoire, continu, à haute fréquence. Vérifiez également que la mise à la terre est conforme aux normes.

Vérifiez que les données sur la plaque sont celles souhaitées et appropriées à l'installation.

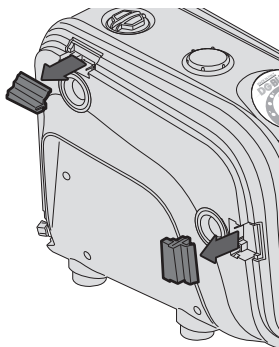
Installez DG-BLU dans un lieu :

- protégé des agents externes ;
- aéré, sans humidité excessive ni poussière excessive ;
- afin qu'il ne reçoive pas de vibrations nuisibles ni de contraintes mécaniques de la part de la tuyauterie raccordée.

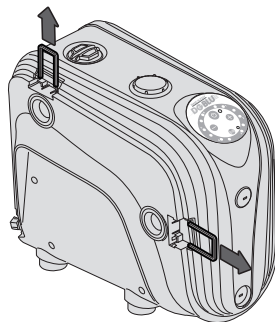
- 1 Réglez les pieds pour niveler correctement le DG-BLU.



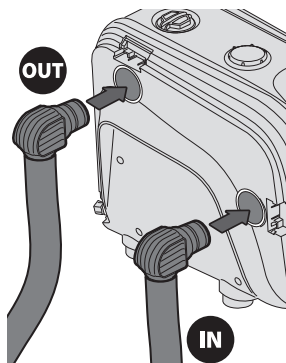
- 2 Retirez les couvercles de fourche.



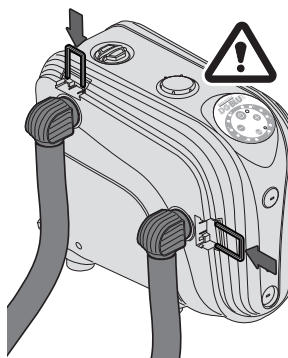
- 3 Retirez les fourches.



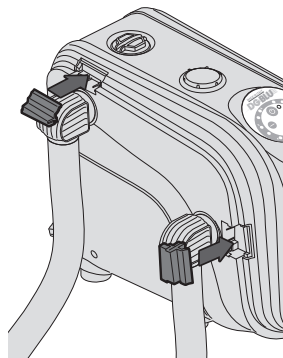
- 4 Insérez les raccords courbés avec O-RING.



- 5 Insérez les fourches correctement.



- 6 Insérez les couvercles de fourche.



Le tuyau d'aspiration doit avoir un diamètre interne de minimum 1" et être parfaitement étanche.



Vous pouvez ajouter au système un vase d'expansion, installé du côté refoulement (OUT).

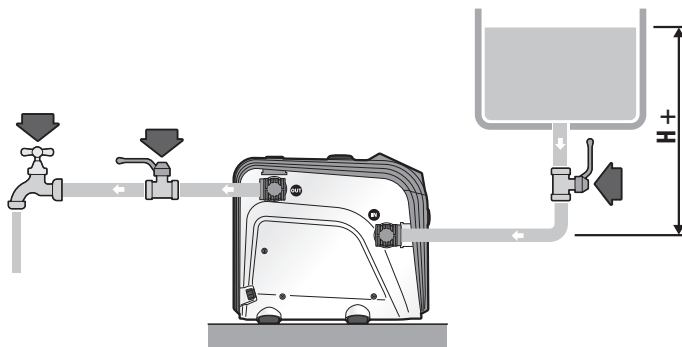
## REPLISSAGE ET ALLUMAGE (réservé au personnel qualifié)



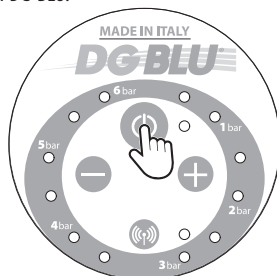
Ne jamais faire fonctionner le DG-BLU à sec, afin d'éviter d'endommager la garniture mécanique.

### CAS A : fonctionnement EN CHARGE (réservoir ou aqueduc)

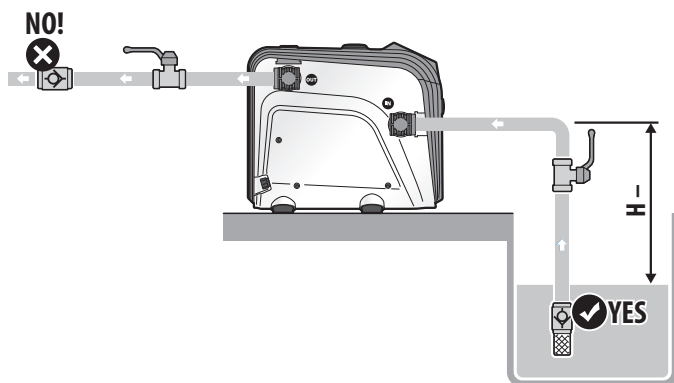
- 1 Ouvrez toutes les vannes pour remplir d'eau la pompe.



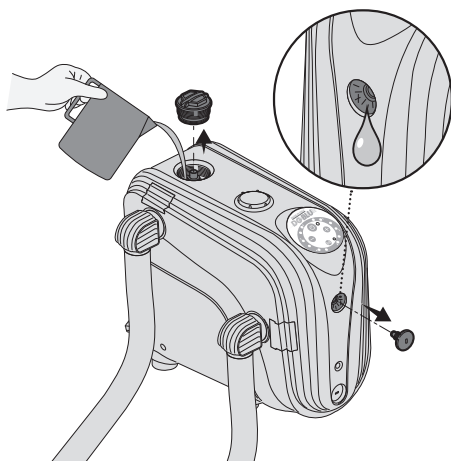
- 2 Appuyez sur la touche  pour démarrer DG-BLU.



### CAS B : fonctionnement EN ASPIRATION (aspiration du réservoir ou du puits)

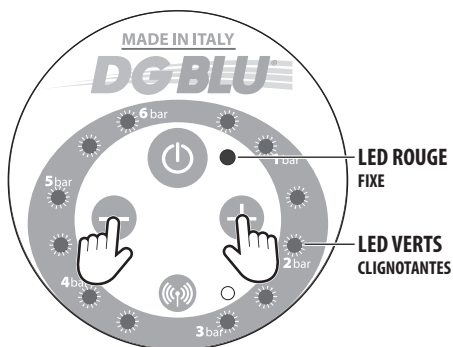


- ❶ Dévissez et retirez le bouchon de remplissage et le bouchon d'évent.
- ❷ Versez environ 1,5 litres d'eau jusqu'à ce qu'il sorte par l'évent.

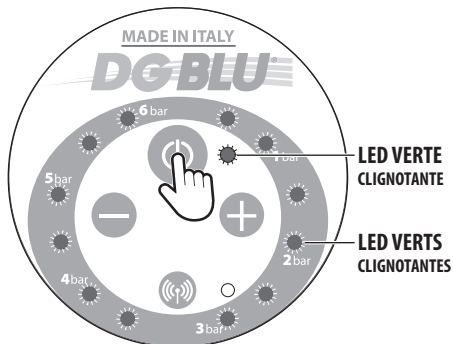


- ❸ Revissez le bouchon de remplissage et le bouchon d'évent.
- ❹ Ouvrir le robinet de l'eau.
- ❺ Branchez la prise au réseaux électrique.

- ❻ Appuyez **SIMULTANÉMENT** sur les touches **+** et **-** pendant 5 secondes. DG-BLU entre en mode d'amorçage.



- ❼ Appuyez sur la touche **Power** pour commencer l'amorçage.



La procédure d'amorçage dure au maximum 5 minutes. À la fin de chaque minute, DG-BLU arrête automatiquement l'électropompe pendant 5 secondes et la redémarre lorsqu'elles sont écoulées. Et ainsi de suite tant que DG-BLU restera en amorçage. Pendant cette procédure, les LED continuent à clignoter.

La sortie de la procédure d'amorçage peut avoir lieu soit par timeout (5 minutes), soit à la fin de la phase d'amorçage. Les LED cesseront de clignoter. Si la pompe ne s'amorce pas, répétez l'opération depuis le début.

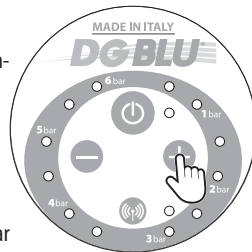
## RÉGLAGE DE LA PRESSION DE TRAVAIL

La PRESSION DE TRAVAIL est affichée par les LED vertes qui s'allument sur le panneau de commande.

La PRESSION DE TRAVAIL du DG-BLU va d'un minimum de 1 bar à un maximum de 5,0 bars.

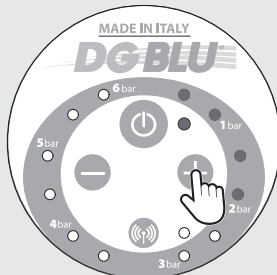
Pour effectuer le réglage :

- Appuyez sur la touche **+** pour afficher la PRESSION DE TRAVAIL.
- Appuyez sur les touches **+** ou **-** pour augmenter ou diminuer la PRESSION DE TRAVAIL.
- Chaque fois que vous appuyez sur la touche **+** ou **-**, la valeur augmente ou diminue par incréments de 0,5 bars.

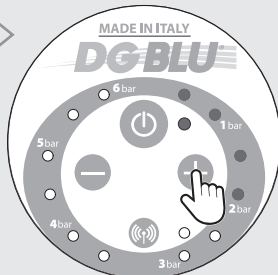


### Exemple

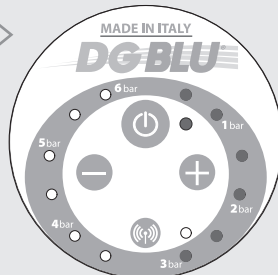
Appuyez sur la touche **+** pour afficher la PRESSION DE TRAVAIL.  
Lorsque les LED vertes sont allumées comme indiqué sur l'image, la pression de travail est de **2 bars**.



Par exemple, pour régler la pression de travail à 3 bars, appuyez deux fois sur la touche **+**.  
La valeur est augmentée d'1 bar (0,5 + 0,5 bar).



Les LED s'allument comme indiqué sur l'image. Pression de travail **3 bars**.



## GONFLAGE DU VASE (réservé au personnel qualifié)

Le vase d'expansion à l'intérieur du DG-BLU est préchargé en usine à 1,5 bar.

**Le gonflage optimal du vase assure le parfait fonctionnement du système et protège contre la rupture prématurée de la membrane.**



**Le gonflage du vase doit être effectué avec une pression de système nulle. Pression maximale de gonflage de 4 bars.**



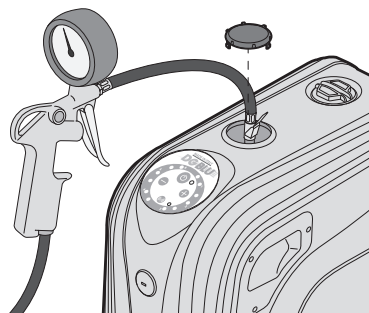
**Gonflez le réservoir d'expansion comme indiqué dans le tableau.**

Pour gonfler le vase d'expansion :

- Retirez le bouchon
- Dotez-vous d'un compresseur
- Raccordez le tuyau du compresseur à la vanne de remplissage
- Gonflez le vase d'expansion à la pression désirée.



**Vérifiez la pression de gonflage du réservoir au moins une fois par an. Si nécessaire, remettez-la à la valeur attendue.**



| Pression de travail | Pression de gonflage |
|---------------------|----------------------|
| 1.0 bar             | 0.5 bar              |
| 1.5 bar             | 1.0 bar              |
| 2.0 bar             | 1.0 bar              |
| 2.5 bar             | 1.5 bar              |
| 3.0 bar             | 1.5 bar              |
| 3.5 bar             | 2.0 bar              |
| 4.0 bar             | 2.5 bar              |
| 4.5 bar             | 3.0 bar              |
| 5.0 bar             | 3.5 bar              |
| 5.5 bar             | 4.0 bar              |
| 6.0 bar             | 4.0 bar              |

## OPTIONNEL

# CONNEXIONS ÉLECTRIQUES DE LA CARTE D'EXTENSION (réservé au personnel qualifié)



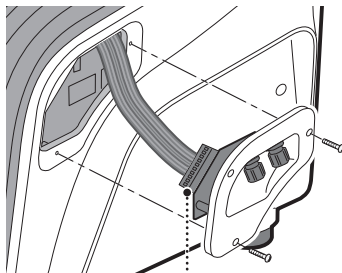
Assurez-vous qu'il n'y a PAS DE TENSION sur le réseau électrique.

**AVERTISSEMENT :** tout dispositif connecté à la carte d'extension doit être sous très basse tension de sécurité (SELV).



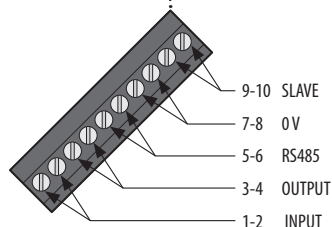
**Ne tirez pas les câbles électriques connectés à l'interrupteur général lorsque vous retirez le couvercle.**

- Dévisser et enlever les vis de fixation du couvercle.
- Retirer partiellement le couvercle pour accéder au bornier de la carte d'extension.



## LÉGENDE BORNIER

|      |                 |                                                         |
|------|-----------------|---------------------------------------------------------|
| 1-2  | ENTRÉE (INPUT)  | SIGNAL DE NIVEAU - ponter en l'absence de signal        |
| 3-4  | SORTIE (OUTPUT) | SIGNAL D'ALARME - max 0,3 A @ 230 Va.c. / 1A @ 30 Vd.c. |
| 5-6  | RS 485          | communication MAITRE/ESCLAVE                            |
| 7-8  | 0V              | non connecté                                            |
| 9-10 | SLAVE           | si ponté, l'onduleur devient ESCLAVE                    |



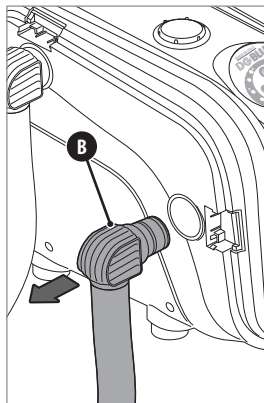
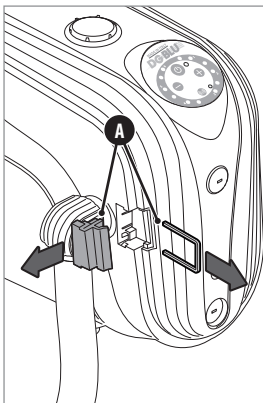
## ENTRETIEN (réservé au personnel qualifié)

### INSPECTION ET NETTOYAGE DU CLAPET ANTI-RETOUR

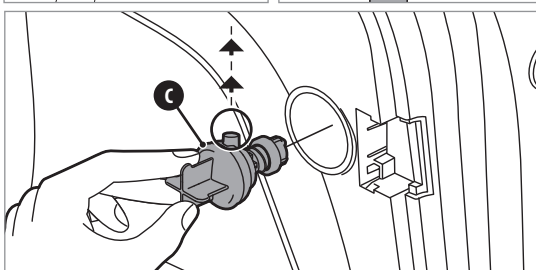
Le CLAPET ANTI-RETOUR est positionné à l'intérieur de l'orifice d'aspiration.

Pour le retrait :

- 1 Enlever la pression du système.
- 2 Retirez le couvercle et la fourche (A).
- 3 Retirez le raccord soudé (B).

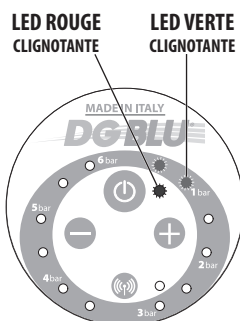


- 4 Extraire le CLAPET ANTI-RETOUR (C).
- 5 Inspectez / nettoyez le CLAPET ANTI-RETOUR (C).
- 6 Remettre le clapet anti-retour (C) en place, en vous assurant de sa bonne orientation comme indiqué sur la figure détaillée (proéminence cylindrique vers le haut, comme illustré)
- 7 Remonter correctement le coude (B), la fourche et le couvercle (A).



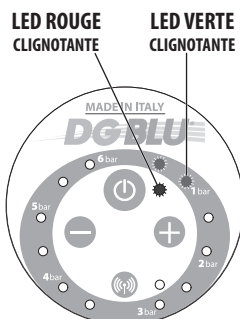
## ALARMES

### LED VERTE CLIGNOTANTE + LED ROUGE CLIGNOTANTE



- ALARM 1 =** Marche à sec. Il intervient après 7 secondes de l'absence d'eau en aspiration. Vérifiez la présence d'eau à l'aspiration et remplissez la pompe. DG-BLU effectue des tentatives de redémarrage automatique après 1 min, 15 min, 30 min, 1 h, 1 h, etc.
- ALARM 2 =** La pompe n'atteint pas la pression définie. Contacter un centre d'assistance.
- ALARM 3 =** Pas disponible.
- ALARM 4 =** Pression de refoulement inférieure à 0,2 bar (tuyau cassé). Le réarmement est possible seulement en mode manuel. Vérifier pourquoi la pression a été remise à zéro.
- ALARM 5 =** Tension d'alimentation trop basse. Assurer 230V +/- 10% d'alimentation.
- ALARM 6 =** Signal OFF de l'extérieur.

### LED VERTE FIXE + LED ROUGE CLIGNOTANTE



- ALARM 1 =** Court-circuit. Éteignez l'appareil et contactez un centre de service. Le réarmement est possible seulement en mode manuel.
- ALARM 2 =** Surintensité. Le courant absorbé dépasse la tolérance autorisée. Le réarmement est possible seulement en mode manuel. Si le problème persiste, contacter un centre d'assistance.
- ALARM 3 =** Température excessive du module. Vérifiez la température du liquide pompé. Si le liquide n'a pas une température supérieure à 40 °C, contactez un centre de service. Réarmement automatique si la température tombe en dessous de la valeur d'alarme.
- ALARM 4 =** Température du moteur excessive. Vérifiez la température du liquide pompé. Si le liquide n'a pas une température supérieure à 40 °C, contacter un centre d'assistance. Réarmement automatique si la température tombe en dessous de la valeur d'alarme. Disponible uniquement pour le marché américain.
- ALARM 5 =** Signal de capteur de pression invalide. Contactez un centre de service.
- ALARM 6 =** Signal de capteur de débit invalide. Contactez un centre de service.

#### Exemple :

#### Pompe en alarme pour MARCHÉ À SEC

LED 1 CLIGNOTANTE

+

LED ROUGE CLIGNOTANTE =  
MARCHÉ À SEC



#### Exemple :

#### pompe en alarme pour COURT-CIRCUIT

LED 1 FIXE

+

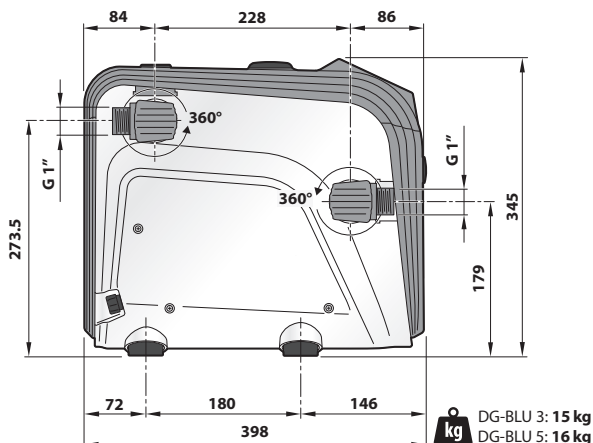
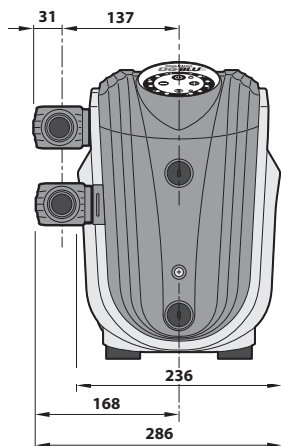
LED ROUGE CLIGNOTANTE =  
COURT-CIRCUIT



## RECHERCHE DES PANNES

| PROBLÈME                                           | SIGNAL LED                                                | INTERVENTION                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Le clavier ne s'allume pas.                        | LED éteintes.                                             |  Vérifiez la présence de l'alimentation électrique du secteur, vérifiez la conformité du disjoncteur différentiel. |
| La pompe ne démarre à la création d'une connexion. | LED rouge allumée clignotante.                            | Voir la liste des alarmes aux pages précédentes.                                                                                                                                                    |
|                                                    | LED verte allumée fixe.                                   | La pression du système ne tombe pas en dessous de la pression de travail définie.                                                                                                                   |
| Alarme de MARCHÉ À SEC.                            | LED rouge clignotante, LED vertes en pos. 1 clignotantes. | Vérifiez la présence d'eau à l'aspiration.<br>Assurez-vous que l'aspiration ne soit pas obstruée.<br>Remplissez et amorcez la pompe.                                                                |
| Alarme de COURT CIRCUIT.                           | LED rouge clignotante, LED vertes en pos. 1 fixes.        |  Vérifiez que la pompe n'est pas bloquée en ouvrant le bouchon à l'arrière du moteur et en tournant l'arbre.       |
|                                                    |                                                           |  Vérifiez que le câble, la fiche et la prise sont intacts et qu'il n'y a pas de fuites.                            |
| Alarme de BASSE TENSION.                           | LED rouge clignotante, LED vertes en pos. 5 clignotantes. | La tension est inférieure à la valeur de la plaque de plus de 10% ; stabilisez la tension pour la maintenir dans les limites +/- 10%.                                                               |
| La pompe s'arrête et redémarre en continu.         | LED en état de fonctionnement normal.                     | Vérifiez que la pression de gonflage du réservoir est correcte.<br>Recherchez et éliminez les fuites dans le système.                                                                               |
| La pompe ne s'arrête pas.                          | LED allumée en état de fonctionnement normal.             | Essayer d'éliminer les fuites dans le système. Vérifier que le clapet anti-retour à l'aspiration ne soit pas bloqué en position ouverte par un corps étranger.                                      |

## DIMENSIONS (mm)



## GARANTIE

Avant d'installer et d'utiliser le produit, lisez attentivement ce manuel dans toutes ses parties. L'installation et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié, responsable d'effectuer les connexions électriques conformément aux normes applicables.

Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation impropre du produit et n'est pas responsable des dommages résultant de l'entretien ou des réparations effectuées par un personnel non qualifié et/ou avec des pièces de rechange non originales. L'utilisation de pièces de rechange non originales, une manipulation ou une utilisation inappropriée annuleront la garantie du produit qui couvre une période de 24 mois à compter de la date d'achat.

## ÉLIMINATION

Respectez les règles et les lois en vigueur dans les pays où le groupe est utilisé pour l'élimination des pièces qui composent les panneaux DG-BLU.

Ne pas jeter de pièces polluantes dans la nature.



**Les bons gestes de l'élimination des DEEE (DIRECTIVE 2012/19/UE)**

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ



Nous déclarons, sous notre seule responsabilité, que le produit en question est conforme aux dispositions des directives communautaires suivantes, y compris les dernières modifications, et à la législation nationale de transposition correspondante : 2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU, 2011/65/EU, 2015/863/EU, 1907/2006/EU, 2012/19/UE

San Bonifacio, 25/01/2024

Pedrollo S.p.A.

Le Président

Silvano Pedrollo

Signature of Silvano Pedrollo.

## INHALT

|                                                                                     |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ALLGEMEINE INFORMATIONEN.....                                                       | 5  |
| SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.....                                                        | 5  |
| BESCHREIBUNG DES GERÄTS .....                                                       | 6  |
| TECHNISCHE DATEN .....                                                              | 7  |
| BETRIEBSGRENZEN .....                                                               | 7  |
| LEISTUNGSKURVEN.....                                                                | 7  |
| LEUCHTANZEIGEN .....                                                                | 8  |
| INSTALLATION UND HYDRAULIKANSCHLÜSSE (nur für qualifiziertes Personal) .....        | 9  |
| AUFFÜLLEN UND EINSCHALTEN (nur für qualifiziertes Personal) .....                   | 10 |
| EINSTELLUNG DES BETRIEBSDRUCKS.....                                                 | 12 |
| AUFPUMPEN DES AUSDEHNUNGSGEFÄSSES (nur für qualifiziertes Personal).....            | 12 |
| OPTIONAL.....                                                                       | 13 |
| ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE DER ERWEITERUNGSKARTE (nur für qualifiziertes Personal)..... | 13 |
| WARTUNG (nur für qualifiziertes Personal) .....                                     | 13 |
| ALARME.....                                                                         | 14 |
| STÖRUNGSSUCHE.....                                                                  | 15 |
| ABMESSUNGEN (mm) .....                                                              | 16 |
| GARANTIE.....                                                                       | 16 |
| ENTSORGUNG.....                                                                     | 16 |
| KONFORMITÄTSERKLÄRUNG .....                                                         | 16 |

## **ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

Originalbedienungsanleitung.

Das vorliegende Handbuch muss das Gerät, auf das es sich bezieht, stets begleiten und an einem gut zugänglichen und geeigneten Ort aufbewahrt werden, damit das für den Gebrauch und die Wartung des Systems zuständige Personal darin nachschlagen kann. Der Installateur/der Benutzer müssen die in diesem Handbuch enthaltenen Vorschriften und Informationen aufmerksam lesen, bevor sie das Gerät benutzen, um Beschädigungen, einen zweckfremdeten Gebrauch des Geräts oder den Verlust der Garantie zu vermeiden. Dieses Gerät darf nicht von Kindern oder Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Personen ohne Erfahrung und Kenntnisse verwendet werden, wenn keine Schulung erfolgt ist und keine Beaufsichtigung stattfindet. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen. Der Hersteller lehnt jede Haftung für Unfälle und Schäden ab, die wegen Fehlverhalten oder mangelnder Einhaltung der in dieser Broschüre angegebenen Anweisungen oder wegen Gebrauchsbedingungen eintreten, die nicht den auf dem Typenschild angegebenen entsprechen. Der Hersteller lehnt auch jede Haftung ab für Schäden, die durch nicht zweckmäßigen Gebrauch der Elektropumpe entstehen. Keine schweren Gegenstände oder andere Schachteln auf der Verpackung ablegen.

## **SICHERHEITSVORSCHRIFTEN**

Im vorliegenden Handbuch werden Symbole verwendet, die folgende Bedeutung haben.



**Dieses Symbol weist darauf hin, dass bei Nichtbeachten der Vorschrift Stromschlaggefahr besteht.**



**Dieses Symbol weist darauf hin, dass bei Nichtbeachten der Vorschrift das Risiko von Personen- und Sachschäden besteht.**



**VOR DER INSTALLATION UND DEM GEBRAUCH DES GERÄTS:**

- Das gesamte vorliegende Handbuch aufmerksam durchlesen.
- Überprüfen, dass die Daten auf dem Typenschild die gewünschten und für die Anlage geeigneten sind.
- Die Installation und Wartung muss von qualifiziertem Fachpersonal vorgenommen werden, das dafür verantwortlich ist, dass die Elektroanschlüsse den nationalen Vorschriften für die Installation entsprechend ausgeführt werden;
- Der Hersteller lehnt jede Haftung ab für Schäden, die durch nicht zweckmäßigen Gebrauch des Geräts entstehen, und er ist nicht haftbar für Schäden, die durch Wartungs- oder Reparatureingriffe auftreten, die von nicht qualifiziertem Personal und/oder mit nicht originalen Ersatzteilen ausgeführt werden.
- Der Gebrauch von nicht originalen Ersatzteilen, Manipulationen oder nicht zweckmäßige Verwendung führen zum Verfall der Garantie für das Gerät.



**IN DER PHASE DER ERSTINSTALLATION UND BEI DER WARTUNG FOLGENDES SICHERSTELLEN:**

- An der Stromversorgungsleitung darf keine Spannung anliegen.
- Die Stromversorgungsleitung muss mit einer Schutzvorrichtung ausgerüstet sein, und zwar mit einem hochsensiblen Differentialschalter (30 mA der Klasse A) zum Schutz gegen wechselnde, einpolige, pulsierende, kontinuierliche, hochfrequente Fehlerströme. Außerdem muss überprüft werden, ob die Erdung vorschriftsmäßig ausgeführt wurde.
- Bevor der Deckel des Geräts DG-BLU entfernt wird, oder bevor mit Eingriffen am Gerät begonnen wird, muss die Anlage vom Stromnetz getrennt werden, und es müssen mindestens fünf Minuten abgewartet werden, damit die Kondensatoren die notwendige Zeit haben, um sich mittels der eingebauten Entladewiderstände zu entladen.



**ACHTUNG: Im Status außer Betrieb (rote LED eingeschaltet) bleibt das Gerät DG-BLU unter Spannung; es ist Pflicht, vor jedem Eingriff die Spannung von der Einheit zu trennen.**



**NOTHALT:**

- Während das Gerät DG-BLU läuft, kann ein Nothalt vorgenommen werden, indem auf die Taste I/O gedrückt wird.
- Bei Anwendungen mit zwei parallel geschalteten Einheiten ist es allein der MASTER-Inverter, der die Anlage blockiert.



**In der Phase der Erstinstallation sicherstellen, dass KEINE SPANNUNG am Stromnetz anliegt.**



**In der Phase der Erstinstallation und Wartung sicherstellen, dass die Anlage NICHT MIT DRUCK BEAUSCHLAGT IST.**



**DIE DECKEL DES INVERTERS NICHT ÖFFNEN, ausgenommen den Deckel der Verbinder.**

## BESCHREIBUNG DES GERÄTS

DG-BLU ist ein System für die automatische Druckbeaufschlagung mit Inverter, in dessen Innenbereich Folgendes eingebaut ist: eine automatisch ansaugende Hochleistungselektropumpe, ein großer Sammelbehälter, Druck- und Durchflusssensoren, ein Rückschlagventil. Eine richtige, kompakte, geräuscharme und leistungsstarke Pumpanlage.

Ein hochentwickeltes elektronisches Steuergerät mit Inverter steuert das gesamte System intelligent und intuitiv:

- Beibehaltung des Anlagendrucks, indem die Drehzahl der Pumpe je nach den Wasseranforderungen eingestellt wird.
- Überwachung der die Hydraulik und die Elektrik betreffenden Betriebsparameter und Schutz der Elektropumpe gegen Störungen.
- Das Steuergerät kann mit einer Erweiterungskarte ausgestattet werden, sodass mit weiteren Invertern in den Pumpeinheiten parallel gearbeitet werden kann und Ein- und Ausgangssignale verwaltet werden können.
- Es ist an jede Druckbeaufschlagungsanlage anpassbar, auch an bereits vorhandene Anlagen. Soweit gesetzlich zulässig, ist das Gerät für den Einsatz am Wasserversorgungsnetz geeignet. In diesem Fall muss vorgeschaltet ein Rückschlagventil montiert werden.
- Einschalt- und Betriebsströme werden begrenzt, um mehr Energie einzusparen.

Bei parallel geschalteten Anwendungen gibt es einen MASTER-Inverter und einen SLAVE-Inverter, der wiederum vom MASTER gesteuert wird.

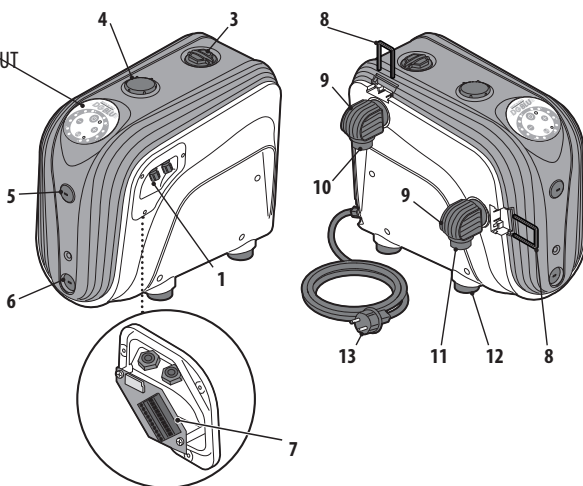
Der MASTER empfängt die Programmierung der Parameter und überwacht die Betriebsdaten und aktiviert und deaktiviert die SLAVE-Geräte je nach Bedarf.

Wenn der MASTER ausgeschaltet wird, werden die SLAVE-Geräte wieder eigenständig und laufen unabhängig weiter.

Wenn DG-BLU in der Konfiguration mit Parallelschaltung mit weiteren Invertern arbeitet, verwaltet DG-BLU die abwechselnden Einschaltungen, um den Gebrauch der Pumpen einheitlich zu gestalten.

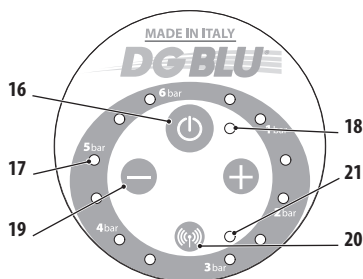
### LISTE DER BESTANDTEILE

1. Kabeldurchführungen Signale INPUT/OUTPUT
2. Bedientafel
3. Verschluss zum Auffüllen
4. Verschluss des Expansionsgefäßes
5. Entlüftungstopfen
6. Verschluss zum Entleeren
7. Erweiterungskarte
8. Gabel für die Befestigung der Verbinders
9. Schwenkbarer Krümmer mit O-Ring
10. Vorlauföffnung (OUT)
11. Ansaugöffnung (IN)
12. Schwingungsdämpfende Standfüße
13. Versorgungskabel



### BEDIENTAFEL

16. Taste zum Einschalten / Ausschalten
17. Grüne LED-Anzeigen, die Folgendes melden:
  - Pumpe in Betrieb;
  - Betriebsdruck;
  - Alarme
18. LED-Statusanzeige
19. Tasten und zum Erhöhen/Vermindern der Werte
20. Schaltfläche zur Aktivierung der Konnektivität (optional)
21. Verbindungsanzeige-LED



TECHNISCHE DATEN

- Versorgungsspannung ~ **230 V ± 10%**
- Frequenz **50/60 Hz**
- Isolierung: Klasse **F**
- Maximale Stromaufnahme
  - **7.5 A** DG-BLU 3
  - **10 A** DG-BLU 5
- P1 Maximale Leistungsaufnahme:
  - **1.0 kW** DG-BLU 3
  - **1.5 kW** DG-BLU 5
- Schutzgrad **IP X4**
- Set Werkseitig eingestellter Sollwert **3 bar**
- Sicherung **12.5 A** (mit Schnellauslösung)

BETRIEBSGRENZEN

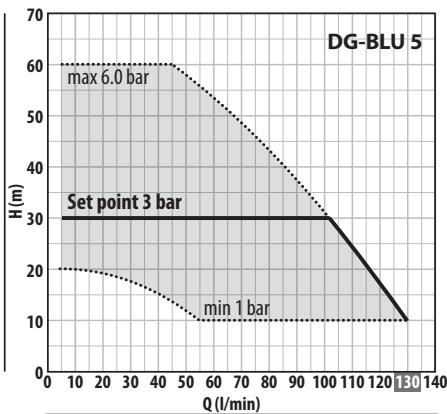
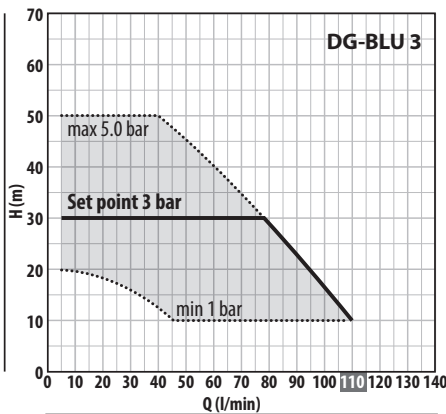
- Ansaughöhe bis zu **8 m**
- Temperatur der Flüssigkeit von **0 °C** bis **+40 °C**
- Umgebungstemperatur von **0 °C** bis **+40 °C**
- Für Wasser mit einem maximalen Chlorgehalt von **0,2 mg/l**
- Max. zulässiger Druck **10 bar**
- Max. Eingangsdruck **4 bar**
- Dauerbetrieb **S1**
- Vertikale Betriebsposition

 **SAUBERES WASSER**

 **FÜR DEN HAUSHALT**

 **FÜR WOHNBAUTEN**

LEISTUNGSKURVEN



| TYP       | LEISTUNG |     |     | MAX. LEISTUNGEN |         | LEISTUNGEN (EINSTELLBARER SOLLWERT) |          |                           |         |               |        |
|-----------|----------|-----|-----|-----------------|---------|-------------------------------------|----------|---------------------------|---------|---------------|--------|
|           | P2       |     |     | Q               | H       | Min. Sollwert                       |          | Standard-Eichungssollwert |         | Max. Sollwert |        |
| Einphasig | kW       | HP  | ▲   | l/min           | meter   | bar                                 | l/min    | bar                       | l/min   | bar           | l/min  |
| DG-BLU 3  | 0.75     | 1   | IE3 | 5 – 110         | 50 – 10 | 1.0                                 | 45 – 110 | 3.0                       | 5 – 79  | 5.0           | 5 – 40 |
| DG-BLU 5  | 1.1      | 1.5 |     | 5 – 130         | 60 – 10 | 1.0                                 | 55 – 130 | 3.0                       | 5 – 102 | 6.0           | 5 – 45 |

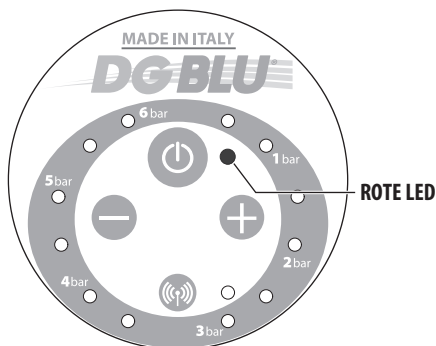
Q = Durchsatz    H = Gesamtförderhöhe

Toleranzen der Leistungskurven laut EN ISO 9906 Grado 3B.

▲ Effizienzklasse des Drehstrommotors (IEC 60034-30-1)

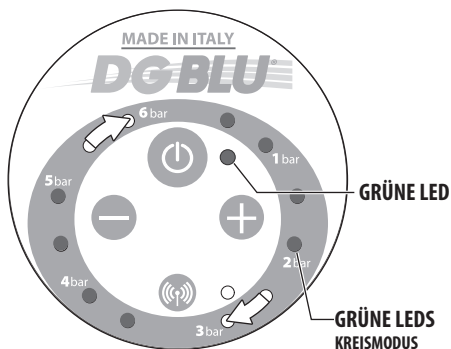
Die angegebenen Leistungen beziehen sich auf einen Wasserdruck auf der Saugseite von -1 m Wassersäule (Ansaugung aus 1 m Tiefe). Wenn der Wasserpegel auf der Saugseite weiter unten liegt als die Einlauföffnung der Pumpe, werden die Leistungen entsprechend reduziert.

## LEUCHTANZEIGEN



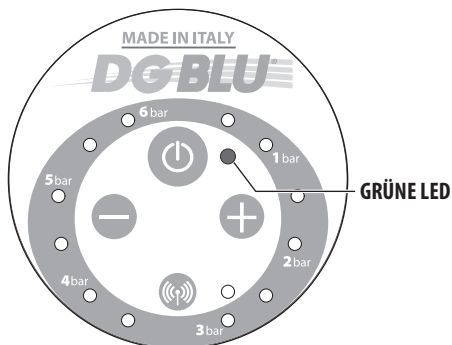
### AUSSER BETRIEB

DG-BLU steht unter Spannung, ist aber außer Betrieb.



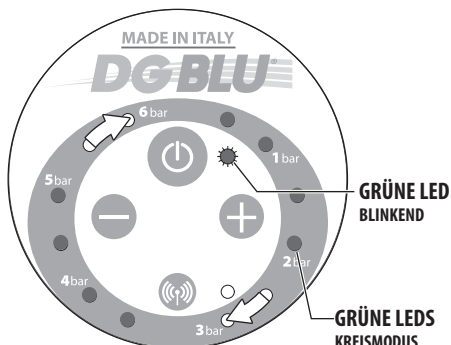
### PUMPE IN BETRIEB

DG-BLU steht unter Spannung, und die Pumpe ist in Betrieb.



### STANDBY

DG-BLU steht unter Spannung, aber die Pumpe ist nicht in Betrieb.



### PUMPE IN DER STOPP-PHASE

DG-BLU steht unter Spannung, und die Pumpe ist in der Stopp-Phase.

## INSTALLATION UND HYDRAULIKANSCHLÜSSE (nur für qualifiziertes Personal)



In der Phase der Erstinstallation sicherstellen, dass **KEINE SPANNUNG** am Stromnetz anliegt.



In der Phase der Erstinstallation und Wartung sicherstellen, dass die Anlage **NICHT MIT DRUCK BEAUFSCHLAGT IST**.

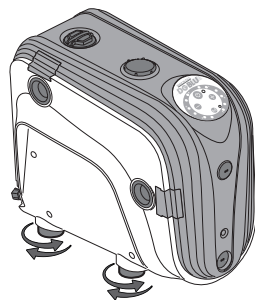
Sicherstellen, dass die Stromversorgungsleitung mit einer Schutzvorrichtung ausgerüstet ist, und zwar mit einem hochsensiblen Differentialschalter (30 mA der Klasse A) zum Schutz gegen wechselnde, einpolige, pulsierende, kontinuierliche, hochfrequente Fehlerströme. Außerdem muss überprüft werden, ob die Erdung vorschriftsmäßig ausgeführt wurde.

Überprüfen, dass die Daten auf dem Typenschild die gewünschten und für die Anlage geeigneten sind.

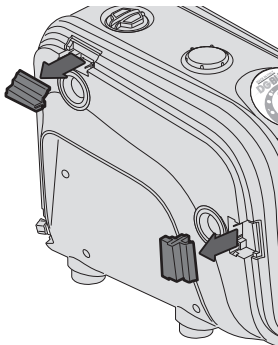
DG-BLU in einem Raum mit folgenden Merkmalen installieren:

- geschützt gegen externe Einflüsse;
- gut belüftet, ohne zu starke Feuchtigkeit und zu viel Staub;
- so beschaffen, dass das Gerät keinen schädlichen Schwingungen oder von den angeschlossenen Leitungen stammenden mechanischen Belastungen ausgesetzt ist.

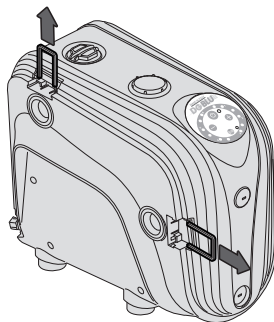
- 1 Die Standfüße betätigen, um das DG-BLU korrekt zu nivellieren.



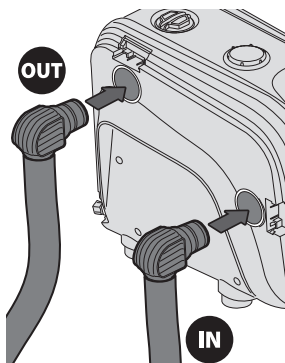
- 2 Die Gabeldeckel entfernen.



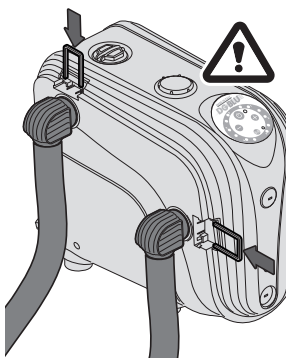
- 3 Die Gabeln entfernen.



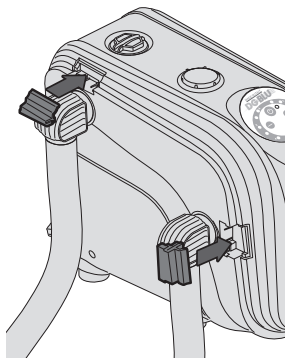
- 4 Die Krümmer samt O-Ring einfügen.



- 5 Die Gabeln korrekt einfügen.



- 6 Die Gabeldeckel einsetzen.



Die Ansaugleitung muss einen minimalen Innendurchmesser von 1" aufweisen und perfekt versiegelt sein.



Es kann ein Ausdehnungsgefäß zur Anlage hinzugefügt werden, das auf der Vorlaufseite (OUT) installiert werden muss.

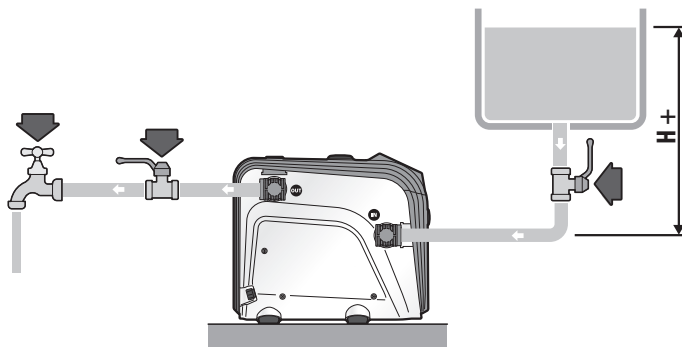
## AUFFÜLLEN UND EINSCHALTEN (nur für qualifiziertes Personal)



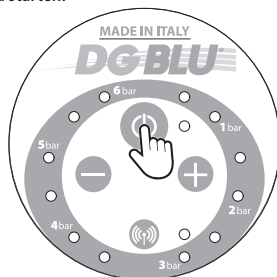
DG-BLU nie im Trockenlauf betreiben, um die mechanische Dichtung nicht zu beeinträchtigen.

### FALL A: Betrieb UNTER DEM PEGEL (Tank oder Wassernetz)

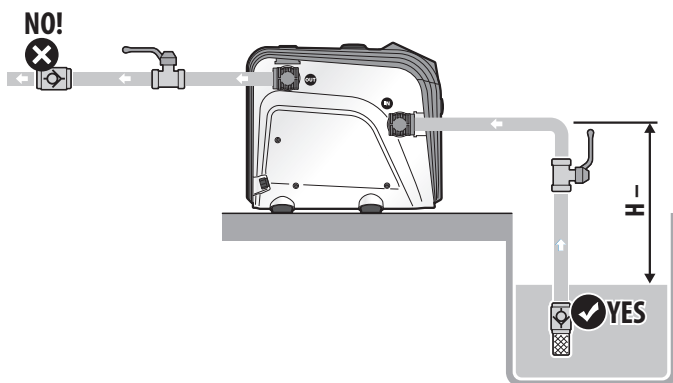
- 1 Alle Ventile öffnen, um die Wasserpumpe aufzufüllen.



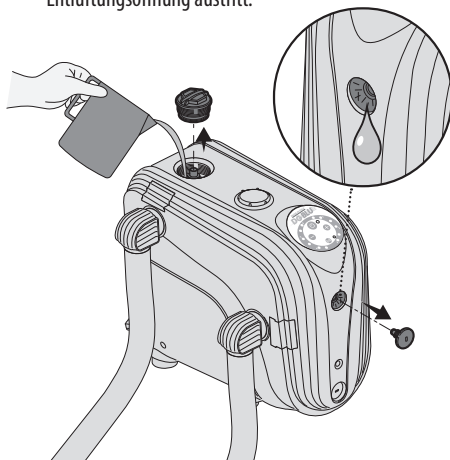
- 2 Die Taste  drücken, um das DG-BLU zu starten.



### FALL B: Betrieb ÜBER DEM PEGEL (Ansaugung aus einer Wanne oder einem Brunnen)

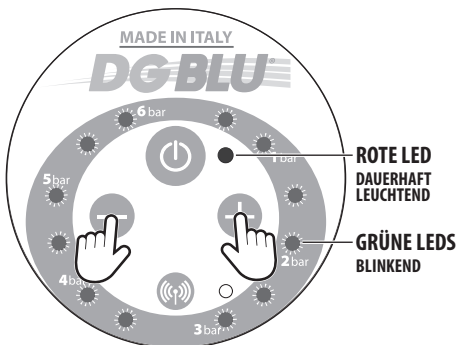


- 1 Den Verschluss zum Auffüllen und den Entlüftungsstopfen aufschrauben und entfernen.
- 2 Ungefähr 1.5 Liter Wasser einfüllen, bis Wasser aus der Entlüftungsöffnung austritt.

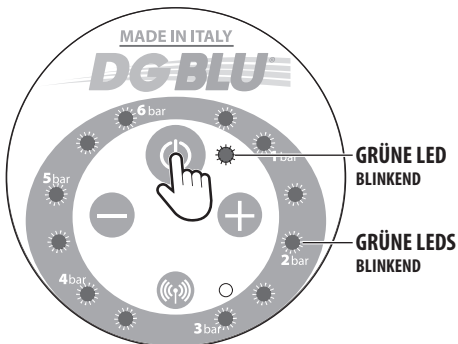


- 3 Den Verschluss zum Auffüllen und den Entlüftungsstopfen wieder zuschrauben.
- 4 Den Wasserhahn öffnen.
- 5 Den Stecker an das Stromnetz anschließen.

- 6 GLEICHZEITIG die Tasten  $\oplus$  und  $\ominus$  5 Sekunden lang drücken. DG-BLU geht auf den Betrieb mit Ansaugung über.



- 7 Die Taste  $\text{Power}$  drücken, um das Ansaugen zu starten.



Das Ansaugverfahren dauert nicht länger als 5 Minuten, nach jeder abgelaufenen Minute stoppt das DG-BLU die Elektropumpe automatisch für 5 Sekunden und startet sie gleich danach wieder. Dieses Verfahren wird weitergeführt, solange das DG-BLU im Ansaugbetrieb ist. Während dieses Verfahrens bleiben die LEDS blinkend eingeschaltet.

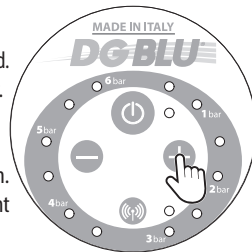


Der Ansaugbetrieb kann wegen Timeout (5 Minuten) abgeschlossen werden, oder weil die Ansaugphase vervollständigt ist. Die LEDS hören dann zu blinken auf. Sollte die Pumpe nicht ansaugen, das Verfahren von vorn beginnen und wiederholen.

## EINSTELLUNG DES BETRIEBSDRUCKS

Der BETRIEBSDRUCK wird über die grünen LEDs angezeigt, die an der Bedientafel eingeschaltet sind. Der BETRIEBSDRUCK des DG-BLU liegt im Bereich zwischen mindestens 1 bar und maximal 6.0 bar. Für die Einstellung:

- Die Taste **+** drücken, um den BETRIEBSDRUCK anzuzeigen.
- Die Tasten **+** oder **-** drücken, um den BETRIEBSDRUCK zu erhöhen oder vermindern. Bei jedem Druck auf die Taste **+** oder **-** wird der Wert um einen Schritt von 0,5 bar erhöht oder vermindert.

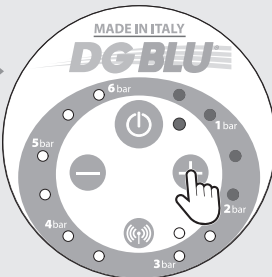


### Beispiel

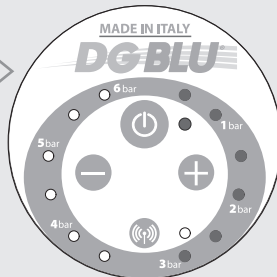
Die Taste **+** drücken, um den BETRIEBSDRUCK anzuzeigen. Wenn die grünen LEDs so eingeschaltet sind, wie auf der Abbildung, beträgt der Betriebsdruck **2 bar**.



Um den Betriebsdruck zum Beispiel auf 3 bar zu erhöhen, zwei Mal die Taste **+** drücken. Der Wert wird um 1 bar (0.5 + 0.5 bar) erhöht.



Die LEDs werden so eingeschaltet, wie auf der Abbildung. Betriebsdruck **3 bar**.



## AUFPUMPEN DES AUSDEHNUNGSGEFÄSSES

(nur für qualifiziertes Personal)

Das Ausdehnungsgefäß im DG-BLU ist werkseitig auf einen Druckwert von 1.5 bar vorgeladen.

**Das optimale Aufpumpen des Gefäßes gewährleistet den perfekten Betrieb des Systems und beugt vorzeitigen Brüchen der Membran vor.**



**Das Gefäß muss aufgepumpt werden, wenn der Anlagen-druck null beträgt. Maximaler Aufpumpdruck 4 bar.**



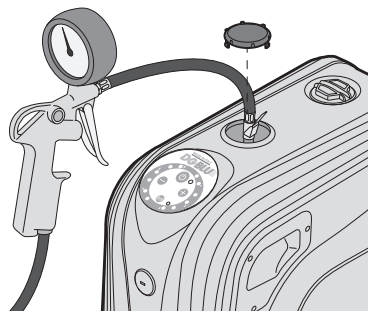
**Befüllen Sie das Ausdehnungsgefäß gemäß der Tabelle.**

Um das Ausdehnungsgefäß aufzupumpen:

- Den Verschluss entfernen.
- Einen Verdichter beschaffen.
- Den Schlauch des Verdichters an das Ladeventil anschließen.
- Das Ausdehnungsgefäß auf den gewünschten Druckwert pumpen.



**Prüfen Sie den Luftdruck des Ausdehnungsgefäßes mindestens einmal pro Jahr. Befüllen Sie ihn ggf. wieder auf den entsprechenden Druck.**



| Betriebsdruck | Durch Pumpen zu erreichender Druck |
|---------------|------------------------------------|
| 1.0 bar       | 0.5 bar                            |
| 1.5 bar       | 1.0 bar                            |
| 2.0 bar       | 1.0 bar                            |
| 2.5 bar       | 1.5 bar                            |
| 3.0 bar       | 1.5 bar                            |
| 3.5 bar       | 2.0 bar                            |
| 4.0 bar       | 2.5 bar                            |
| 4.5 bar       | 3.0 bar                            |
| 5.0 bar       | 3.5 bar                            |
| 5.5 bar       | 4.0 bar                            |
| 6.0 bar       | 4.0 bar                            |

# ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE DER ERWEITERUNGSKARTE (nur für qualifiziertes Personal)



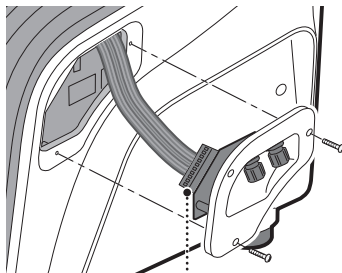
Sicherstellen, dass **KEINE SPANNUNG** am Stromnetz anliegt.

**ACHTUNG:** Jede an die Erweiterungskarte angeschlossene Vorrichtung muss eine sehr niedrige Sicherheitsspannung (SELV) aufweisen.



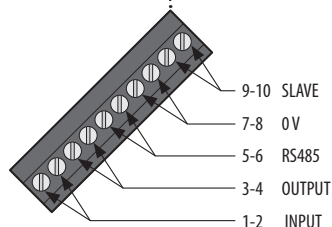
Beim Entfernen des Deckels nicht an den Stromkabeln ziehen, die mit dem Hauptschalter verbunden sind.

- Die Befestigungsschrauben des Deckels aufschrauben und entfernen.
- Den Deckel teilweise entfernen, um Zugriff auf das Klemmbrett der Erweiterungskarte zu erhalten.



## LEGENDE DER KLEMMLEISTE

|      |        |                                                               |
|------|--------|---------------------------------------------------------------|
| 1-2  | INPUT  | FÜLLSTANDSIGNAL - überbrücken, wenn kein Signal vorhanden ist |
| 3-4  | OUTPUT | OUTPUT ALARMSIGNAL - max 0,3 A @ 230 Va.c. / 1A @ 30 Vd.c.    |
| 5-6  | RS 485 | Kommunikation MASTER / SLAVE                                  |
| 7-8  | 0V     | nicht angeschlossen                                           |
| 9-10 | SLAVE  | wenn überbrückt, wird der Inverter SLAVE                      |



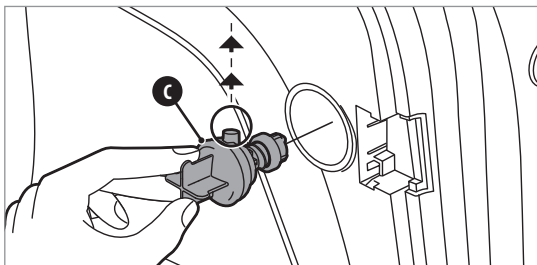
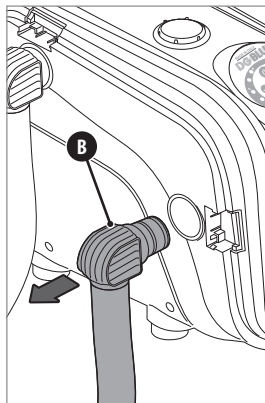
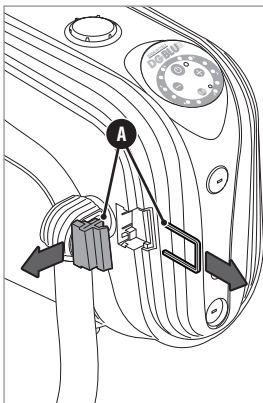
## WARTUNG (nur für qualifiziertes Personal)

### INSPEKTION UND REINIGUNG DES RÜCKSCHLAGVENTILS

Das RÜCKSCHLAGVENTIL befindet sich innerhalb der Saugöffnung.

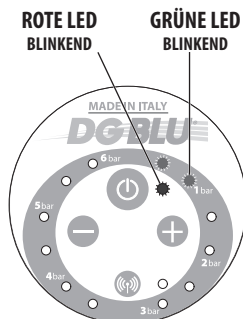
Zum Entfernen:

- 1 Druck aus dem System entfernen.
- 2 Entfernen Sie die Abdeckung und den Sicherungsbügel (A).
- 3 Entfernen Sie den Saugstutzen / Winkelverschraubung (B).
- 4 Entnehmen Sie das RÜCKSCHLAGVENTIL (C).
- 5 Überprüfen / reinigen Sie das RÜCKSCHLAGVENTIL (C).
- 6 Bauen Sie das RÜCKSCHLAGVENTIL (C) wieder ein und achten Sie auf die korrekte Ausrichtung, wie in der Detailzeichnung angegeben (zylindrische Erhebung nach oben, wie dargestellt).
- 7 Setzen Sie den Saugstutzen / Winkelstück wieder in die Saugöffnung (B), fixieren ihn mit dem Sicherungsbügel und setzen die Abdeckung wieder drauf (A).



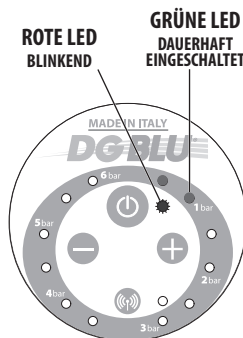
## ALARME

### GRÜNE LED BLINKEND + ROTE LED BLINKEND



- ALARM 1** = Trockenlauf. Wird ausgelöst, wenn 7 Sekunden lang auf der Saugseite kein Wasser vorhanden ist. Überprüfen, ob Wasser angesaugt wird und die Pumpe auffüllen.  
DG-BLU führt nach 1 Minute, 15 Minuten, 30 Minuten, 1 Stunde, 1 Stunde, usw. automatische Versuche für den Neustart aus.
- ALARM 2** = Die Pumpe erreicht den eingestellten Druckwert nicht. Ein Kundendienstzentrum kontaktieren.
- ALARM 3** = N.A. (Nicht verfügbar).
- ALARM 4** = Vorlaufdruck geringer als 0.2 bar (defekte Leitung). Nur manuelle Rücksetzung. Ermitteln, warum der Druck auf null gesunken ist.
- ALARM 5** = Zu niedrige Versorgungsspannung.  
Für die Stromversorgung 230 V +/- 10 % garantieren.
- ALARM 6** = OFF-Signal von außen.

### GRÜNE LED DAUERHAFT EINGESCHALTET + ROTE LED BLINKEND



- ALARM 1** = Kurzschluss. Die Vorrichtung ausschalten und den Kundendienst kontaktieren. Nur manuelle Rücksetzung.
- ALARM 2** = Überstrom. Die Stromaufnahme überschreitet die zulässige Toleranz. Nur manuelle Rücksetzung. Wenn das Problem weiterhin bestehen bleibt, ein Kundendienstzentrum kontaktieren.
- ALARM 3** = Zu hohe Temperatur des Moduls. Prüfen Sie die Temperatur der geförderten Flüssigkeit. Wenn die Flüssigkeit keine höhere Temperatur als 40 °C hat, wenden Sie sich an die Servicestelle. Automatische Rücksetzung, wenn die Temperatur unter den Alarmwert sinkt.
- ALARM 4** = Zu hohe Temperatur des Moduls. Die Temperatur der gepumpten Flüssigkeit überprüfen. Wenn die Flüssigkeit eine Temperatur von nicht mehr als 40 °C aufweist, ein Kundendienstzentrum kontaktieren. Automatische Rücksetzung, wenn die Temperatur unter den Alarmwert sinkt. Nur für den amerikanischen Markt erhältlich.
- ALARM 5** = Signal des Drucksensors nicht gültig. Ein Kundendienstzentrum kontaktieren.
- ALARM 6** = Signal des Durchflusssensors nicht gültig. Ein Kundendienstzentrum kontaktieren.

#### Beispiel:

#### Pumpe im Alarmzustand wegen TROCKENLAUF

LED 1 BLINKEND  
+  
ROTE LED BLINKEND =  
TROCKENLAUF



#### Beispiel:

#### Pumpe im Alarmzustand wegen KURZSCHLUSS

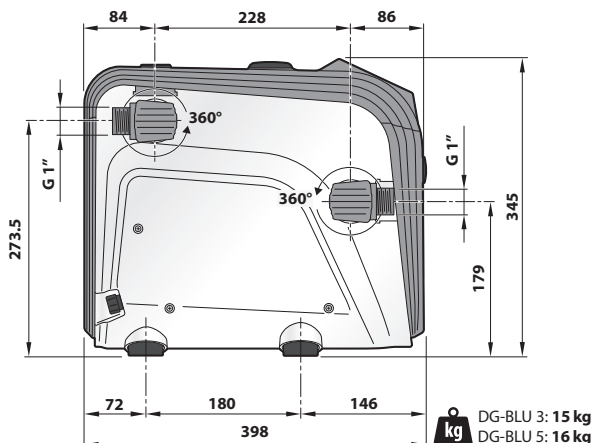
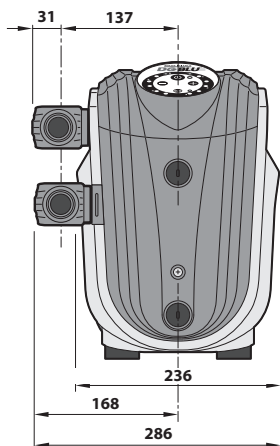
LED 1 DAUERHAFT EINGESCHALTET  
+  
ROTE LED BLINKEND =  
KURZSCHLUSS



## STÖRUNGSSUCHE

| PROBLEM                                                 | LED-ANZEIGE                                                       | EINGRIFF                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Die Tastatur schaltet sich nicht ein.                   | LEDS ausgeschaltet.                                               |  Überprüfen, ob die Stromversorgung vom Netz vorhanden ist, überprüfen, ob der Differentialschalter geeignet ist.          |
| Die Pumpe startet beim Öffnen eines Verbrauchers nicht. | Rote Led blinkend eingeschaltet.                                  | Im Verzeichnis der Alarme auf den vorherigen Seiten nachsehen.                                                                                                                                              |
|                                                         | Grüne Led dauerhaft leuchtend.                                    | Der Anlagendruck sinkt nicht unter den eingestellten Betriebsdruck.                                                                                                                                         |
| Alarm TROCKENBETRIEB.                                   | Rote LED blinkend, Grüne LEDS in Position 1, blinkend.            | Überprüfen, ob bei der Ansaugung Wasser vorhanden ist.<br>Überprüfen, dass bei der Ansaugung keine Verstopfung vorliegt.<br>Die Pumpe auffüllen und ansaugen lassen.                                        |
| Alarm KURZSCHLUSS.                                      | Rote LED blinkend, Grüne LEDS in Position 1, dauerhaft leuchtend. |  Überprüfen, dass die Pumpe nicht verstopft ist, indem der hintere Stopfen des Motors geöffnet und die Welle gedreht wird. |
|                                                         |                                                                   |  Überprüfen, dass das Kabel, der Stecker und die Buchse unversehrt sind und kein Streustrom vorhanden ist.                 |
| Alarm NIEDRIGER DRUCK.                                  | Rote LED blinkend, Grüne LEDS in Position 5, blinkend.            | Die Spannung liegt um mehr als 15 % unter dem auf dem Typenschild angegebenen Wert; die Spannung stabilisieren, um sie innerhalb der Grenzen von +/- 15 % beizubehalten.                                    |
| Pumpe stoppt und startet ständig neu.                   | LED im normalen Betriebszustand.                                  | Prüfen Sie, ob der Druck im Ausdehnungsgefäß korrekt ist.<br>Suchen Sie nach Undichtigkeiten im System und beseitigen Sie diese.                                                                            |
| Die Pumpe schaltet nicht ab.                            | LED im normalen Betriebszustand.                                  | Leckagen/Undichtigkeiten im System suchen und beseitigen. Stellen Sie sicher, dass das Rückschlagventil im Saugengang des Gerätes nicht durch Fremdkörper offen bleibt.                                     |

## ABMESSUNGEN (mm)



## GARANTIE

Vor der Installation und dem Gebrauch des Geräts das gesamte vorliegende Handbuch aufmerksam durchlesen. Die Installation und Wartung muss von qualifiziertem Fachpersonal vorgenommen werden, das dafür verantwortlich ist, dass die Wasser und Elektroanschlüsse den anwendbaren Vorschriften entsprechend ausgeführt werden.

Der Hersteller lehnt jede Haftung ab für Schäden, die durch nicht zweckmäßigen Gebrauch des Geräts entstehen, und er ist nicht haftbar für Schäden, die durch Wartungs- oder Reparaturreingriffe auftreten, die von nicht qualifiziertem Personal und/oder mit nicht originalen Ersatzteilen ausgeführt werden. Der Gebrauch von nicht originalen Ersatzteilen, Manipulationen oder nicht zweckmäßige Verwendung führen zum Verfall der Garantie für das Gerät.

## ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der Bauteile, aus denen das DG-BLU besteht, müssen die in den Ländern geltenden Vorschriften und Gesetze eingehalten werden, in denen die Einheit verwendet wird.

Keine umweltschädlichen Teile in die Umwelt gelangen lassen.



**Korrekte Entsorgung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten**  
(RICHTLINIE 2012/19/UE)

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das betreffende Produkt den Bestimmungen der folgenden Gemeinschaftsrichtlinien, einschließlich der letzten Änderungen, und den einschlägigen nationalen Rechtsvorschriften zu ihrer Umsetzung entspricht: 2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU, 2011/65/EU, 2015/863/EU, 1907/2006/EU, 2012/19/UE

San Bonifacio, 25/01/2024

Pedrollo S.p.A.  
Der Präsident  
Silvano Pedrollo

**ÍNDICE**

|                                                                                    |           |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>INFORMAÇÕES GERAIS.....</b>                                                     | <b>5</b>  |
| <b>NORMAS DE SEGURANÇA.....</b>                                                    | <b>5</b>  |
| <b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO .....</b>                                                  | <b>6</b>  |
| <b>DADOS TÉCNICOS .....</b>                                                        | <b>7</b>  |
| <b>LIMITES DE UTILIZAÇÃO .....</b>                                                 | <b>7</b>  |
| <b>CURVAS DE RENDIMENTO .....</b>                                                  | <b>7</b>  |
| <b>SINALIZAÇÕES LUMINOSAS .....</b>                                                | <b>8</b>  |
| <b>INSTALAÇÃO E LIGAÇÕES HIDRÁULICAS (só para pessoal qualificado) .....</b>       | <b>9</b>  |
| <b>ENCHIMENTO E PARTIDA (só para pessoal qualificado) .....</b>                    | <b>10</b> |
| <b>REGULAGEM DA PRESSÃO DE TRABALHO .....</b>                                      | <b>12</b> |
| <b>ENCHIMENTO DO VASO (só para pessoal qualificado) .....</b>                      | <b>12</b> |
| <b>LIGAÇÕES ELÉTRICAS DA FICHA DE EXPANSÃO (só para pessoal qualificado) .....</b> | <b>13</b> |
| <b>MANUTENÇÃO (só para pessoal qualificado) .....</b>                              | <b>13</b> |
| <b>ALARMES .....</b>                                                               | <b>14</b> |
| <b>PROCURA DAS AVARIAS.....</b>                                                    | <b>15</b> |
| <b>DIMENSÕES (mm).....</b>                                                         | <b>16</b> |
| <b>GARANTIA.....</b>                                                               | <b>16</b> |
| <b>ELIMINAÇÃO .....</b>                                                            | <b>16</b> |
| <b>DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE.....</b>                                             | <b>16</b> |

## INFORMAÇÕES GERAIS

Instruções originais para a utilização.

Este manual deve acompanhar sempre o equipamento a que diz respeito e deve ser conservado num lugar de fácil acesso para poder ser consultado pelas pessoas encarregadas da utilização e da manutenção do sistema.

Recomenda-se ao instalador/utilizador a leitura minuciosa das prescrições e das informações contidas neste manual antes de utilizar o produto, a fim de evitar danos no equipamento, a sua utilização inadequada e a anulação da garantia.

Este produto não deve ser utilizado por crianças ou por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou que não possuam experiência e conhecimentos, a não ser que tenham sido formados e supervisionados. As crianças devem ser vigiadas para verificar que não brinquem com o equipamento.

A firma fabricante não pode ser responsabilizada por acidentes ou danos devidos a negligência ou ao não cumprimento das instruções contidas neste livrete ou a utilização em condições diferentes das indicadas na placa. Também não pode ser responsabilizada por danos causados por uma utilização não adequada da eletrobomba. Não sobrepor pesos ou outras caixas à embalagem.

## NORMAS DE SEGURANÇA

Neste manual foram utilizados símbolos que têm o significado seguinte.



**Este símbolo avisa de que o não cumprimento da prescrição acarreta perigo de choques elétricos.**



**Este símbolo avisa de que o não cumprimento da prescrição acarreta perigo de danos a pessoas ou coisas.**



**ANTES DE INSTALAR E UTILIZAR O PRODUTO:**

- ler com atenção o presente manuale em todas as suas partes;
- controlar que os dados nominais da placa sejam os desejados e adequados para a instalação;
- a instalação e a manutenção devem ser executadas por pessoal qualificado, responsável pela realização das ligações elétricas em conformidade com as normas de instalação nacionais;
- o fabricante não pode ser responsabilizado por danos derivados de uma utilização inadequada do produto e não é responsável por danos causados por manutenções ou reparações efetuadas por pessoal não qualificado e/ou com peças de reposição não de origem;
- a utilização de peças de reposição não de origem, modificações ou utilizações inadequadas anulam a garantia do produto.



**DURANTE A PRIMEIRA INSTALAÇÃO E EM CASO DE MANUTENÇÃO, VERIFICAR QUE:**

- Não haja corrente na rede de alimentação elétrica.
- A rede de alimentação elétrica esteja dotada de proteções e em particular de interruptor diferencial de alta sensibilidade (30 mA em classe A) apto para proteger contra correntes de avaria de tipo alternado, unipolar pulsante, contínuo, de alta frequência. Verificar também que o aterramento seja em conformidade com as normas.
- Antes de remover a tampa do DG-BLU ou começar operações nele, é necessário desligar a instalação da rede elétrica e aguardar pelo menos 5 minutos para que os condensadores tenham o tempo de se descarregar através dos resistores de descarga incorporados.



**ATENÇÃO: em estado de fora de serviço (LED vermelho aceso) o DG-BLU continua sob tensão; antes de qualquer intervenção é obrigatório desligar a tensão do grupo.**



**PARADA DE EMERGÊNCIA:**

- Enquanto o DG-BLU está a funcionar, é possível efetuar uma parada de emergência, premindo na tecla I/O.
- Nas aplicações com duas unidades em paralelo, somente o inversor MASTER bloqueia o sistema.



**Durante a primeira instalação e em caso de manutenção, verificar que NÃO HAJA CORRENTE na rede elétrica.**



**Durante a primeira instalação e em caso de manutenção, verificar que o sistema NAO ESTEJA EM PRESSÃO.**



**NÃO ABRIR AS TAMPAS DO INVERSOR com exceção da tampa dos conetores.**

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **DG-BLU** é um sistema de pressurização automático com inversor que abrange no seu interior: uma eletrobomba autoescorvante de alta eficiência, um vaso de acumulação de grande capacidade, os sensores de pressão e de fluxo, uma válvula anti-retorno. Um verdadeiro sistema de bombagem compacto, silencioso e de grandes rendimentos.

Um apurado controle eletrônico com inversor controla de maneira inteligente e intuitiva o inteiro sistema:

- mantém constante a pressão da instalação regulando a velocidade da bomba em função do pedido hídrico;
- controla os parâmetros de funcionamento hidráulicos e elétricos e protege a eletrobomba das anomalias;
- pode estar provido de ficha de expansão que permite trabalhar em paralelo com outros inversores nos grupos de bombagem e de gerir sinais em entrada e em saída;
- adapta-se a qualquer tipo de instalação de pressurização, também existente. Onde as normas o permitam, o aparelho está apto para utilização em rede hídrica. Neste caso, inserir uma válvula anti-retorno a montante;
- limita as correntes de partida e de funcionamento para uma maior poupança energética.

Nas aplicações em paralelo, distinguem-se um inversor MASTER e inversores SLAVE, controlados pelo MASTER.

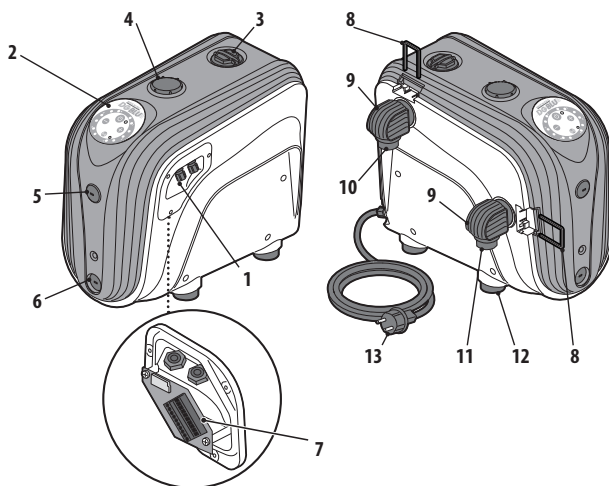
O MASTER recebe a programação dos parâmetros e controla os dados de funcionamento, e ativa e desativa os SLAVE conforme as necessidades.

Se o MASTER for desligado, os SLAVE voltam a ser autónomos e continuam a funcionar independentemente.

Quando trabalhar em configuração paralela com outros inversores, o DG-BLU administra a alternância das partidas, para uniformizar a utilização das bombas.

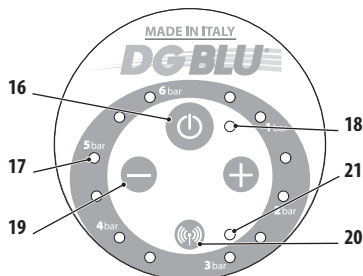
### LISTA DAS PARTES

1. Passacabos sinais INPUT/OUTPUT
2. Pannel de controle
3. Bujão de enchimento
4. Tampão vaso de expansão
5. Tampão de drenagem
6. Bujão de descarga
7. Ficha de expansão
8. Estribo de bloqueio conector
9. Junção em cotovelo orientável, com OR
10. Boca de compressão (OUT)
11. Boca de aspiração (IN)
12. Pés antivibrações
13. Cabo de alimentação



### PAINEL DE CONTROLE

16. Tecla para ligar / desligar
17. Indicadores LED de cor verde que assinalam:
  - bomba em funcionamento;
  - pressão de trabalho;
  - alarmes
18. LED indicador de status
19. Teclas e de aumento e diminuição valores
20. Tecla de ativação de conectividade (opcional)
21. LED indicador de conectividade



DADOS TÉCNICOS

- Tensão de alimentação ~ 230 V ± 10%
- Frequência 50/60 Hz
- Isolamento: classe F
- Corrente máxima absorvida
  - 7,5 A DG-BLU 3
  - 10 A DG-BLU 5
- P1 Potência máxima absorvida:
  - 1,0 kW DG-BLU 3
  - 1,5 kW DG-BLU 5
- Proteção IP X4
- Set point de fábrica 3 bar
- Fusível 12.5 A (de ação rápida)

LIMITES DE UTILIZAÇÃO

- Altura de aspiração manométrica até 8 m
- Temperatura do líquido de 0 °C até +40 °C
- Temperatura ambiente de 0 °C até +40 °C
- Para água com um teor máximo de cloro de 0,2 mg/l
- Pressão máx. permitida 10 bar
- Pressão máxima de aspiração 4 bar
- Serviço contínuo S1
- Posição de trabalho vertical



ÁGUAS LIMPAS

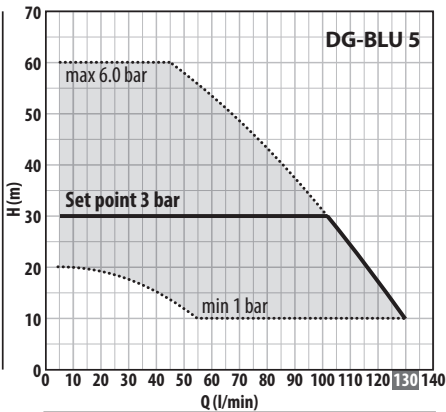
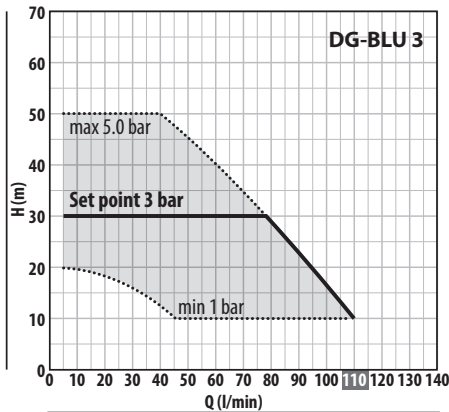


USO DOMÉSTICO



USO RESIDENCIAL

CURVAS DE RENDIMENTO

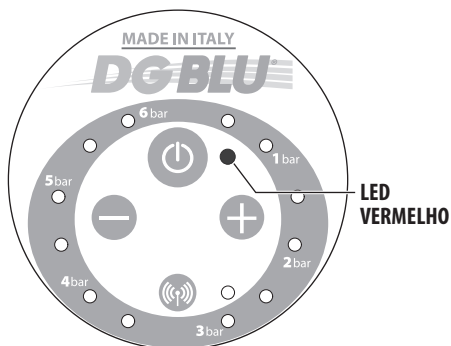


| TIPO       | POTÊNCIA |     |     | RENDIMENTOS MÁX |         | RENDIMENTOS (SET POINT AJUSTÁVEL) |          |                      |         |               |        |
|------------|----------|-----|-----|-----------------|---------|-----------------------------------|----------|----------------------|---------|---------------|--------|
|            | P2       |     |     | Q               | H       | Set Point Min                     |          | Set Point Ajuste Std |         | Set Point Max |        |
| Monofásico | kW       | HP  | ▲   | l/min           | metros  | bar                               | l/min    | bar                  | l/min   | bar           | l/min  |
| DG-BLU 3   | 0.75     | 1   | IE3 | 5 – 110         | 50 – 10 | 1.0                               | 45 – 110 | 3.0                  | 5 – 79  | 5.0           | 5 – 40 |
| DG-BLU 5   | 1.1      | 1.5 |     | 5 – 130         | 60 – 10 | 1.0                               | 55 – 130 | 3.0                  | 5 – 102 | 6.0           | 5 – 45 |

Q = Débito    H = Altura manométrica total    Tolerância das curvas de rendimento segundo EN ISO 9906 Grau 3B.  
▲ Classe de rendimento do motor trifásico (IEC 60034-30-1)

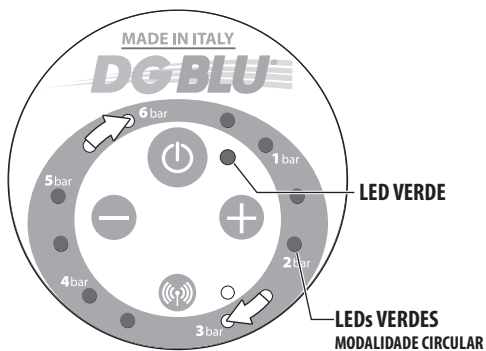
Os rendimentos indicados referem-se a um nível de aspiração de -1 m (aspiração de 1 m). Se o nível da água na aspiração for inferior à cota de embocadura da bomba, os rendimentos serão reduzidos proporcionalmente.

## SINALIZAÇÕES LUMINOSAS



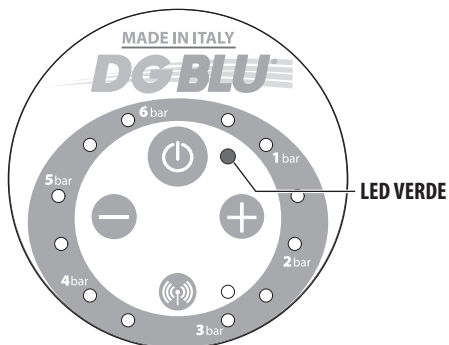
### FORA DE SERVIÇO

O DG-BLU está sob tensão mas fora de serviço.



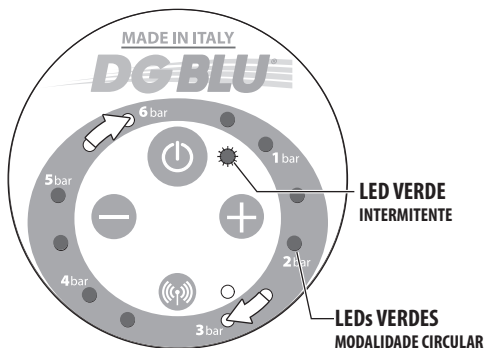
### BOMBA EM FUNCIONAMENTO

O DG-BLU está sob tensão e a bomba está a funcionar.



### STAND-BY

O DG-BLU está sob tensão mas a bomba não está a funcionar.



### BOMBA EM FASE DE PARADA

O DG-BLU está sob tensão e a bomba está em fase de parada.

## INSTALAÇÃO E LIGAÇÕES HIDRÁULICAS (só para pessoal qualificado)



**Durante a primeira instalação e em caso de manutenção, verificar que NÃO HAJA CORRENTE na rede elétrica.**



**Durante a primeira instalação e em caso de manutenção, verificar que o sistema NÃO ESTEJA EM PRESSÃO.**

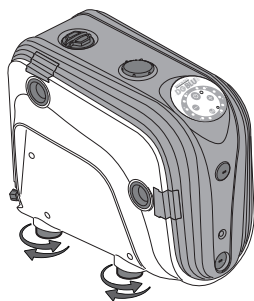
Certificar-se de que a rede de alimentação elétrica está provida de proteções e em especial de um interruptor diferencial de alta sensibilidade (30 mA em classe A) apto para proteger contra correntes de avaria de tipo alternado, unipolar pulsante, contínuo, de alta frequência. Verificar também que o aterramento seja em conformidade com as normas.

Verificar que os dados nominais de placa sejam os desejados e adequados para a instalação.

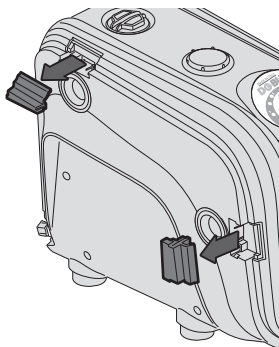
Instalar o DG-BLU num local:

- ao abrigo dos agentes externos;
- ventilado, sem humidade nem poeiras excessivas;
- de modo a que não receba vibrações ou esforços mecânicos das tubagens ligadas.

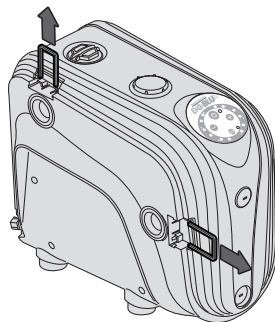
- 1** Regular os pés para nivelar corretamente o DG-BLU.



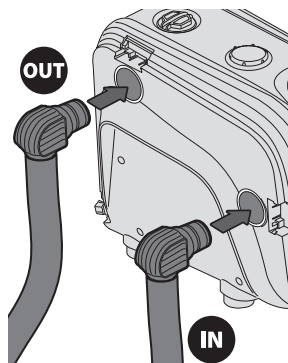
- 2** Remover os tampos do estribo.



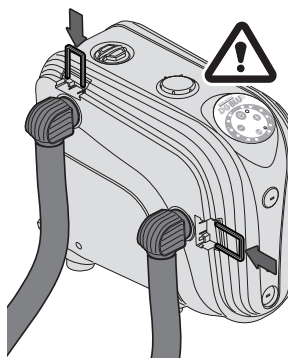
- 3** Remover os estribos.



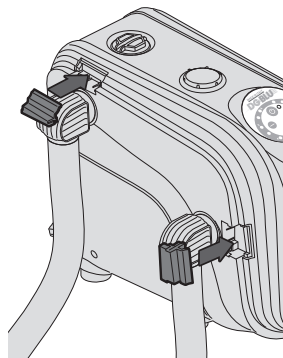
- 4** Inserir as junções em cotovelo completas de O-RING.



- 5** Inserir corretamente os estribos.



- 6** Inserir os tampos dos estribos.



O tubo de aspiração deve ter um diâmetro interno mínimo de 1" e deve ser perfeitamente estanque.



**É possível acrescentar à instalação um vaso de expansão, instalado no lado da compressão (OUT).**

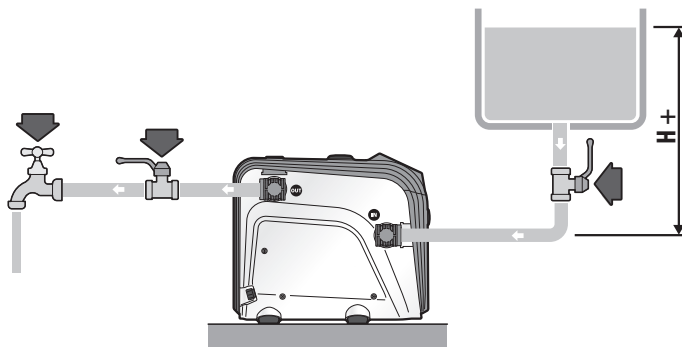
## ENCHIMENTO E PARTIDA (só para pessoal qualificado)



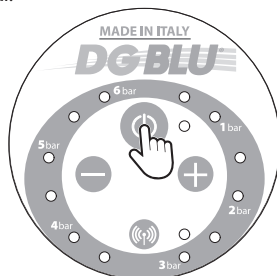
Nunca deixar funcionar DG-BLU em seco, para não danificar o vedante mecânico.

### CASO A: funcionamento ABAIXO DO NÍVEL DO LÍQUIDO (reservatório ou aqueduto)

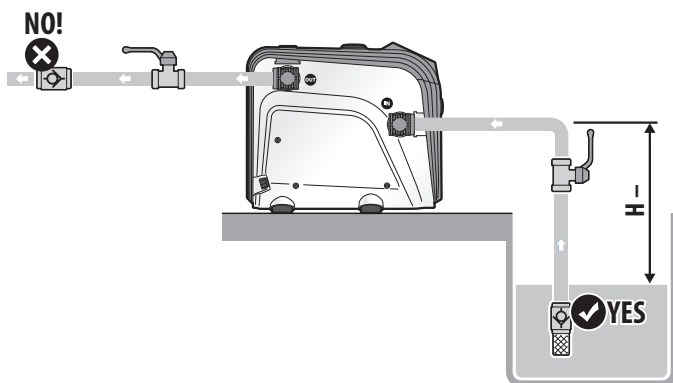
- 1 Abrir todas as válvulas para encher a bomba de água.



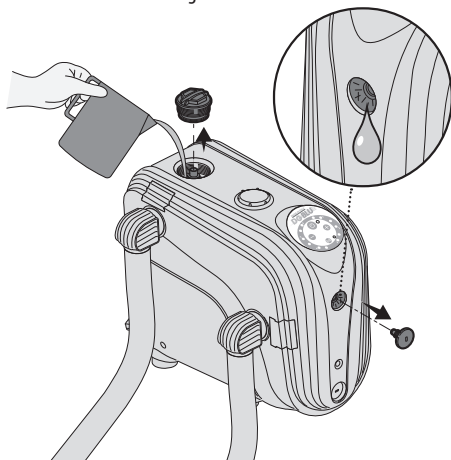
- 2 Premir a tecla  para o DG-BLU arrancar.



### CASO B: funcionamento ACIMA DO NÍVEL DO LÍQUIDO (sucção de tanque ou de poço)

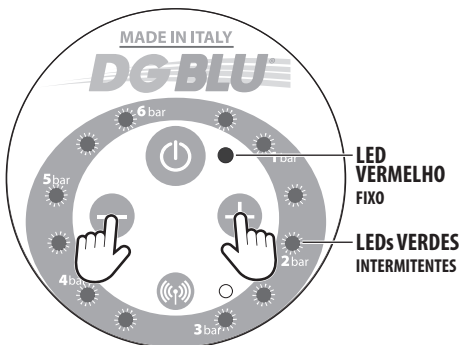


- 1 Desapertar e remover o bujão de enchimento e o tampão de drenagem.
- 2 Deitar aproximadamente 1,5 litros de água até ela sair do orifício de drenagem.

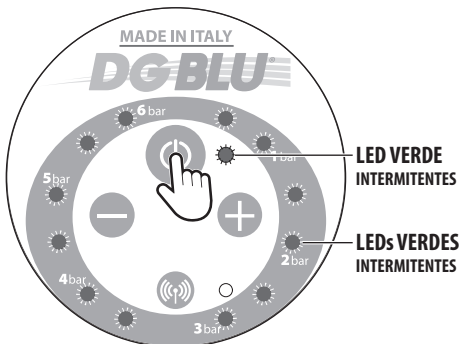


- 3 Voltar a apertar o bujão de enchimento e o tampão de drenagem.
- 4 Abrir a torneira da água.
- 5 Ligar a ficha à rede elétrica.

- 6 Premir SIMULTANEAMENTE as teclas  $\oplus$  e  $\ominus$  durante 5 segundos. O DG-BLU entra na modalidade escorva.



- 7 Premir a tecla  $\text{power}$  para iniciar a escorva.



O procedimento de escorva demora ao máximo 5 minutos, no fim de cada minuto o DG-BLU automaticamente pára a eletrobomba por 5 segundos e a põe novamente em funcionamento uma vez passados. E assim por diante durante todo o tempo em que o DG-BLU ficará em escorva. Durante este procedimento os leds continuarão a piscar.

A saída do procedimento de escorva pode ocorrer por time out (5 minutos) ou por fase de escorva completada. Os leds deixam de piscar. Se a bomba não escorvar, repetir novamente a operação desde o início.

## REGULAGEM DA PRESSÃO DE TRABALHO

A PRESSÃO DE TRABALHO é visualizada através dos LEDs de cor verde que acendem no painel de controlo.

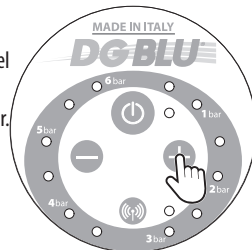
A PRESSÃO DE TRABALHO do DG-BLU abrange de um mínimo de 1 bar a um máximo de 6.0 bar.

Para a regulagem:

Premir a tecla **+** para visualizar a PRESSÃO DE TRABALHO.

Premir as teclas **+** ou **-** para aumentar ou diminuir a PRESSÃO DE TRABALHO.

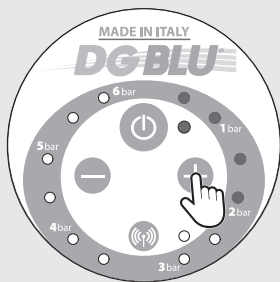
A cada pressão da tecla **+** ou **-** aumenta-se ou diminui-se o valor em degraus de 0.5 bar.



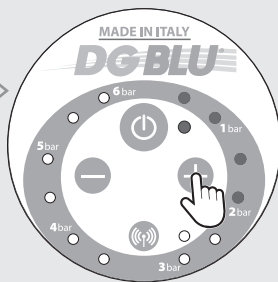
### Exemplo

Premir a tecla **+** para visualizar a PRESSÃO DE TRABALHO

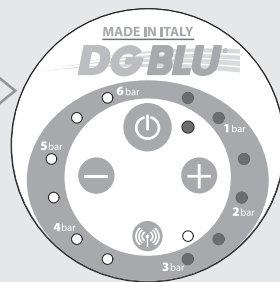
Com os leds verdes acesos como ilustrado na figura, a pressão de trabalho é de **2 bar**.



Para levar a pressão de trabalho por exemplo a 3 bar premir duas vezes a tecla **+**.  
O valor aumenta de 1 bar (0.5+0.5 bar).



Os leds acendem como ilustrado na figura.  
Pressão de trabalho **3 bar**.



## ENCHIMENTO DO VASO (só para pessoal qualificado)

O vaso de expansão no interior do DG-BLU é pré-carregado na fábrica a 1.5 bar.

**O melhor enchimento do vaso garante o funcionamento perfeito do sistema e protege contra roturas prematuras da membrana.**



**O enchimento do vaso deve ocorrer com sistema com pressão nula. Pressão máxima de enchimento 4 bar.**



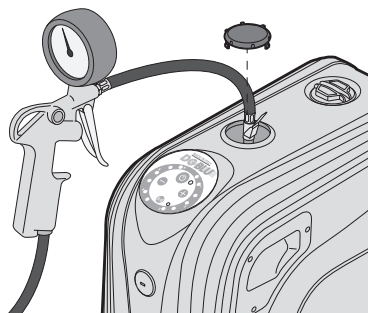
**Encha o vaso de expansão como mostrado na tabela.**

Para encher o vaso de expansão:

- Remover o tampão.
- Aprontar um compressor.
- Ligar o tubo do compressor à válvula de enchimento.
- Encher o vaso de expansão à pressão desejada.



**Verifique a pressão de enchimento do vaso pelo menos uma vez por ano. Se necessário restaurá-la ao seu valor de enchimento esperado.**



| Pressão de trabalho | Pressão de enchimento |
|---------------------|-----------------------|
| 1.0 bar             | 0.5 bar               |
| 1.5 bar             | 1.0 bar               |
| 2.0 bar             | 1.0 bar               |
| 2.5 bar             | 1.5 bar               |
| 3.0 bar             | 1.5 bar               |
| 3.5 bar             | 2.0 bar               |
| 4.0 bar             | 2.5 bar               |
| 4.5 bar             | 3.0 bar               |
| 5.0 bar             | 3.5 bar               |
| 5.5 bar             | 4.0 bar               |
| 6.0 bar             | 4.0 bar               |

**OPTIONAL****LIGAÇÕES ELÉTRICAS DA FICHA DE EXPANSÃO** (só para pessoal qualificado)

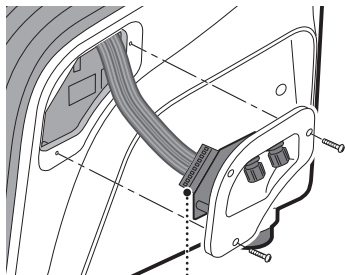
**Certificar-se de que NÃO HÁ CORRENTE na rede elétrica.**

**ATENÇÃO:** qualquer dispositivo ligado à ficha de expansão deve ter baixíssima tensão de segurança (SELV).

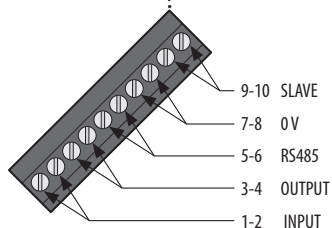


**Durante a remoção da tampa não puxar os cabos elétricos ligados ao interruptor geral.**

- Desapertar e retirar os parafusos de fixação da tampa.
- Remover parcialmente a tampa para ter acesso à régua de bornes da ficha de expansão.

**LEGENDA RÉGUA DE BORNES**

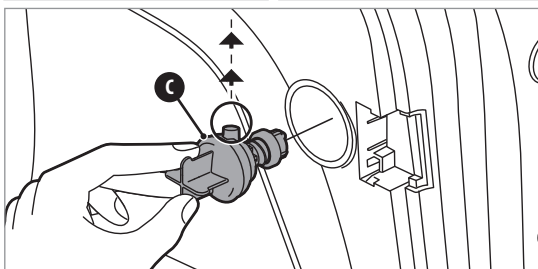
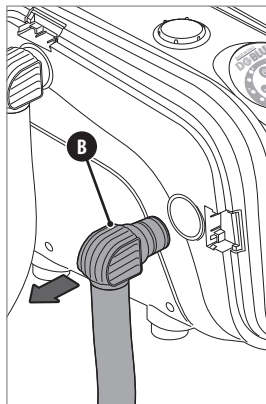
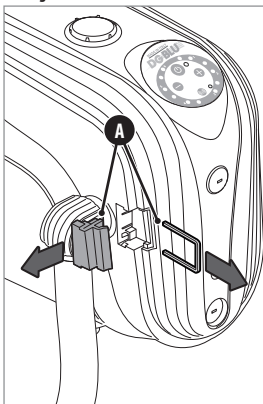
- |      |        |                                                          |
|------|--------|----------------------------------------------------------|
| 1-2  | INPUT  | SÍGNAL DE NÍVEL – ligar em ponte com falta de sinal      |
| 3-4  | OUTPUT | SÍGNAL DE ALARME – max 0,3 A @ 230 Va.c. / 1A @ 30 Vd.c. |
| 5-6  | RS 485 | comunicação MASTER / SLAVE                               |
| 7-8  | 0V     | não ligado                                               |
| 9-10 | SLAVE  | se ligado em ponte, o inversor torna-se SLAVE            |

**MANUTENÇÃO** (só para pessoal qualificado)**INSPEÇÃO E LIMPEZA DA VÁLVULA DE RETENÇÃO**

A VÁLVULA DE NÃO RETORNO está localizada dentro da boca de aspiração.

Para sua manutenção:

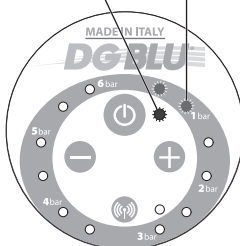
- 1 Elimine a pressão do sistema.
- 2 Remova a tampa e a forquilha (A).
- 3 Remonte corretamente o cotovelo (B), o garfo e a tampa (A).
- 4 Remova a VÁLVULA DE RETENÇÃO (C).
- 5 Inspeccione/limpe a VÁLVULA DE RETENÇÃO (C).
- 6 Instale novamente a VÁLVULA DE RETENÇÃO (C) na sua posição, garantindo a orientação correta conforme indicado na figura de detalhes (protuberância cilíndrica para cima, como é ilustrado).
- 7 Remonte corretamente o cotovelo (B), o garfo e a tampa (A).



## ALARMES

### LED VERDE INTERMITENTE + LED VERMELHO INTERMITENTE

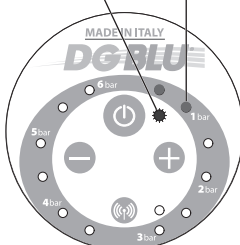
LED VERMELHO INTERMITENTE      LED VERDE INTERMITENTE



- ALARM 1** = Funcionamento em seco. Ativa-se depois de 7 segundos de falta de água na aspiração. Controlar a presença de água em aspiração e encher a bomba. O DG-BLU efetua tentativas automáticas de re-partida após 1 min, 15 min, 30 min, 1 h, 1 h, etc.
- ALARM 2** = A bomba não alcança a pressão programada. Contatar um centro de assistência.
- ALARM 3** = N.A. (não disponível).
- ALARM 4** = Pressão na compressão inferior a 0,2 bar (tubo partido). O rearme só pode ser manual. Verificar porque a pressão chegou a zero.
- ALARM 5** = Voltagem de alimentação baixo demais. Garantir 230V +/- 10% em alimentação.
- ALARM 6** = Sinal de OFF do exterior.

### LED VERDE FIXO + LED VERMELHO INTERMITENTE

LED VERMELHO INTERMITENTE      LED VERDE FIXO



- ALARM 1** = Curto-circuito. Desligar o dispositivo e contatar um centro de Assistência. O rearme só pode ser manual.
- ALARM 2** = Corrente excessiva. A corrente absorvida ultrapassa a tolerância permitida. O rearme só pode ser manual. Se o problema persistir, contatar um centro de assistência.
- ALARM 3** = Temperatura excessiva do módulo. Verifique a temperatura do líquido bombeado. Se o líquido não tiver uma temperatura superior a 40 °C contate um centro de assistência. Rearme automático se a temperatura descer abaixo do valor de alarme.
- ALARM 4** = Temperatura excessiva do motor. Controlar a temperatura do líquido bombeado. Se o líquido não tiver uma temperatura superior a 40 °C, contatar um centro de assistência. Rearme automático se a temperatura descer abaixo do valor de alarme. Disponível somente para o mercado dos EUA.
- ALARM 5** = Sinal do sensor de pressão não válido. Contatar um centro de assistência.
- ALARM 6** = Sinal do sensor de fluxo não válido. Contatar um centro de assistência.

#### Exemplo:

#### bomba em alarme por FUNCIONAMENTO EM SECO

LED 1 INTERMITENTE

+

LED VERMELHO

INTERMITENTE =

FUNCIONAMENTO EM SECO



#### Exemplo:

#### bomba em alarme por CURTO-CIRCUITO

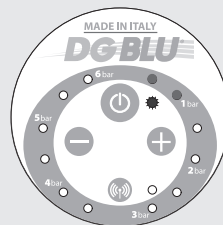
LED 1 FIXO

+

LED VERMELHO

INTERMITENTE =

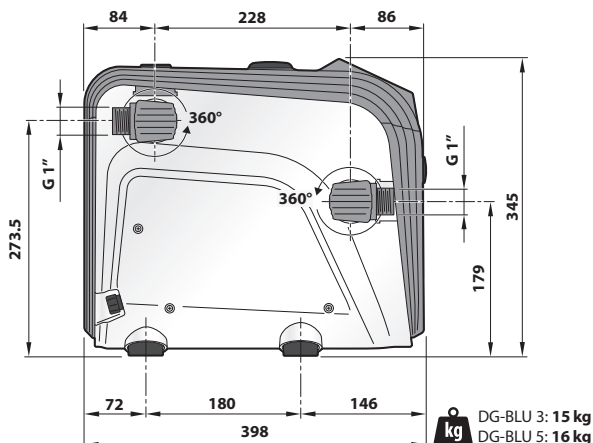
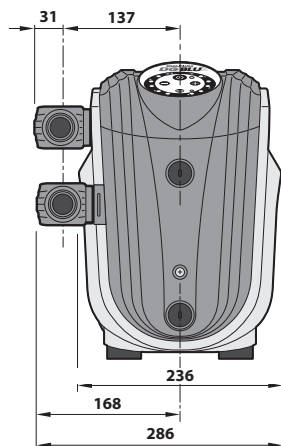
CURTO-CIRCUITO



**PROCURA DAS AVARIAS**

| PROBLEMA                                                 | SINALIZAÇÃO LED                                                 | INTERVENÇÃO                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| O teclado não se liga.                                   | LEDs apagados.                                                  | <div>            Verificar que haja corrente na rede elétrica, verificar que o interruptor diferencial seja adequado         </div> |
| A bomba não arranca ao se ativar um ponto de utilização. | LED vermelho aceso intermitente.                                | Ver a lista dos alarmes nas páginas anteriores.                                                                                                                                                                      |
|                                                          | LED verde aceso FIXO.                                           | A pressão do sistema não desce abaixo da pressão de trabalho programada.                                                                                                                                             |
| Alarme de FUNCIONAMENTO EM SECO.                         | LED vermelho intermitente, LEDs verdes em pos. 1 intermitentes. | Verificar que haja água em aspiração.<br>Verificar que a aspiração não esteja obstruída.<br>Encher e escorvar a bomba.                                                                                               |
| Alarme de CURTO-CIRCUITO.                                | LED vermelho intermitente, LEDs verdes em pos. 1 fixos.         | <div>            Verificar que a bomba não esteja bloqueada abrindo o tampão traseiro do motor e rodando o veio.         </div>     |
|                                                          |                                                                 | <div>            Verificar a integridade de cabo, ficha e tomada e que não haja dispersões.         </div>                          |
| Alarme de TENSÃO BAIXA.                                  | LED vermelho intermitente, LEDs verdes em pos. 5 intermitentes  | A tensão é inferior ao valor nominal de placa de mais de 10%; estabilizar a tensão para a manter nos limites +/- 10%.                                                                                                |
| A bomba para e reinicia continuamente.                   | LED em funcionamento normal.                                    | Verifique se a pressão de enchimento do vaso está correta. Procure e elimine as fugas na instalação.                                                                                                                 |
| LED em condição de funcionamento normal.                 | LED em funcionamento normal.                                    | Verifique se a pressão de enchimento do vaso está correta. Procure e elimine as fugas na instalação.                                                                                                                 |

## DIMENSÕES (mm)



## GARANTIA

Antes de instalar e utilizar o produto, ler com atenção o presente manual em todas as suas partes. A instalação e a manutenção devem ser executadas por pessoal qualificado, responsável pela realização das ligações elétricas em conformidade com as respetivas normas em vigor.

O fabricante não pode ser responsabilizado por danos derivados de uma utilização inadequada do produto e não é responsável por danos causados por manutenções ou reparações efetuadas por pessoal não qualificado e/ou com peças de reposição não de origem. A utilização de peças de reposição não de origem, modificações ou utilizações inadequadas anulam a garantia do produto.

## ELIMINAÇÃO

Para a eliminação das peças que compõem o DG-BLU cumprir as normas e as leis em vigor nos países em que o grupo for utilizado.

Não dispersar no ambiente partes que o possam poluir.



**Eliminação correta dos REEE  
(DIRETIVA 2012/19/UE)**

## DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE



Declaramos, sob nossa exclusiva responsabilidade, que o produto em questão resulta em conformidade com o previsto pelas seguintes Diretivas Comunitárias, inclusive as últimas alterações, e com as respetivas leis nacionais de acolhimento:

2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU, 2011/65/EU, 2015/863/EU, 1907/2006/EU, 2012/19/UE

San Bonifacio, 25/01/2024

Pedrollo S.p.A.

O Presidente

Silvano Pedrollo

Signature of Silvano Pedrollo.

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                                          |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....                                                                    | 5  |
| НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....                                                                  | 5  |
| ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....                                                                    | 6  |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....                                                                  | 7  |
| ОГРАНИЧЕНИЯ В ПРИМЕНЕНИИ.....                                                            | 7  |
| ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.....                                                          | 7  |
| СВЕТОВЫЕ СИГНАЛЫ.....                                                                    | 8  |
| УСТАНОВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ (только для квалифицированного персонала).....     | 9  |
| ЗАПОЛНЕНИЕ И ВКЛЮЧЕНИЕ (только для квалифицированного персонала).....                    | 10 |
| РЕГУЛИРОВКА РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ.....                                                       | 12 |
| НАКАЧИВАНИЕ БАЧКА (только для квалифицированного персонала).....                         | 12 |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ПЛАТА РАСШИРЕНИЯ (только для квалифицированного персонала)..... | 13 |
| ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (только для квалифицированного персонала).....                  | 13 |
| АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ.....                                                                   | 14 |
| ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....                                                                | 15 |
| РАЗМЕРЫ (mm).....                                                                        | 16 |
| ГАРАНТИЯ.....                                                                            | 16 |
| УТИЛИЗАЦИЯ.....                                                                          | 16 |
| ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ.....                                                             | 16 |

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Оригинальная инструкция по эксплуатации.

Настоящее руководство должно всегда прилагаться к описанному в нем прибору и храниться в доступном месте для возможности его использования персоналом, занимающимся эксплуатацией и техобслуживанием системы. Просим установщика/пользователя внимательно ознакомиться с содержащимися в настоящем руководстве предписаниями и информацией до начала эксплуатации прибора, во избежание его порчи, неправильного использования или отмены гарантии. Запрещается эксплуатация прибора детьми или лицами с ограниченными физическими, сенсорными или умственными возможностями, а также не обладающими достаточными знаниями или опытом, если они не прошли соответствующее обучение и не находятся под наблюдением. Следует следить за тем, чтобы дети не играли с прибором. Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб или несчастный случай, произошедший в результате халатности или несоблюдения описанных в настоящем руководстве инструкций, а также в случае эксплуатации прибора в условиях, которые не соответствуют указанным на его табличке параметрам. Кроме того, она снимает с себя ответственность за ущерб, нанесенный в результате ненадлежащей эксплуатации электронасоса.

Запрещается ставить на упаковку грузы или другие коробки.

## НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

В настоящем руководстве были использованы символы, которые имеют следующее значение.



**Данный символ предупреждает о том, что несоблюдение указания влечет за собой риск поражения электрическим током.**



**Данный символ предупреждает о том, что несоблюдение указания влечет за собой риск нанесения ущерба вещам или людям.**



**ДО НАЧАЛА УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ:**

- Внимательно полностью прочитайте настоящее руководство.
- Проверьте, чтобы указанные на паспортной табличке данные соответствовали необходимым и предусмотренным для вашей установки параметрам.
- Установка и техобслуживание должны выполняться квалифицированным персоналом, ответственным за подключение к электросети согласно действующим местным нормам;
- Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, нанесенный в результате ненадлежащей эксплуатации изделия, а также не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате техобслуживания или ремонта, выполненного неквалифицированным персоналом и/или с использованием неоригинальных запчастей.
- Использование неоригинальных запчастей, нарушение целостности прибора или его ненадлежащая эксплуатация приведут к отмене гарантии на изделие.



**В СЛУЧАЕ ПЕРВОЙ УСТАНОВКИ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ УДОСТОВЕРЬТЕСЬ В ТОМ, ЧТО:**

- Отключено напряжение в электросети.
- Сеть питания оснащена защитными устройствами, в частности, высокочувствительным дифференциальным выключателем (30 мА класса А), пригодным для защиты от тока сбой переменного, однополюсного пульсирующего, постоянного и высокочастотного типа. Удостоверьтесь также, что заземление соответствует действующим нормативам.
- Прежде чем снять с инвертора крышку или приступить к его осмотру, необходимо отключить установку от сети питания и обождать 5 минут разгрузки конденсаторов через встроенные разгрузочные резисторы.



**ВНИМАНИЕ: в режиме выхода из строя (при мигающем красном индикаторе) DG-BLU остается под напряжением; до начала проведения любых операций с насосом или инвертором, обязательно отключите напряжение всего блока.**



**АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА:**

- Во время работы DG-BLU можно выполнить аварийную остановку, нажав на кнопку I/OO.
- При параллельной работе двух устройств систему блокирует только ведущий инвертор MASTER.



**На этапе первого монтажа и техобслуживания, проверьте ОТСУТСТВИЕ НАПЯЖЕНИЯ в электросети.**



**На этапе первого монтажа и техобслуживания, проверьте ОТСУТСТВИЕ ДАВЛЕНИЯ в установке.**



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОТКРЫВАТЬ КРЫШКИ ИНВЕРТОРА, кроме крышки разъемов.**

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

DG-BLU является автоматической системой герметизации с инвертором, которая включает в себя высокоэффективный самозаливной электронасос, вместительный накопительный бак, датчики давления и потока, невозвратный клапан. Речь идет об очень компактной, бесшумной и высокопроизводительной насосной системе.

Сверхсовременное электронное управление посредством инвертора интуитивно и разумно контролирует всю систему: давление в установке поддерживается на постоянном уровне за счет регулировки скорости работы насоса в зависимости от потребностей в воде; контролируются гидравлические и электрические рабочие параметры, защищая электронасос от поломок; система может быть оснащена расширительным модулем, позволяющим работать параллельно с другими инверторами насосных установок и управлять сигналами на входе и выходе; система подходит для работы с герметизирующим оборудованием любого типа, в том числе с уже существующими установками. Аппарат пригоден для применения в водопроводной сети, если это допускается действующими нормами. В этом случае необходимо установить перед ним невозвратный клапан; ограничивает значения пускового и рабочего тока, обеспечивая тем самым улучшение экономии электроэнергии.

При параллельной работе различаются ведущий инвертор MASTER и контролируемые инвертором MASTER ведомые инверторы SLAVE.

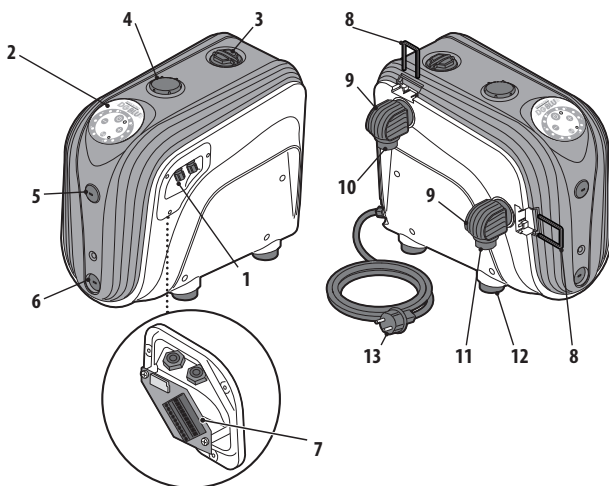
MASTER задает программирование параметров и контролирует рабочие значения, а также по необходимости включает и отключает инверторы SLAVE.

При отключении инвертора MASTER инверторы SLAVE становятся самостоятельными и возвращаются к независимому режиму работы.

При параллельной работе с другими инверторами, DG-BLU управляет чередованием запусков с целью достижения равномерной эксплуатации всех насосов.

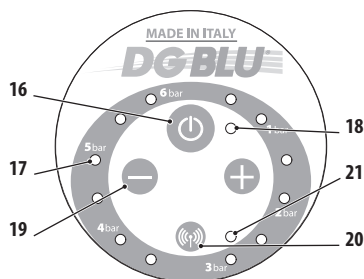
## ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

1. Уплотнители сигнальных проводов ВВОДОВ/ВЫВОДОВ
2. Панель управления
3. Заливная пробка
4. Пробка расширительного бачка
5. Выпускная пробка
6. Сливная пробка
7. Плата расширения
8. Вилка для блокировки соединителя
9. Поворотное колено с уплотнительным кольцом
10. Напорный патрубок
11. Всасывающий патрубок
12. Антивибрационные ножки
13. Шнур питания



## ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

16. Кнопка включения/выключения
17. Зеленые светодиоды для индикации:
  - работы насоса;
  - рабочего давления;
  - аварийных сигналов
18. Светодиодный индикатор состояния
19. Кнопки ⊕ и ⊖ для увеличения или уменьшения значений
20. Кнопка активации подключения (опция)
21. Светодиодный индикатор подключения



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Напряжение питания ~ **230 V** ± 10%
- Частота **50/60 Hz**
- Изоляция: **класс F**
- Максимальный потребляемый ток
  - **7.5 A** DG-BLU 3
  - **10 A** DG-BLU 5
- P1 Максимальная потребляемая мощность:
  - **1.0 kW** DG-BLU 3
  - **1.5 kW** DG-BLU 5
- Защита **IP X4**
- Заводская уставка **3 бар**
- Предохранитель **12,5 A** (быстрого срабатывания)

## ОГРАНИЧЕНИЯ В ПРИМЕНЕНИИ

- Высота отсасывания по манометру – до **8 м**
- Температура жидкости от **0 °C** до **+40 °C**
- Температура окружающей среды от **0 °C** до **+40 °C**
- Для воды с максимальным содержанием хлора **0,2 мг/л**
- Максимально допустимое давление **10 бар**
- Максимальное входное давление **4 бар**
- Постоянная работа **S1**
- Рабочее положение вертикальное



**ЧИСТАЯ ВОДА**

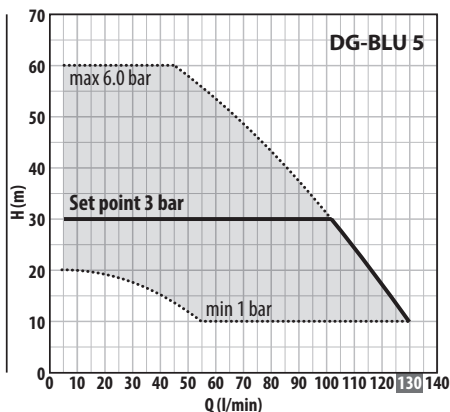
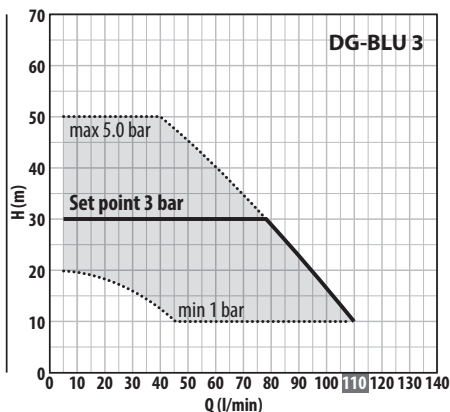


**ПРИМЕНЕНИЕ В БЫТУ**



**ПРИМЕНЕНИЕ В ХОЗЯЙСТВЕ**

## ГРАФИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



| ТИП        | МОЩНОСТЬ |     | ▲   | МАКС. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ |         | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (РЕГУЛИРУЕМАЯ УСТАВКА) |          |                 |         |                |        |
|------------|----------|-----|-----|--------------------------|---------|-------------------------------------------|----------|-----------------|---------|----------------|--------|
|            |          |     |     | Q                        | H       | Мин.установка                             |          | Станд.установка |         | Макс.установка |        |
| Однофазный | kW       | HP  |     | л/мин                    | метров  | бар                                       | л/мин    | бар             | л/мин   | бар            | л/мин  |
| DG-BLU 3   | 0.75     | 1   | IE3 | 5 – 110                  | 50 – 10 | 1.0                                       | 45 – 110 | 3.0             | 5 – 79  | 5.0            | 5 – 40 |
| DG-BLU 5   | 1.1      | 1.5 |     | 5 – 130                  | 60 – 10 | 1.0                                       | 55 – 130 | 3.0             | 5 – 102 | 6.0            | 5 – 45 |

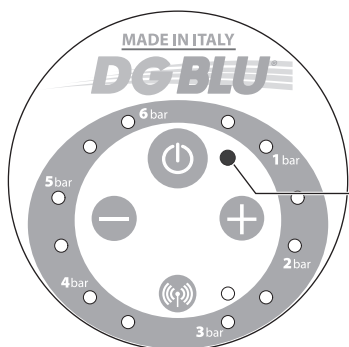
Q = Расход H = Общий манометрический напор

▲ Класс КПД трехфазного двигателя (IEC 60034-30-1)

Допуск кривых производительности согласно EN ISO 9906 Коэффициент 3В.

**Указанные характеристики касаются напора на всасывании, равном -1 м (всасывание 1 м). Если уровень воды на всасывании ниже высоты отверстия насоса, показатели снизятся соответствующим образом.**

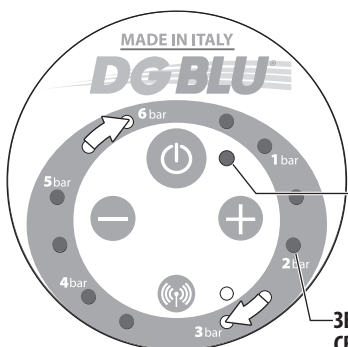
## СВЕТОВЫЕ СИГНАЛЫ



КРАСНЫЙ  
СВЕТОДИОД

### НЕ РАБОТАЕТ

DG-BLU под напряжением, но не работает

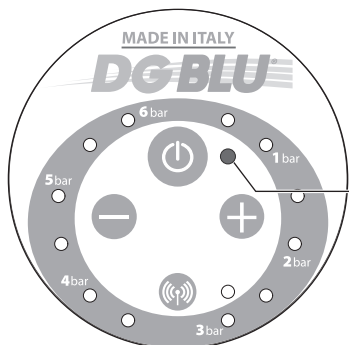


ЗЕЛЕНый  
СВЕТОДИОД

ЗЕЛЕНые  
СВЕТОДИОДы  
РЕЖИМ ЦИРКУЛЯЦИИ

### НАСОС РАБОТАЕТ

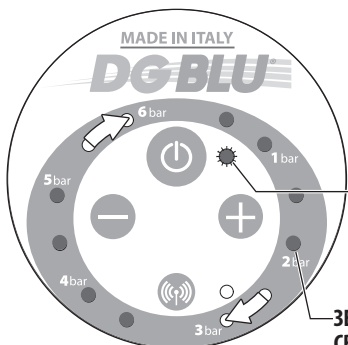
DG-BLU под напряжением и насос работает



ЗЕЛЕНый  
СВЕТОДИОД

### ОЖИДАНИЕ

DG-BLU под напряжением, но насос не работает



ЗЕЛЕНые  
СВЕТОДИОДы  
РЕЖИМ ЦИРКУЛЯЦИИ

ЗЕЛЕНый  
СВЕТОДИОД  
МИГАЕТ

### НАСОС В ПРОЦЕССЕ ОСТАНОВКИ

DG-BLU под напряжением и насос в процессе остановки

## УСТАНОВКА И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ (только для квалифицированного персонала)



На этапе начальной установки и техобслуживания убедитесь в **ОТСУТСТВИИ НАПРЯЖЕНИЯ** в электросети.



На этапе начальной установки и техобслуживания убедитесь в **ОТСУТСТВИИ ДАВЛЕНИЯ** в установке.

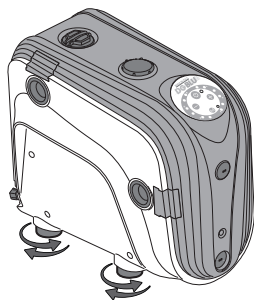
Удостоверьтесь в том, что электросеть надлежащим образом защищена и, в частности, на ней установлены соответствующие действующим нормативам высокочувствительный дифференциальный выключатель (30 mA in classe A) idoneo a proteggere da correnti di guasto di tipo alternato, unipolare pulsante, continuo, ad alta frequenza. Verificare inoltre che la messa a terra sia conforme alle norme.

Проверьте соответствие указанных на табличке данных параметрам установки.

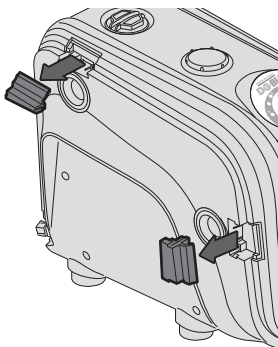
Установите DG-BLU в помещении:

- защищенном от воздействия внешних атмосферных факторов;
- хорошо проветриваемом, достаточно сухом и защищенном от пыли;
- защищенном от вредной вибрации или механических усилий подсоединенных труб.

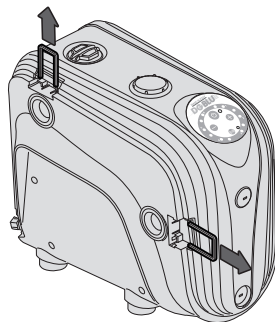
- 1** Отрегулируйте ножки, чтобы соответствующим образом выровнять DG-BLU.



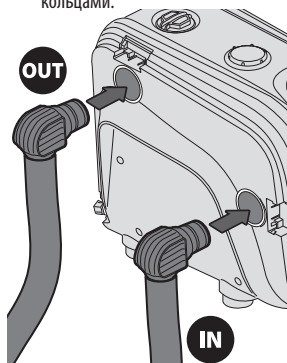
- 2** Снимите заглушки с вилок.



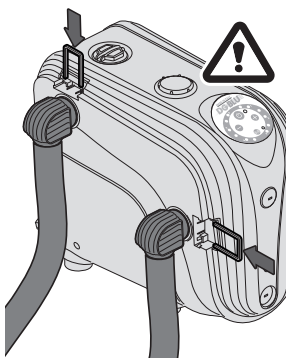
- 3** Снимите вилки.



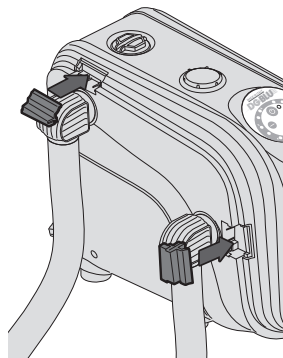
- 4** Вставьте колена с уплотнительными кольцами.



- 5** Правильно установите вилки.



- 6** Установите заглушки вилок.



Минимальный диаметр внутренний всасывающей трубы должен составлять 1" и она должна быть полностью герметизирована.



К установке можно добавить расширительный бак, установив его со стороны напора (OUT).

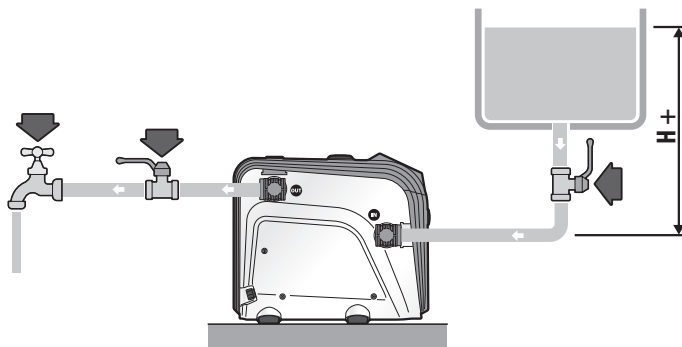
## ЗАПОЛНЕНИЕ И ВКЛЮЧЕНИЕ (только для квалифицированного персонала)



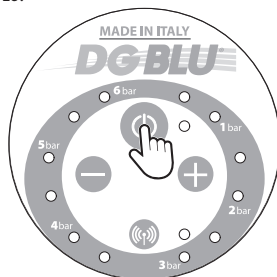
BLU не должен работать всухую во избежание повреждения механического уплотнения.

### СЛУЧАЙ А: работа ПОД ЗАЛИВ (цистерна или водопровод)

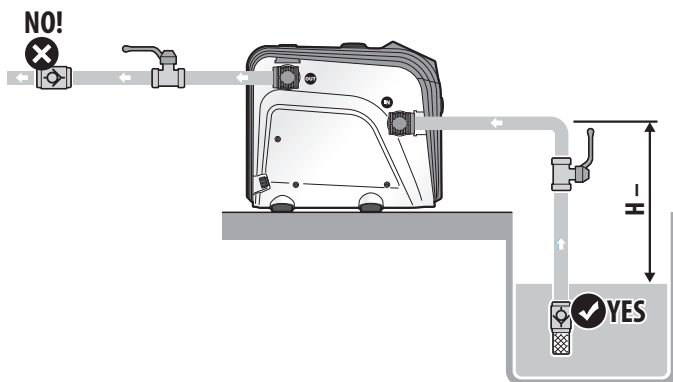
- 1 Откройте все клапаны для заполнения насоса водой.



- 2 Нажмите кнопку  для запуска DG-BLU.

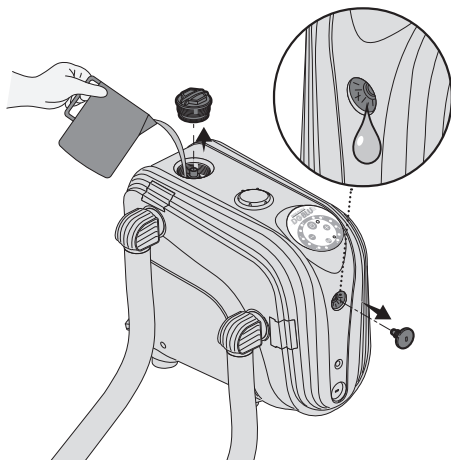


### СЛУЧАЙ Б: работа ВЫШЕ УРОВНЯ ВОДЫ (выкачивание из ванны или колодца)



1 Отвинтите и снимите заливную и выпускную пробки.

2 Залейте около 1,5 литров воды до ее выхода из выпускного отверстия.

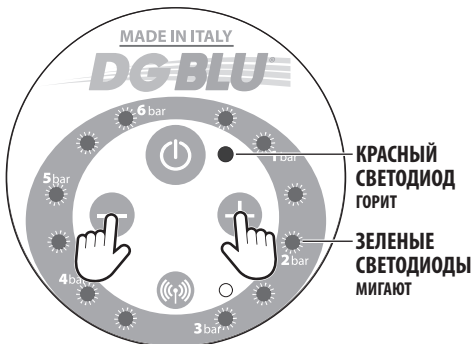


3 Закрутите заливную и выпускную пробки.

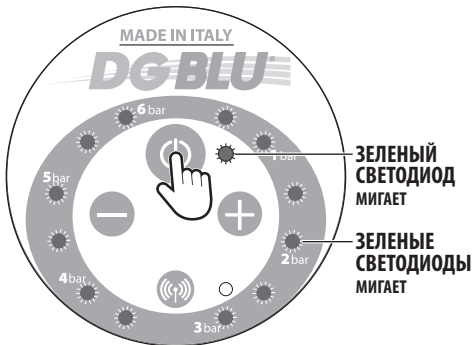
4 Откройте кран с водой.

5 Вставьте вилку в розетку электросети.

6 ОДНОВРЕМЕННО держите нажатыми кнопки  $\oplus$  и  $\ominus$  в течение 5 секунд. DG-BLU войдет в режим заливки.



7 Нажмите кнопку  $\text{power}$  для начала заливки.



Процедура заливки длится не более 5 минут. По истечении каждой минуты DG-BLU автоматически останавливает электронасос на 5 секунд и перезапускает его по истечении этого периода. Этот процесс продолжается до тех пор, пока происходит заливка DG-BLU. Во время этой процедуры светодиоды продолжают мигать.

Выход из процедуры заливки происходит или по истечении времени (через 5 минут) или по окончании заливки. Светодиоды прекратят мигать. Если насос не будет залит, повторите операцию с самого начала.

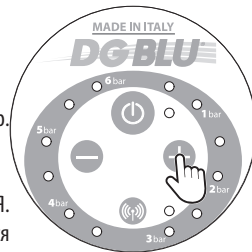
## РЕГУЛИРОВКА РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ показывается с помощью загорающихся на панели управления светодиодов зеленого цвета.

Диапазон РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ DG-BLU составляет от минимум 1 бар до максимум 5.0 бар.

Для регулировки:

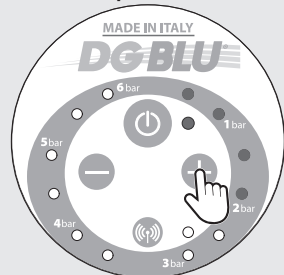
- Нажмите кнопку **+** для визуализации РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ.
- Нажмите кнопки **+** или **-** для увеличения или уменьшения РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ.  
При каждом нажатии на кнопку **+** или **-** значение увеличивается или уменьшается на 0.5 бар



### Пример

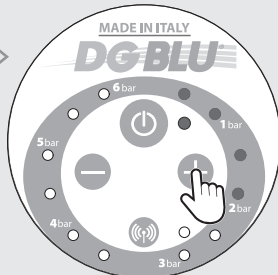
Нажмите кнопку **+** для визуализации РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ

При горящих зеленых светодиодах, как показано на рисунке, рабочее давление составляет **2 бар**

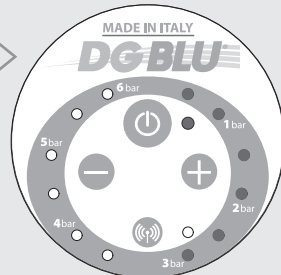


Для увеличения рабочего давления, например, до 3 бар, нажмите на кнопку **+** дважды.

Значение возрастет на 1 бар (0.5+0.5 бар)



Светодиоды загорятся, как показано на рисунке. Рабочее давление составляет **3 бар**.



## НАКАЧИВАНИЕ БАЧКА

(только для квалифицированного персонала)

Заводское значение давления расширительного бачка внутри DG-BLU составляет 1.5 бар.

**Оптимальное накачивание бачка гарантирует бесперебойную работу системы и предотвращает преждевременный разрыв мембраны.**



**Накачивание бачка должно осуществляться при отсутствии давления в установке. Максимальное давление накачивания составляет 4 бар.**



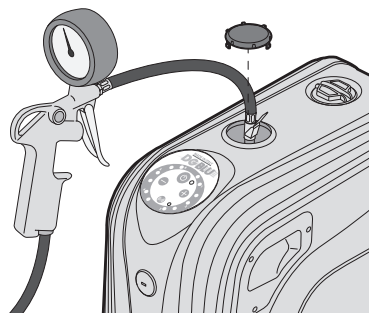
**Накачивайте воздух в расширительный бак в соответствии с таблицей.**

Для накачивания расширительного бачка:

- Снимите пробку.
- Установите компрессор
- Подсоедините трубку компрессора к напорному клапану
- Накачайте расширительный бачок до необходимого давления.



**Проверяйте начальное давление воздуха в баке не реже одного раза в год. При необходимости отрегулируйте его.**



| Рабочее давление | Давление накачивания |
|------------------|----------------------|
| 1.0 bar          | 0.5 bar              |
| 1.5 bar          | 1.0 bar              |
| 2.0 bar          | 1.0 bar              |
| 2.5 bar          | 1.5 bar              |
| 3.0 bar          | 1.5 bar              |
| 3.5 bar          | 2.0 bar              |
| 4.0 bar          | 2.5 bar              |
| 4.5 bar          | 3.0 bar              |
| 5.0 bar          | 3.5 bar              |
| 5.5 bar          | 4.0 bar              |
| 6.0 bar          | 4.0 bar              |

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ПЛАТЫ РАСШИРЕНИЯ

(только для квалифицированного персонала)



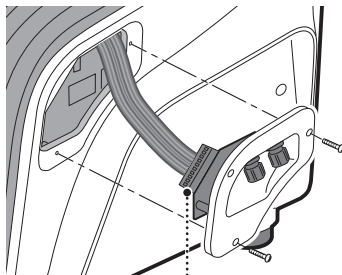
Удостоверьтесь в **ОТСУТСТВИИ НАПЯЖЕНИЯ** в электросети.

**ВНИМАНИЕ:** любое устройство, подключенное к плате расширения, должно находиться под очень низким допустимым напряжением (SELV).



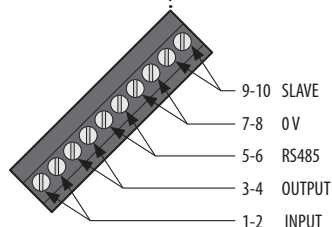
При снятии крышки не тяните за подсоединенные к главному выключателю электропровода.

- Отвинтите и снимите крепежные винты крышки.
- Частично снимите крышку для получения доступа к клеммной коробке платы расширения.



### ОБОЗНАЧЕНИЯ КЛЕММНОЙ КОРОБКИ

- |      |        |                                                                   |
|------|--------|-------------------------------------------------------------------|
| 1-2  | INPUT  | СИГНАЛ УРОВНЯ – переключение при отсутствии сигнала               |
| 3-4  | OUTPUT | АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ – макс. 0,3 А @ 230 пер.тока / 1А @ 30 пост.тока |
| 5-6  | RS 485 | связь MASTER / SLAVE                                              |
| 7-8  | 0V     | не подсоединен                                                    |
| 9-10 | SLAVE  | при переключении инвертор становится SLAVE                        |



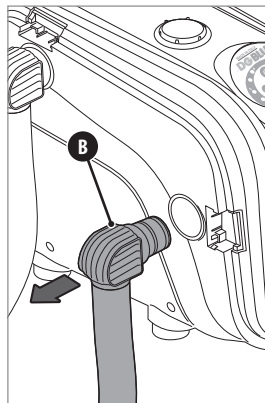
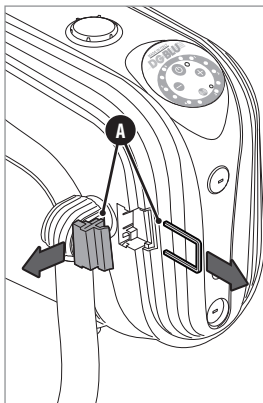
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (только для квалифицированного персонала)

### ПРОВЕРКА И ОЧИСТКА ОБРАТНОГО КЛАПАНА

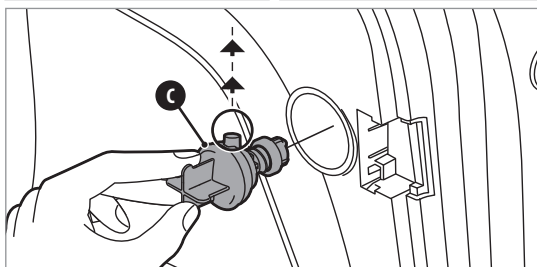
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН расположен внутри всасывающего патрубка.

Для демонтажа:

- 1 Снимите давление с системы.
- 2 Rimuovere il coperchio e la forcella (A).
- 3 Снимите локтевую муфту (B).

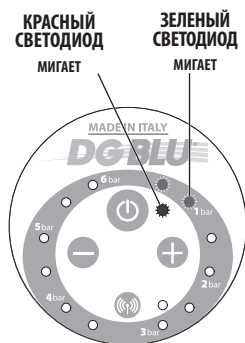


- 4 Вытащите ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (C).
- 5 Осмотрите/очистите ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (C).
- 6 Установите обратный клапан (C) на свое прежнее место, обращая внимание на правильную позицию, как показано на схеме (цилиндрическим выступом вверх, как показано).
- 7 Правильно установите муфту (B), вилку и крышку (A).



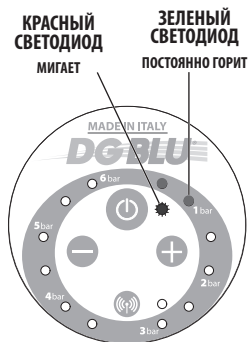
## АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ

### МИГАЮЩИЙ ЗЕЛЕНЫЙ СВЕТОДИОД + МИГАЮЩИЙ КРАСНЫЙ СВЕТОДИОД



- ALARM 1 =** Работа всухую. Срабатывает спустя 7 сек. отсутствия воды на всасывании. Проверьте наличие воды на входе и заполните насос. DG-BLU осуществляет автоматические попытки перезапуска через 1 мин., 15 мин., 30 мин., 1 ч, 1 ч, и т.д.
- ALARM 2 =** Насос не достигает установленного давления. Свяжитесь со службой технической поддержки.
- ALARM 3 =** N.A. (недоступно).
- ALARM 4 =** Напорное давление составляет менее 0,2 бар (неисправность трубы). Только ручной сброс. Проверьте причину обнуления давления.
- ALARM 5 =** Слишком низкое напряжение питания. Обеспечьте питание 230В +/- 10%.
- ALARM 6 =** Внешний сигнал OFF.

### ЗЕЛЕНЫЙ СВЕТОДИОД ПОСТОЯННО ГОРИТ + КРАСНЫЙ СВЕТОДИОД МИГАЕТ



- ALARM 1 =** Короткое замыкание. Выключите устройство и свяжитесь со службой технической поддержки. Только ручное восстановление.
- ALARM 2 =** Сверхток. Поглощенный ток превысил допустимый предел. Только ручное восстановление. Если проблема не будет решена, свяжитесь со службой технической поддержки.
- ALARM 3 =** Перегрев модуля. Проверьте температуру перекачиваемой жидкости. Если температура жидкости не превышает 40 °C, обратитесь в сервисный центр. Автоматическое восстановление, если температура опустится ниже аварийного уровня.
- ALARM 4 =** Перегрев двигателя. Проверьте температуру перекачиваемой жидкости. Если температура жидкости не достигнет 40°C, свяжитесь со службой технической поддержки. Автоматическое восстановление, если температура опустится ниже аварийного уровня. Доступно только для американского рынка
- ALARM 5 =** Недействительный сигнал датчика давления. Свяжитесь со службой технической поддержки.
- ALARM 6 =** Недействительный сигнал датчика потока. Свяжитесь со службой технической поддержки

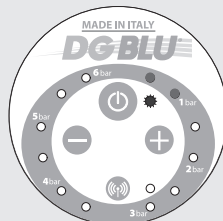
#### Пример:

**авария насоса из-за РАБОТЫ ВСУХУЮ**  
СВЕТОДИОД 1 МИГАЕТ  
+  
КРАСНЫЙ СВЕТОДИОД  
МИГАЕТ  
=  
РАБОТА ВСУХУЮ



#### Пример:

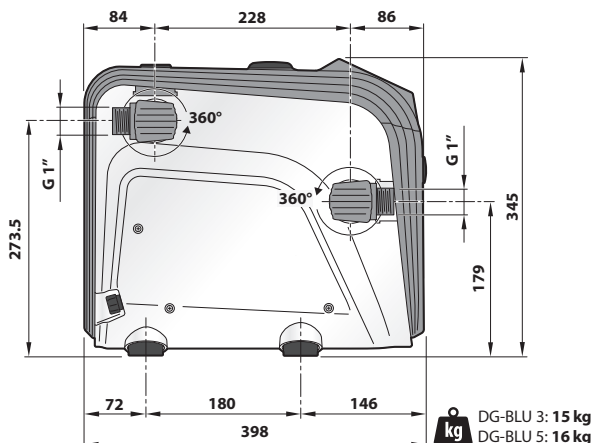
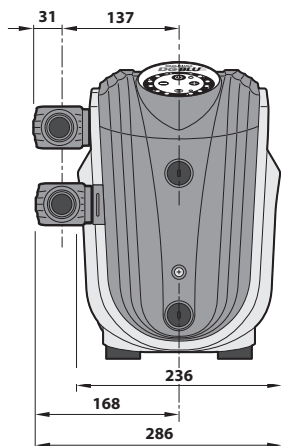
**авария насоса из-за КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ**  
СВЕТОДИОД 1 ПОСТОЯННО  
ГОРИТ  
+  
КРАСНЫЙ СВЕТОДИОД  
МИГАЕТ  
=  
КОРОТКОЕ ЗАМЫКАНИЕ



ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| ПРОБЛЕМА                                            | СИГНАЛ СВЕТОДИОДА                                                               | РЕШЕНИЕ                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Не включается<br>кнопочная панель                   | Светодиоды отключены                                                            |  Проверьте наличие электропитания в сети, проверьте пригодность дифференциального выключателя.     |
| Насос не запускается<br>при открытии<br>потребителя | Красный светодиод<br>мигает.                                                    | Просмотрите перечень аварийных сигналов на предыдущих страницах.                                                                                                                    |
|                                                     | Зеленый светодиод<br>постоянно горит.                                           | Давление в установке не уменьшается ниже установленного рабочего давления.                                                                                                          |
| Аварийный сигнал<br>РАБОТЫ ВСУХУЮ                   | Красный светодиод<br>мигает,<br>Зеленые светодиоды в<br>поз. 1 мигают.          | Проверьте наличие воды на всасывании<br>Проверьте проходимость всасывающего патрубка<br>Наполните и залейте насос.                                                                  |
| Аварийный<br>сигнал КОРОТКОГО<br>ЗАМЫКАНИЯ          | Красный светодиод<br>мигает,<br>Зеленые светодиоды в<br>поз. 1 постоянно горят. |  Удостоверьтесь в том, что насос не заблокирован, открыв заднюю заглушку двигателя и повернув вал. |
|                                                     |                                                                                 |  Проверьте отсутствие повреждений провода, вилки и розетки, а также отсутствие утечек.             |
| Аварийный<br>сигнал НИЗКОГО<br>НАПЯЖЕНИЯ            | Красный светодиод<br>мигает,<br>Зеленые светодиоды в<br>поз. 5 мигают.          | Напряжение ниже указанного на табличке значения более чем на 10%; стабилизируйте напряжение, поддерживая его в пределах +/- 10%.                                                    |
| Насос часто<br>останавливается и<br>запускается.    | Сигнал светодиодов<br>соответствует исправной<br>работе установки.              | Проверьте давление воздуха в баке.<br>Проверьте герметичность системы и устраните обнаруженные протечки.                                                                            |
| Насос не<br>останавливается.                        | LED в нормальном<br>рабочем состоянии.                                          | Проверьте и устраните утечки в системе. Убедитесь, что обратный клапан всасывания не заблокирован из-за попадания посторонних предметов.                                            |

## РАЗМЕРЫ (mm)



## ГАРАНТИЯ

Внимательно и полностью прочитайте настоящее руководство до начала установки и эксплуатации изделия. Установкой и техобслуживанием должен заниматься квалифицированный персонал, несущий ответственность за выполнение гидравлических и электрических соединений в соответствии с применимым действующим законодательством. Производитель снимает с себя всякую ответственность за ущерб, нанесенный в результате ненадлежащей эксплуатации изделия, а также не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате техобслуживания или ремонта, выполненного неквалифицированным персоналом и/или с использованием неоригинальных запчастей. Использование неоригинальных запчастей, нарушение целостности прибора или его ненадлежащая эксплуатация приведут к отмене гарантии на изделие, срок которой составляет 24 месяца с момента его приобретения.

## УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации компонентов панелей DG-BLU соблюдайте нормы и законы, действующие в стране использования изделия.

Не выбрасывайте загрязняющие детали в окружающую среду.



**Правильная утилизация  
электрического и электронного  
оборудования  
(ДИРЕКТИВА 2012/19/ЕС)**

## ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ



Заявляем с полной ответственностью, что описанное в настоящем руководстве изделие соответствует нормам указанных ниже общеевропейских директив, включая последние внесенные в них изменения, а также соответствующему внутреннему законодательству нашей страны:

2006/42/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/125/EU, 547/2012/EU, 2011/65/EU, 2015/863/EU, 1907/2006/EU, 2012/19/UE

San Bonifacio, 25/01/2024

Pedrollo S.p.A.

Президент

Сильвано Педрилло





---

**PEDROLLO S.p.A.**  
**Via E. Fermi, 7 37047 – San Bonifacio (VR) - Italy**  
**Tel. +39 045 6136311 – Fax +39 045 7614663**  
**e-mail: [sales@pedrollo.com](mailto:sales@pedrollo.com) – [www.pedrollo.com](http://www.pedrollo.com)**

---